

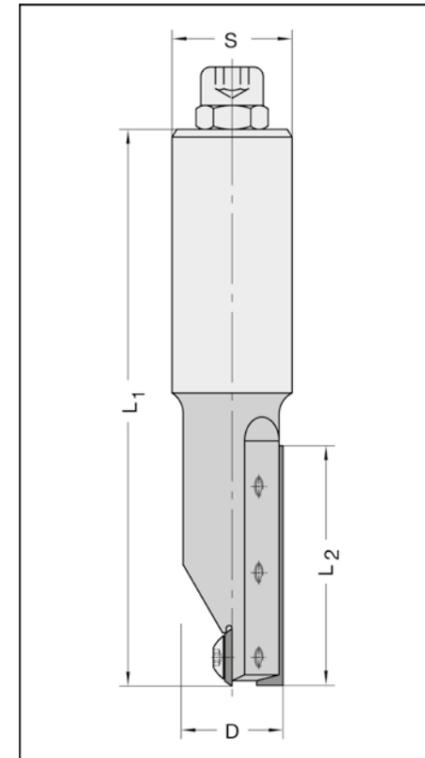


Hartmetall- und Wendeplattenfräser



Präzision schafft Werte

22360



D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
16	30	91	16 x 45 m. E. M 6	22360-5-16303-R
16	50*	106	16 x 45 m. E. M 6	22360-5-16503-R
16	50*	116	25 x 55 m. E. M 8	22360-5-16506-R
18	50	116	20 x 55 m. E. M 8	22360-5-18505-R
18	50	116	25 x 55 m. E. M 8	22360-5-18506-L
18	50	116	25 x 55 m. E. M 8	22360-5-18506-R
20	50	116	20 x 55 m. E. M 8	22360-5-20505-R
20	50	116	25 x 55 m. E. M 8	22360-5-20506-R

* Bei höherer Belastung Nr. 22030 (Seite 1.9) verwenden oder Nr. 22005 (Seite 4.2), wenn nicht axial eingebohrt werden muss.

Ausführung

Einschneidige Ausführung, mit zusätzlicher WP-Einbohrschneide. Messerspannung durch Spannkeile. Für Hand- und mech. Vorschub.

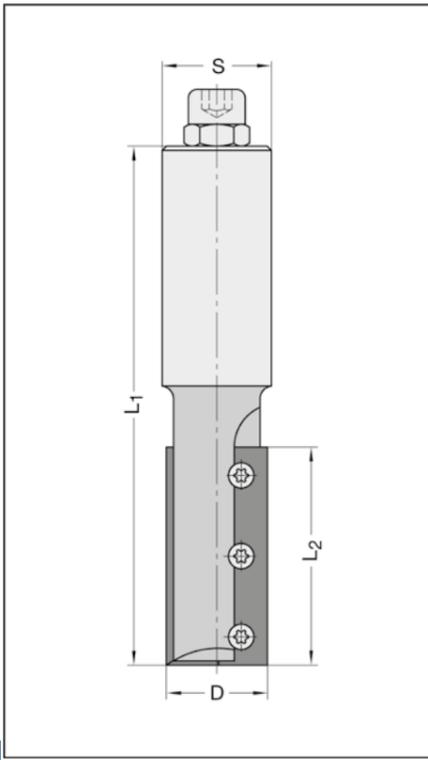
Anwendung

Zum Nuten, Fügen, Falzen etc. auf Oberfräsen, CNC-Maschinen und gleichartig arbeitenden hochtourigen Maschinen.

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	30 x 5,5 x 1,1 mm, HW 02**	72013-6-30055-0
HW-Wechselmesser	50 x 5,5 x 1,1 mm, HW 02**	72013-6-50055-0
HW-Wechselmesser	12 x 12 x 1,5 mm, Einbohrschneide	72014-6-01201-0
Spannkeil	für D= 16 x 30 mm R	39360-0-16030-R
Spannkeil	für D= 16 x 30 mm L	39360-0-16030-L
Spannkeil	für D= 16 x 50 mm R	39360-0-16050-R
Spannkeil	für D= 16 x 50 mm L	39360-0-16050-L
Spannkeil	für D= 18 x 30 mm R	39360-0-18030-R
Spannkeil	für D= 18 x 30 mm L	39360-0-18030-L
Spannkeil	für D= 18 / ¼" x 50 mm R	39360-0-18050-R
Spannkeil	für D= 18 / ¼" x 50 mm L	39360-0-18050-L
Spannkeil	für D= 20 x 30 mm R	39360-0-20030-R
Spannkeil	für D= 20 x 30 mm L	39360-0-20030-L
Spannkeil	für D= 20 x 50 mm R	39360-0-20050-R
Spannkeil	für D= 20 x 50 mm L	39360-0-20050-L
Spannkeil	für D= 22 x 30 mm R	39360-0-22030-R
Torx-Spannschraube	M 3,5 x 5,5 T15, für D=16/18/ ¼" mm	39080-0-35551-R
Torx-Spannschraube	M 3,5 x 6,5 T15, für D= 20/22 mm	39080-0-35651-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15, für D=14,5/16/18 mm Einbohrschneiden	39076-0-04000-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 7 Großkopf, T15, für D= 20/22 mm Einbohrschneiden	39076-0-04070-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

** Wechselmesser HW 01 (für MDF und besonders abrasive Werkstückstoffe) siehe Seite 7.1.

Wendeplatten-Schaftfräser Z2 HW



22035 mit HW-bestückter Einbohrschneide

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
25	50	119	25 x 55 m. E. M 8	22035-5-25506-R
30	50	118	25 x 55 m. E. M 8	22035-5-30506-R

Ausführung

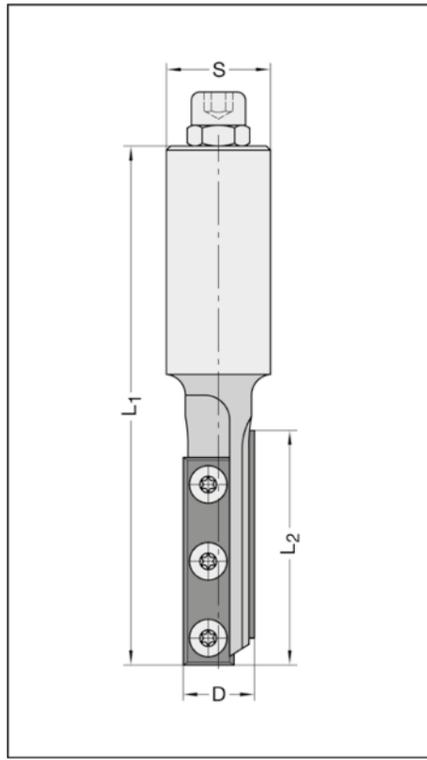
Zwei HW-Wechselmesser 50 mm, 3-Loch-Ausführung. Verschraubung an der Messerbrust. Mit HW-bestückter Einbohrschneide. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum Fügen, Formatieren, Falzen in Massivholz, sowie Holz und Plattenwerkstoffen. Verwendung auf Oberfräsen mit oder ohne CNC-Steuerung.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 50 x 12 x 1,7 mm, 4-seitig, 3-Loch-Ausf., HW 01	72016-6-05001-0
HW-Wechselmesser 50 x 12 x 1,7 mm, 4-seitig, 3-Loch-Ausf., HW 02	72016-6-05017-0
HW-Wechselmesser 50 x 12 x 1,7 mm, 4-seitig, 3-Loch-Ausf., HW 03	72016-6-05004-0
Torx-Spannschraube M 4 x 6, T15, für D= 25 mm	39081-0-04060-R
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15, für D = 30 mm	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

Wendeplatten-Schaftfräser Z2 HW



22030 mit HW-bestückter Einbohrschneide

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
16	55	125	20 x 55 m. E. M 8	22030-5-16505-R
18	55	125	20 x 55 m. E. M 8	22030-5-18505-L
18	55	125	20 x 55 m. E. M 8	22030-5-18505-R
18	55	125	25 x 55 m. E. M 8	22030-5-18506-L
18	55	125	25 x 55 m. E. M 8	22030-5-18506-R
20	55	125	20 x 55 m. E. M 8	22030-5-20505-R
20	55	125	25 x 55 m. E. M 8	22030-5-20506-L
20	55	125	25 x 55 m. E. M 8	22030-5-20506-R
22	55	125	25 x 55 m. E. M 8	22030-5-22506-R

Ausführung

Zwei versetzt angeordnete HW-Wechselmesser, 4seitig. Verschraubung am Messerrücken. Mit HW-bestückter Einbohrschneide. Für Hand- und mechanischen Vorschub.

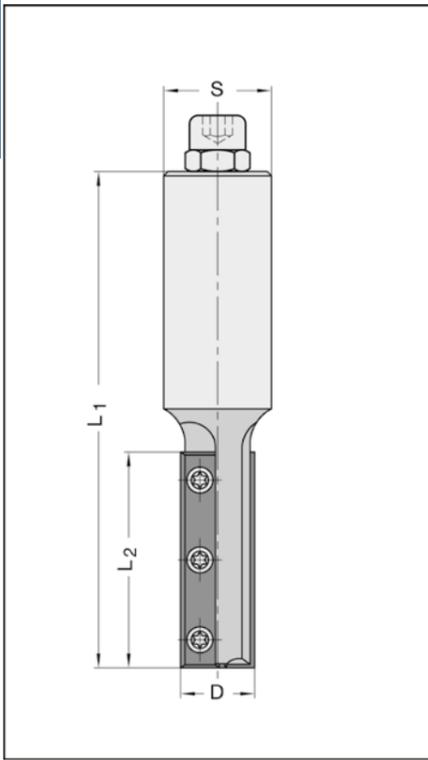
Anwendung

Zum Nuten, Fügen, Formatieren, Falzen, für Trenn- und Ausschnitte in Massivholz, sowie Holz- und Plattenwerkstoffen. Verwendung auf Oberfräsen mit oder ohne CNC-Steuerung.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 30 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02 für D= 18 x 35 mm (vormals Standard)	72014-6-03000-0
HW-Wechselmesser 50 x 9 x 1,5 mm, 4-seitig, 3-Loch-Ausf., HW 01 für D= 16 x 55 mm	72005-6-05001-0
HW-Wechselmesser 50 x 12 x 1,7 mm, 4-seitig, 3-Loch-Ausf., HW 02 für D= 18 - 22 x 55 mm	72016-6-05017-0
Torx-Spannschraube M 3,5 x 4,8 T15, für D= 16 mm	39080-0-03548-R
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15, für D= 18 - 22 mm	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

Ersatzmesser in anderen HW-Sorten siehe Seite 7.4

Wendeplatten-Schaftfräser Z2 HW



22005 mit HW-bestückter Einbohrschneide

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
16	30	100	25 x 55 m. E. M 8	22005-5-16306-R
16	50	120	25 x 55 m. E. M 8	22005-5-16506-R
18*	50	115	20 x 55 m. E. M 8	22005-5-18505-R
18*	50	115	25 x 55 m. E. M 8	22005-5-18506-R

* mit HW-bestückter Einbohrschneide

Ausführung

Zwei HW-Wechselmesser, HW-Sorte 03 (ø 16 mm) bzw. HW-Sorte 01 (ø 18 mm), stirn- und umfangschneidend. Verschraubung am Messerrücken. Stabiler Grundkörper. Zum schrägen Eintauchen geeignet. ø 18 mm mit zusätzlicher HW-bestückter Einbohrschneide. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

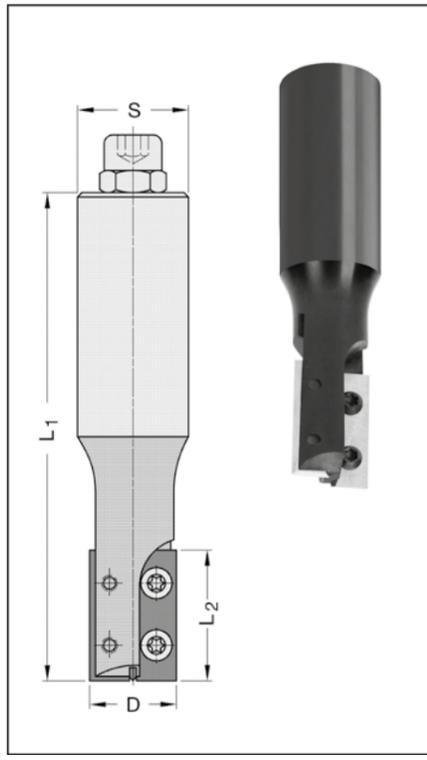
Anwendung

Zum Nuten, Fügen, Formatieren, Falzen, für Trenn- und Ausschnitte in Massivholz, sowie Holz- und Plattenwerkstoffen (geeignete HW-Sorte wählen). Verwendung auf Oberfräsen mit oder ohne CNC-Steuerung.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 30 x 9 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 03	72005-6-03003-0
HW-Wechselmesser 30 x 9 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 01	72005-6-03001-0
HW-Wechselmesser 50 x 9 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 03, 3-Loch-Ausf.	72005-6-05003-0
HW-Wechselmesser 50 x 9 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 01, 3-Loch-Ausf.	72005-6-05001-0
Torx-Spannschraube M 3,5 x 4,8 T15	39080-0-03548-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

HW 03 = gehobene Standardqualität
HW 01 = für MDF und besonders abrasive Werkstückstoffe

Wendeplatten-Schaftfräser Z2 HW



22006 mit HW-bestückter Einbohrschneide

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
20	30	110	20 x 55 m. E. M 8	22006-5-20305-R
20	30	110	25 x 55 m. E. M 8	22006-5-20306-R

Ausführung

Tragkörper mit zwei wechselseitig schräg angeordneten Wechselmessern HW 03, stirn- und umfangschneidend. Verschraubung an der Messerbrust. Mit HW-bestückter Einbohrschneide. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

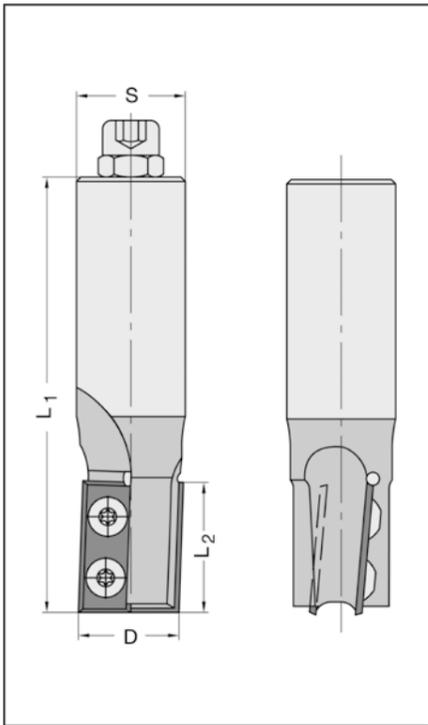
Anwendung

Zum Nuten, Formatieren, Falzen von Holz- und Plattenwerkstoffen (geeignete HW-Sorten wählen). Bei Verwendung von Wechselmessern HW 01 auch speziell geeignet für Schichtstoffe und Vollkernmaterial.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 30 x 9 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 03	72005-6-03003-0
HW-Wechselmesser 30 x 9 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 01	72005-6-03001-0
Torx-Spannschraube M 3,5 x 4, T15	39080-0-03540-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

HW 03 = gehobene Standardqualität
HW 01 = für MDF und besonders abrasive Werkstückstoffe

Wendeplatten-Schaftfräser Z2 HW



22007

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
25	30	100	20 x 55 m.E. M 8	22007-5-25305-R
25	30	100	25 x 55 m.E. M 8	22007-5-25306-R

Ausführung

Tragkörper mit zwei wechselseitig schräg angeordneten **Wechselmessern HW 22 Sonderqualität** in polierter Ausführung, stirn- und umfangschneidend. Verschraubung am Messerrücken. Ohne Einbohrschneide. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

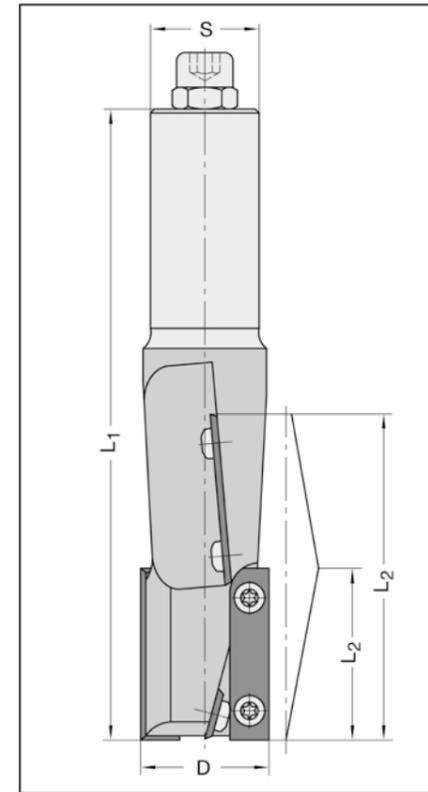
Anwendung

Besonders geeignet zum Nuten, Fügen, Formatieren, Falzen von Acrylglas (PMMA), Thermoplasten, Makrolon, Polycarbonat (PC), Polyethylen (PE), Polypropylen (PP).

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer	
HW-Wechselmesser	30 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW22	72014-6-03008-0
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

Wendeplatten-Schaftfräser Z2 HW

mit WP-Einbohrschneide



22022 mit wechselseitigem Achswinkel

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
30	75	145	25 x 55 m. E. M 8	22022-5-30756-R

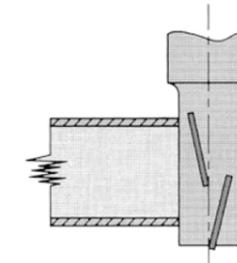
Ausführung

Je zwei versetzt angeordnete HW-Wendmesser mit wechselseitigem Achswinkel und zwei WP-Einbohrmessern. Obere und untere Wechselmesser gegeneinander austauschbar. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

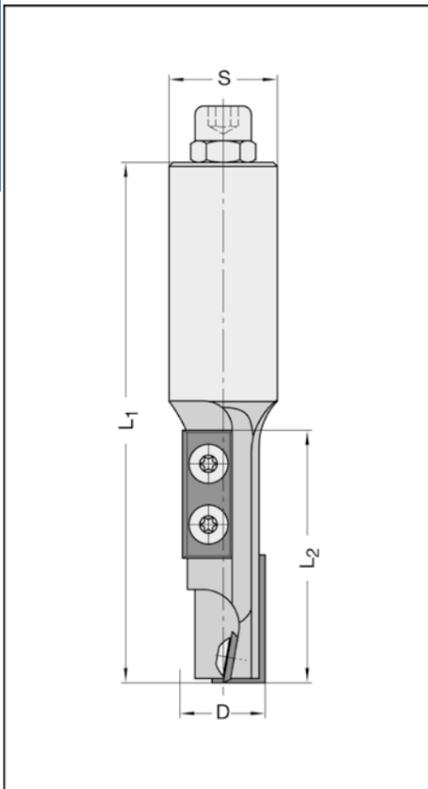
Anwendung

Für ausrissfreie Kanten in Massivholz oder in beidseitig belegtem Plattenmaterial. Zentrischer Einsatz auf Oberfräsen und CNC-Maschinen.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer	
HW-Wechselmesser	40 x 9 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02	72005-6-04002-0
HW-Wechselmesser	7,5 x 12 x 1,5 mm, HW 02	72010-6-00751-0
Torx-Spannschraube	M 3,5 x 4, T15, für Räumerschneiden	39080-0-03540-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5, T15, für Einbohrschneide	39081-0-04050-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Wendeplatten-Schaftfräser Z1 HW



22008 mit WP-Einbohrschneide

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
18	50	115	25 x 55 m. E. M 8	22008-5-18506-R
20	58	120	20 x 55 m. E. M 8	22008-5-20585-R
20	58	120	25 x 55 m. E. M 8	22008-5-20586-R

Ausführung

Eine bzw. zwei Umfangschneiden und eine WP-Einbohrschneide mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

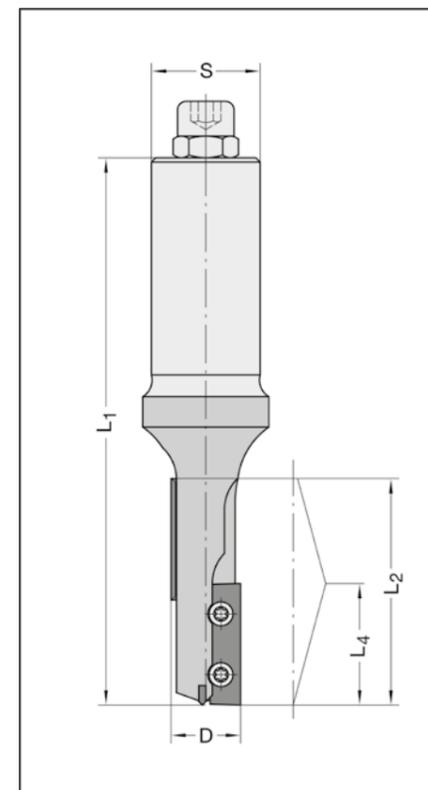
Anwendung

Zum Nuten, Fügen, Formatieren, Falzen, für Trenn- und Ausschnitte in Massivholz, sowie Holz- und Plattenwerkstoffen. Verwendung auf Oberfräsen mit oder ohne CNC-Steuerung.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer	
HW-Wechselmesser	7,5 x 12 x 1,5 mm, für D= 16/18 mm, HW 02, Einbohrschneide	72010-6-00751-0
HW-Wechselmesser	9 x 12 x 1,5 mm, für D= 20 mm, HW 02, Einbohrschneide	72010-6-00900-0
HW-Wechselmesser	30 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02	72014-6-03000-0
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2
Torx-Spannschraube	M 3,5 x 4 Großkopf, T15, für D= 16/20 mm Räumerschneide u. D= 20 mm Einbohrschneide	39076-0-03500-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 4 Großkopf, T15, für D= 18 mm, Räumerschneide	39076-0-04040-R
Torx-Rundkopfschraube	M 3,5 x 4, T15, für D= 16 mm Einbohrschneide	39081-0-03540-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5, T15, für D = 18 mm Einbohrschneide	39081-0-04050-R

Ersatzmesser in anderen HW-Sorten siehe Seiten 7.3 und 7.4

Wechselplatten-Schaftfräser Z1 HW



22023 mit wechselseitigem Achswinkel

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
16	50	130	25 x 55 m. E. M 8	22023-5-16506-R
18	50	130	25 x 55 m. E. M 8	22023-5-18506-R

Ausführung

Je ein versetzt angeordnetes HW-Wechselmesser, mit wechselseitigem Achswinkel, mit HW-bestückter Einbohrschneide. Oberes und unteres Wechselmesser gegeneinander austauschbar. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Für ausrissfreie Kanten in beschichteten Plattenwerkstoffen.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer	
HW-Wechselmesser	16 x 7 x 1,5 mm (L ₂ = 30 mm), HW 02	72120-6-01600-0
HW-Wechselmesser	28 x 7 x 1,5 mm (L ₂ = 50 mm), HW 02	72120-6-02800-0
Torx-Spannschraube	M 3 x 4, T 9	39081-0-03040-R
Torx-Schraubendreher	T 9, Griffschlüssel	39077-0-03009-2

22024 für Rechts- und Linkslauf

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
20	28	130	25 x 55 m. E. M 8	22024-5-20286-R

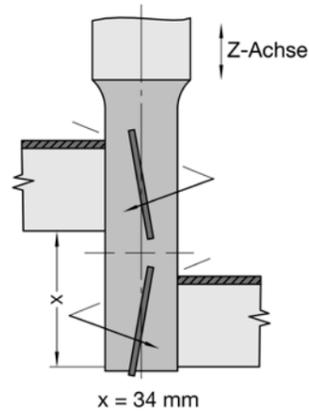
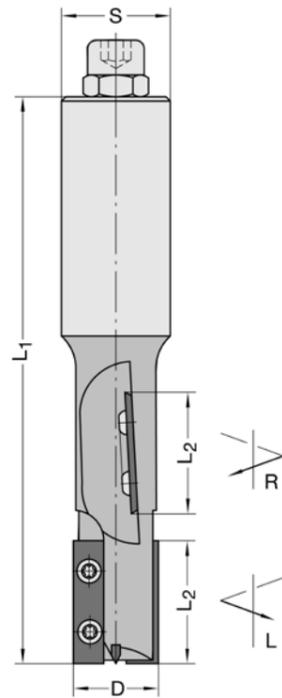
Ausführung

Je zwei versetzt angeordnete HW-Wechselmesser, mit Achswinkel, jeweils oben voreilend. **Oberteil (schaftseitig) für Rechtslauf, Unterteil für Linkslauf ausgelegt.** Obere und untere Wechselmesser gegeneinander austauschbar. Stirmschneidend. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum Fügen, Falzen, Konturenfräsen, Ausschnittfräsen in Massivhölzern, Holzwerkstoffen etc. auf Oberfräsen und CNC-Maschinen. Durch Verstellen der Z-Achse und Drehrichtungswechsel kann mit dem Fräser-Unterteil im Linkslauf gearbeitet werden.

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	28 x 7 x 1,5 mm, HW 02	72120-6-02800-0
Torx-Spannschraube	M 3 x 4, T 9	39081-0-03040-R
Torx-Schraubendreher	T 9, Griffschlüssel	39077-0-03009-2



22029 mit wechselseitigem Achswinkel

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
20	33	16,5	110	3/4" x 55 m. E. M 8	22029-5-20334-R
20	33	16,5	110	20 x 55 m. E. M 8	22029-5-20335-R
20	33	16,5	110	25 x 55 m. E. M 8	22029-5-20336-L
20	33	16,5	110	25 x 55 m. E. M 8	22029-5-20336-R
20	53	26,5	125	3/4" x 55 m. E. M 8	22029-5-20534-R
20	53	26,5	125	20 x 55 m. E. M 8	22029-5-20535-R
20	53	26,5	125	20 x 55 m. E. M 8	22029-5-20535-L
20	53	26,5	125	25 x 55 m. E. M 8	22029-5-20536-L
20	53	26,5	125	25 x 55 m. E. M 8	22029-5-20536-R
25	53	26,5	125	25 x 55 m. E. M 8	22029-5-25536-R

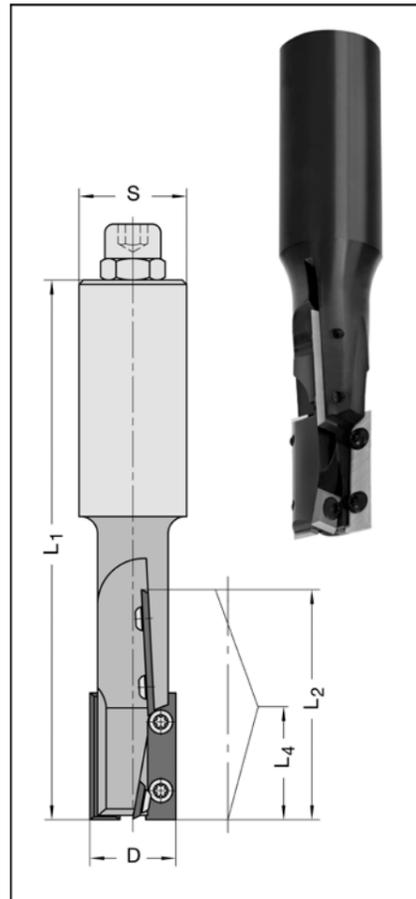
Ausführung

Oberfräser mit je zwei versetzt angeordneten HW-Wendemesser, mit nach innen ziehendem Achswinkel und 4-seitiger WP-Einbohrschneide. Obere und untere Wendemesser gegeneinander austauschbar. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Für ausrissfreie Kanten in beschichteten Plattenwerkstoffen und für die Bearbeitung von Massivholz.

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	17,5 x 7 x 1,5 mm, HW 02	72124-6-01750-0
HW-Wechselmesser	29,5 x 7 x 1,5 mm, HW 02	72124-6-02950-0
HW-Wechselmesser	17,5 x 7 x 1,5 mm, HW 01	72124-6-01751-0
HW-Wechselmesser	29,5 x 7 x 1,5 mm, HW 01	72124-6-02951-0
HW-Wechselmesser	9 x 9 x 1,5 mm	72005-6-00902-0
Torx-Spannschraube	M 3 x 4, T 9	39081-0-03040-R
Torx-Schraubendreher	T 9, Griffschlüssel	39077-0-03009-2



Werkzeugschaft so weit wie möglich einspannen. Evtl. Stellschraube entfernen



Oberen axialen Schneidenüberstand so gering wie möglich einstellen (Z-Maß)

Wendeplatten-Schafffräser Z2 HW

22010 / 22020 mit HW-bestückter Einbohrschneide

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
16	34	85	14 x 40	22010-5-16030-R
16*	45	95	14 x 40	22010-5-16040-R
20	50	120	20 x 50 m. E. M 8	22020-5-20505-R

* Nr. 22005 (Seite 4.2) verwenden, wenn nicht axial eingebohrt werden muß.

Ausführung

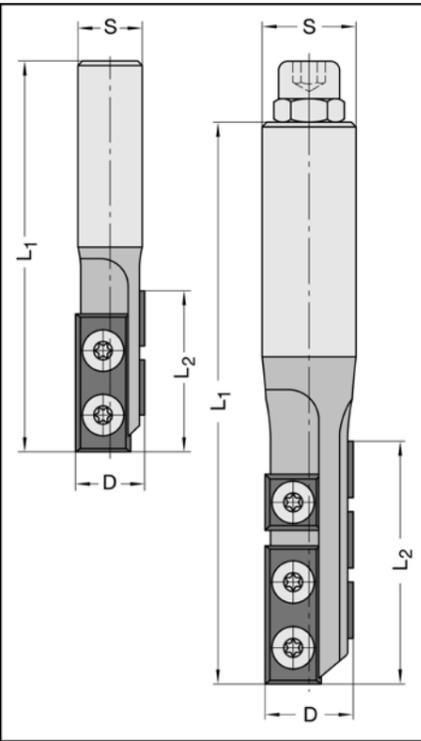
Ein Wendemesser 30 mm und je nach Schnittlänge 2, 3 oder 4 Wendemesser 12 mm versetzt angeordnet. Mit HW-bestückter Einbohrschneide. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Für Vorfräs- und Ausschnittarbeiten in Massivholz und Plattenwerkstoffen auf Oberfräsen und CNC-Maschinen.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 30 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02	72014-6-03000-0
HW-Wechselmesser 12 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02	72014-6-01201-0
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

Ersatzmesser in anderen HW-Sorten siehe Seite 7.4



Wendeplatten-Schrupfräser Z1 HW

22027

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₃ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
25	66	11	78	138	20 x 55 m. E. M 8	22027-5-25665-R
25	66	11	78	138	25 x 55 m. E. M 8	22027-5-25666-R

Ausführung

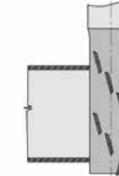
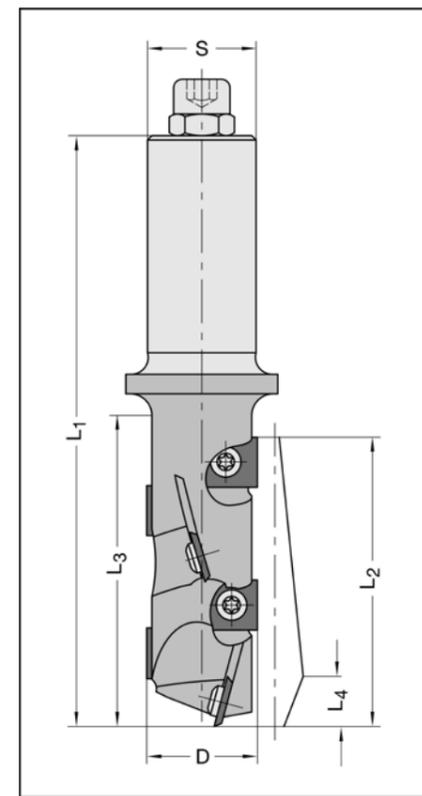
Vier bzw. sechs spiralförmig angeordnete HW-Wechselmesser, HW 02. Alle Schneiden mit Achswinkel. Nicht zum senkrechten Eintauchen geeignet. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Für erhöhte Zerspanungsleistung bei Vorfräs- und Ausschnittarbeiten in Massivholz und Plattenwerkstoffen auf Oberfräsen und CNC-Maschinen. Ausrissfreie Kanten auch bei beidseitiger Beschichtung.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 12 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02	72014-6-01201-0
HW-Wechselmesser 12 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 01	72014-6-01200-F
Torx-Spannschraube M 4 x 5, T15	39081-0-04050-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

HW 02 = Standardqualität
HW 01 = für MDF und besonders abrasive Werkstückstoffe



Wendeplatten-Schrupfräser Z1 HW

22026

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
22	60	131	25 x 55 m. E. M 8	22026-5-22606-R

Ausführung

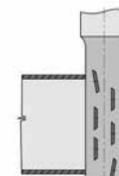
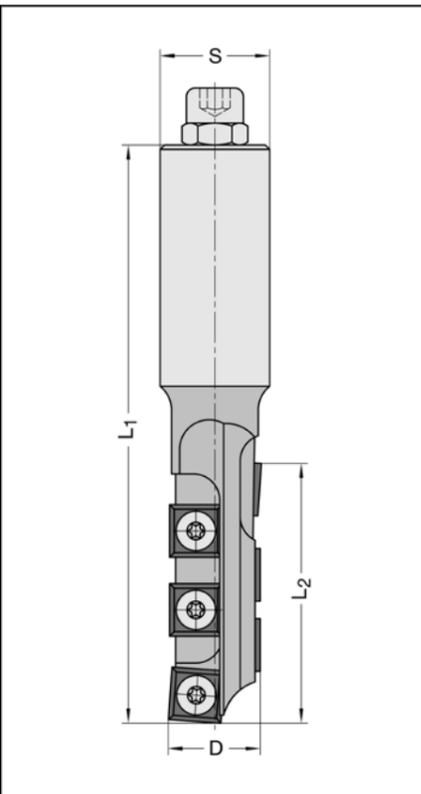
Vier bzw. sechs versetzt angeordnete HW-Wechselmesser, HW 02. Obere und untere Außenschneiden jeweils mit Achswinkel. Zum schrägen Eintauchen geeignet. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Für erhöhte Zerspanungsleistung bei Vorfräs- und Ausschnittarbeiten in Massivholz und Plattenwerkstoffen auf Oberfräsen und CNC-Maschinen. Ausrissfreie Kanten auch bei beidseitiger Beschichtung.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 12 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02	72014-6-01201-0
HW-Wechselmesser 12 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 01	72014-6-01200-F
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

HW 02 = Standardqualität
HW 01 = für MDF und besonders abrasive Werkstückstoffe



4Cut-Schrupfräser Z2 HW

20330

D mm	L ₂ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	AS	Schaft mm	Bestellnummer
25	54	13,9	120	10	20 x 55 m. E. M 8	20330-5-25505-R
25	54	13,9	120	10	25 x 55 m. E. M 8	20330-5-25506-R

AS = Anzahl Schneiden (Messer)
Die letzten 4 bzw. 5 mm an der Schaftseite sind einschneidig (Z1).

Ausführung

Stabiler Tragkörper mit 4-seitigen, bombierten HW-Wechselmessern, spiralförmig angeordnet. Hochgenaue und sichere Messerbefestigung durch Sonderschrauben mit Passbund. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

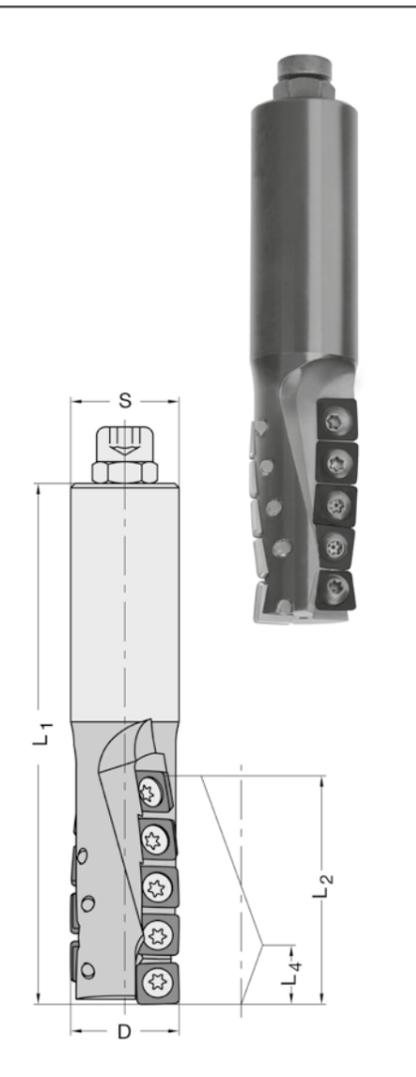
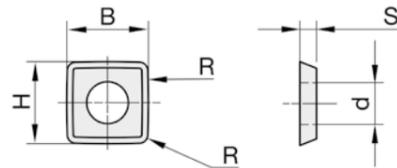
Zum Fügen, Falzen, Formatieren von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Maschinen. Hohe Zerspanungsleistung und guter Spanauswurf durch spiralförmige Messeranordnung. Zum schrägen Eintauchen geeignet.

Kombinierter Einsatz von HW- und DP-Messern möglich (s. Seite 5.24).

Einsatzempfehlung:

n = 18 000 - 24 000 min⁻¹
v_f = 8 - 15 m/min

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	9,8 x 9,8 x 2,0 mm, 4-seitig, bombiert	72014-6-09800-0
Torx-Spezialschraube	M 4 x 6, T15, mit Passbund, für D = 20 mm	39081-0-04006-R
Torx-Spezialschraube	M 4 x 7, T15, mit Passbund, für D = 25 mm	39081-0-04070-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Wendeplatten-Spiralfräser Z2 HW

20290 Schaft 30 / 29,8 mm für Abbundanlagen

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
30	119	195	30/29,4	20290-5-30000-R
40	160	235	30/29,4	20290-5-40160-R

Ausführung

Spiralförmige Ausführung für hohe Laufruhe. Alle Schneiden mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

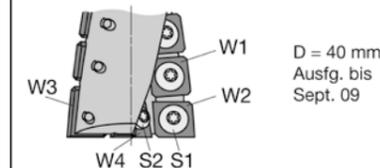
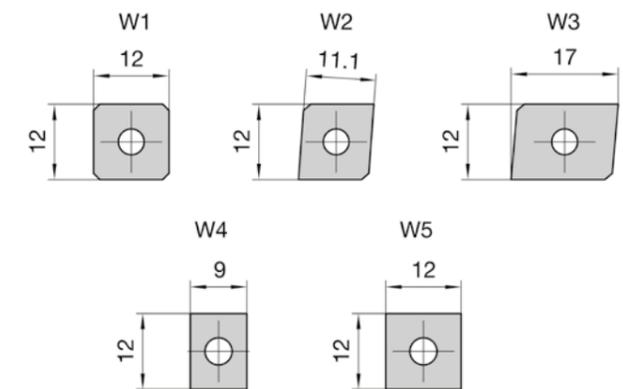
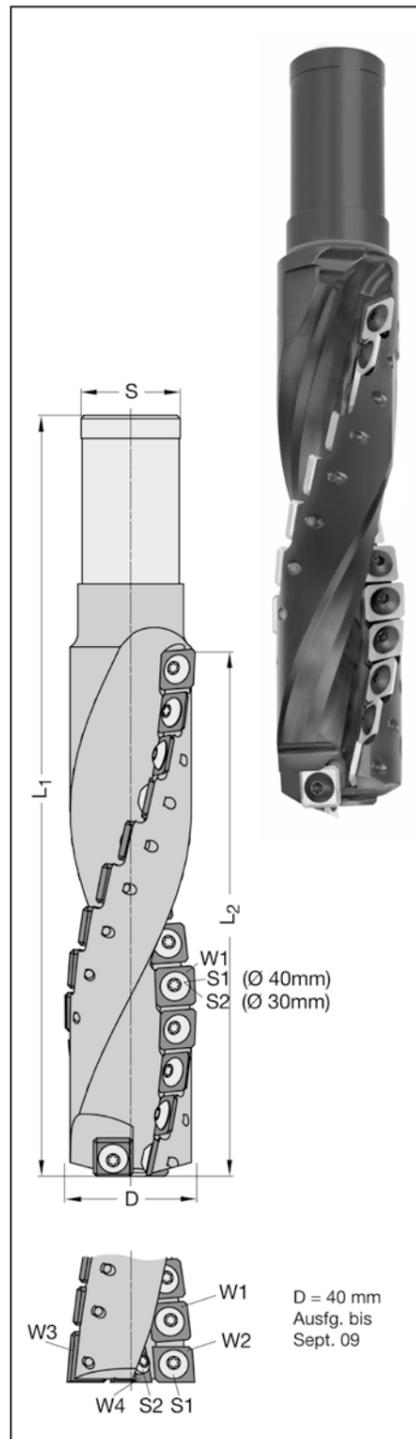
Anwendung

Zum Fräsen von Bohrungen und Profilen sowie von Zapfen- und Spezialverbindungen auf Abbundanlagen im Holzbau. Für sämtliche Holzarten (Weich-, Hart- und Leimholz) geeignet. Auch auf Spezialmaschinen im Blockhaus- und Fertighausbau einsetzbar. Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage.

n_{max} = 15 000 min⁻¹ (D = 30 mm)
n_{max} = 12 000 min⁻¹ (D = 40 mm)

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	W 1, 12 x 12 x 1,5 mm, Fase, Anzahl Messer D = 30/40 mm: 19/26	72015-6-01245-R
HW-Wechselmesser	W 2, 12 (11,1) x 12 x 1,5 mm, Anzahl Messer D = 30/40 mm: -/1	72015-6-01145-R
HW-Wechselmesser	W 3, 17 x 12 x 1,5 mm, Anzahl Messer D = 30/40 mm: -/1	72015-6-01745-R
HW-Wechselmesser	W 4, 9 x 12 x 1,5 mm, Anzahl Messer D = 30/40 mm: -/2	72010-6-00900-0
HW-Wechselmesser	W 5, 12 x 12 x 1,5 mm, Anzahl Messer D = 30/40 mm: 2/-	72014-6-01201-0
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15 (S 1)	39076-0-04000-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5, T15 (S 2)	39081-0-04050-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

Für D = 30 mm und D = 40 mm ab Sept. 09 wird nur noch das Messer W1 benötigt. (26 Stk. bei D = 40 mm und 19 Stk. bei D = 30 mm).



Wechselplatten-Schwalbenschwanzfräser Z3 HW

Wechselplatten-Schwalbenschwanzfräser Z3 HW

22730 Schaft 28 / 16 mm für Abbundanlagen

D mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Form	Bestellnummer
60	38	28	55,5	28	A	22730-5-60001-L
60	38	28	55,5	28	A, Wellenschliff	22731-5-60001-L
60	38	28	55,5	28	A, Spanteiler	22732-5-60001-L
65	48	38	65,5	28	A	22730-5-65001-L

Ausführung

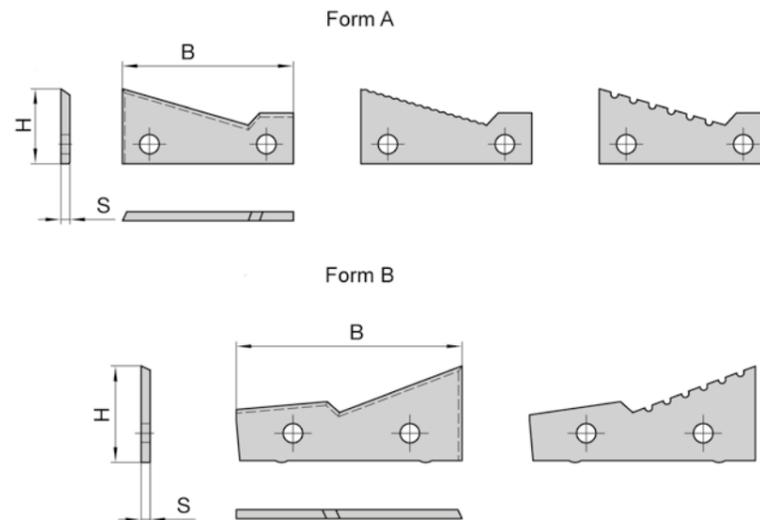
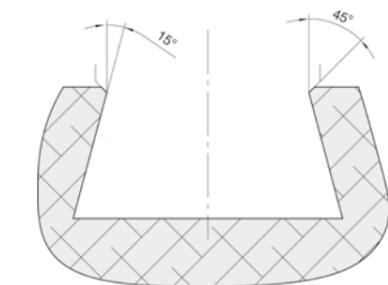
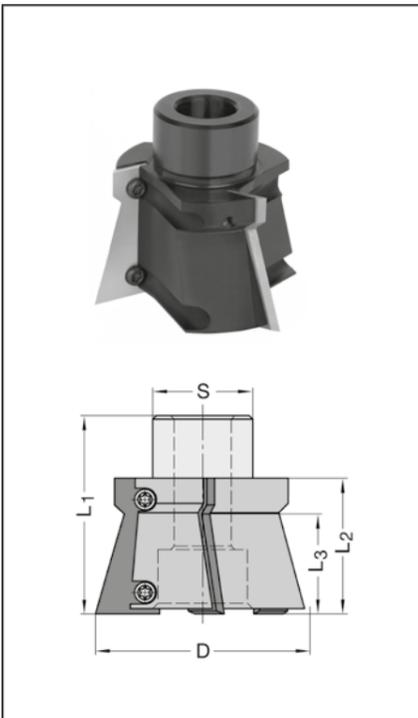
Drei achsparallel angeordnete HW-Wechselmesser in HW 04 Qualität. Verschraubung an der Messerbrust. Konstanter Flugkreisdurchmesser. Mit Anschlagteller für einfache Messermontage und Messerwechsel. Linkslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum Fräsen von Gratverbindungen (Schwalbenschwanz) auf Abbundanlagen im Holzbau. Für sämtliche Holzarten (Weich-, Hart- und Leimholz) geeignet. Auch auf Spezialmaschinen im Blockhaus- und Fertighausbau einsetzbar. Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage.

$n_{max} = 9\ 000\ \text{min}^{-1}$

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	38 x 16,7 x 2 mm, für L ₂ /L ₃ =38/28 mm Standardschliff	72730-6-38000-L
HW-Wechselmesser	38 x 16,7 x 2 mm, Messer-Nr.1, für L ₂ /L ₃ =38/28 mm Wellenschliff	72731-6-38001-L
HW-Wechselmesser	38 x 16,7 x 2 mm, Messer-Nr.2, für L ₂ /L ₃ =38/28 mm Wellenschliff	72731-6-38002-L
HW-Wechselmesser	38 x 16,7 x 2 mm, Messer-Nr.3, für L ₂ /L ₃ =38/28 mm Wellenschliff	72731-6-38003-L
HW-Wechselmesser	38 x 16,7 x 2 mm, Messer-Set, für L ₂ /L ₃ =38/28 mm 3-teilig, Wellenschliff	72731-6-38000-L
HW-Wechselmesser	38 x 16,7 x 2 mm, Messer-Nr.1, für L ₂ /L ₃ =38/28 mm Spanteilernuten	72732-6-38001-L
HW-Wechselmesser	38 x 16,7 x 2 mm, Messer-Nr.2, für L ₂ /L ₃ =38/28 mm Spanteilernuten	72732-6-38002-L
HW-Wechselmesser	38 x 16,7 x 2 mm, Messer-Nr.3, für L ₂ /L ₃ =38/28 mm Spanteilernuten	72732-6-38003-L
HW-Wechselmesser	38 x 16,7 x 2 mm, Messer-Set, für L ₂ /L ₃ =38/28 mm 3-teilig, Spanteilernuten	72732-6-38000-L
HW-Wechselmesser	48 x 16 x 2 mm, für L ₂ /L ₃ =48/38 mm Standardschliff	72730-6-48000-L
Anschlagteller	D= 66 mm, für Form A	39730-0-66000-0
Torx-Rundkopfschraube	M 4 x 5,5, T15	39080-0-40552-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



22730 Schaft 30 / 29,8 mm für Abbundanlagen

D mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Form	Bestellnummer
60	50	28	131	30	B	22730-5-60002-R
60	50	28	131	30	B, Spanteiler	22732-5-60002-R

Ausführung

Drei achsparallel angeordnete HW-Wechselmesser in HW 04 Qualität. Verschraubung an der Messerbrust. Konstanter Flugkreisdurchmesser. Mit Anschlagteller für einfache Messermontage und Messerwechsel. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

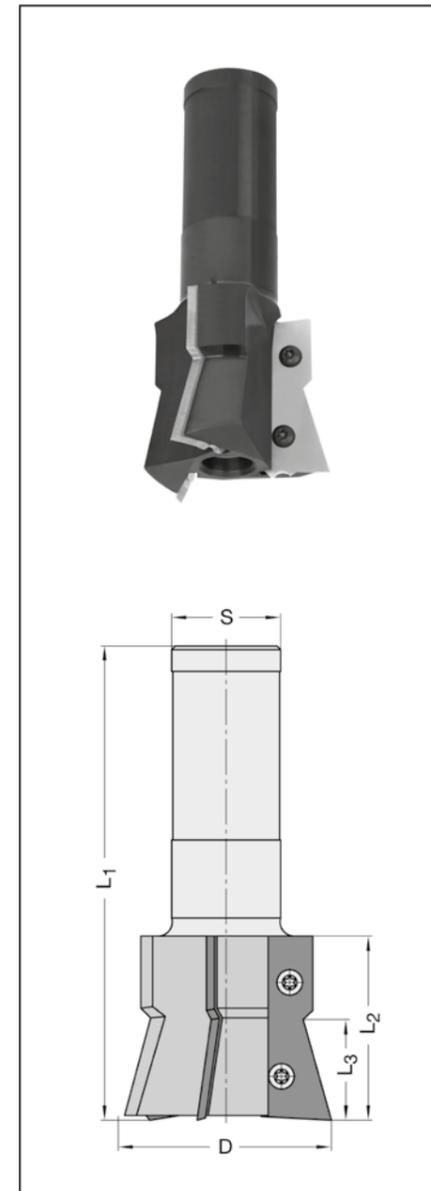
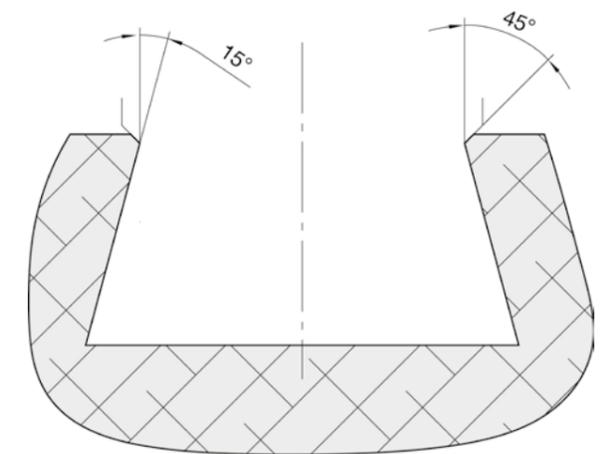
Anwendung

Zum Fräsen von Gratverbindungen (Schwalbenschwanz) auf Abbund-Anlagen im Holzbau. Für sämtliche Holzarten (Weich-, Hart- und Leimholz) geeignet. Auch auf Spezialmaschinen im Blockhaus- und Fertighausbau einsetzbar. Andere Längen und Durchmesser auf Anfrage.

$n_{max} = 12\ 000\ \text{min}^{-1}$

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	50 x 21,5 x 2 mm, für L ₂ /L ₃ =50/28 mm Standardschliff	72730-6-50000-R
HW-Wechselmesser	50 x 21,5 x 2 mm, Messer-Nr.1, für L ₂ /L ₃ =50/28 mm Spanteilernuten	72732-6-50001-R
HW-Wechselmesser	50 x 21,5 x 2 mm, Messer-Nr.2, für L ₂ /L ₃ =50/28 mm Spanteilernuten	72732-6-50002-R
HW-Wechselmesser	50 x 21,5 x 2 mm, Messer-Nr.3, für L ₂ /L ₃ =50/28 mm Spanteilernuten	72732-6-50003-R
HW-Wechselmesser	50 x 21,5 x 2 mm, Messer-Set, für L ₂ /L ₃ =50/28 mm 3-teilig, Spanteilernuten	72732-6-50000-R
Anschlagteller	D= 62 mm, für Form B	39730-0-62000-0
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 mm Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

Profilbeispiel (1:1)



20300

D mm	L ₂ /L ₃ mm	L ₁ mm	Z/AS	Schaft mm	Bestellnummer
¾"	56/62	119	3/12	¾" x 50 m. E. M 8	20300-5-19564-R
20	42/48	118	3/9	20 x 55 m. E. M 8	20300-5-20425-R
20	56/62	132	3/12	20 x 55 m. E. M 8	20300-5-20565-R
24	42/48	118	3/9	25 x 55 m. E. M 8	20300-5-24426-R
24	56/62	126	3/12	25 x 55 m. E. M 8	20300-5-24566-R
24	56/62	154	3/12	MK 2/M 30 x 1,5	20300-5-24567-R
24	70/76	140	3/15	25 x 55 m. E. M 8	20300-5-24706-R
24	83/90	153	3/18	25 x 55 m. E. M 8	20300-5-24836-R

Z = Anzahl Schneidreihen, AS = Anzahl Wechselstifte

Ausführung

Grundkörper in Rundform, mit 3 Schneidreihen. Je nach Schnittlänge mit insgesamt 9 bis 18 austauschbaren VHW-Schneidstiften und einem HW-Einbohrmesser. Standardbestückung mit achsparallelen Schneidstiften. Auf Wunsch Stifte mit Achswinkel, oben oder unten voreilend, in jeder beliebigen Höhe einsetzbar. Fein aufgeteilter Schnitt durch spiralförmig versetzte Anordnung der Wechselstifte. Mehrmals nachschärfbar¹⁾. Das patentierte Messerspannsystem gewährleistet schnellen Schneidstiftwechsel ohne Einstellarbeiten. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum Trennen, Kopieren, Formatschneiden, Falzen, Ausschnittfräsen etc. von Holz- und Plattenwerkstoffen unterschiedlichster Zusammensetzung auf CNC-Maschinen. Geringer Schnittdruck durch feine Spanunterteilung. Sehr ruhiger Lauf durch geschlossene Körperform. Durch HW-Wechsel-Bohrschneide auch zum schrägen (fliegenden) Einbohren geeignet.

n_{max} = 24 000 min⁻¹

Vorteile:

- Hervorragende Zerspanungsleistung
- Geringer Schnittdruck
- Reduzierte Bruchgefahr
- Austauschbare Schneidsegmente in VHW
- Mehrmals nachschärfbar¹⁾
- Wirtschaftliche Bearbeitung hoher Werkstoffdicken

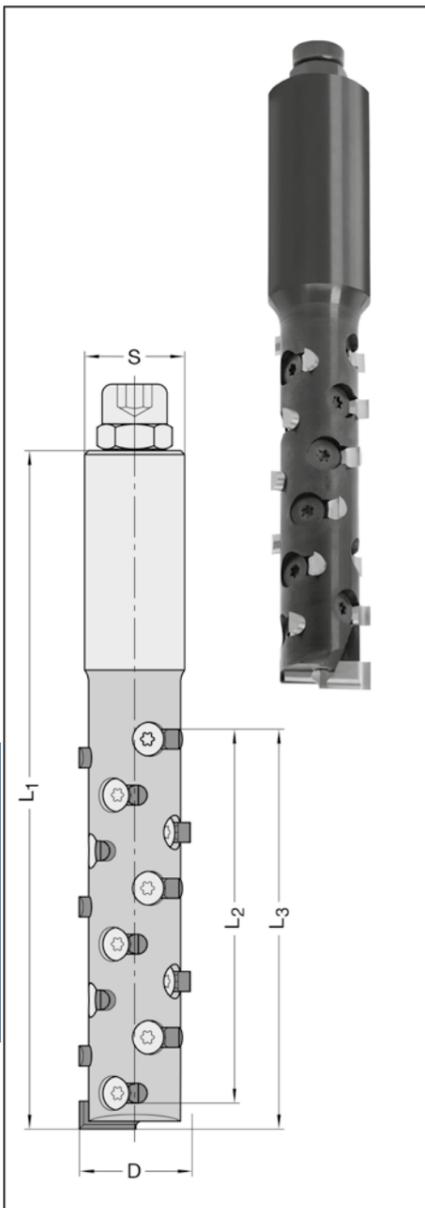
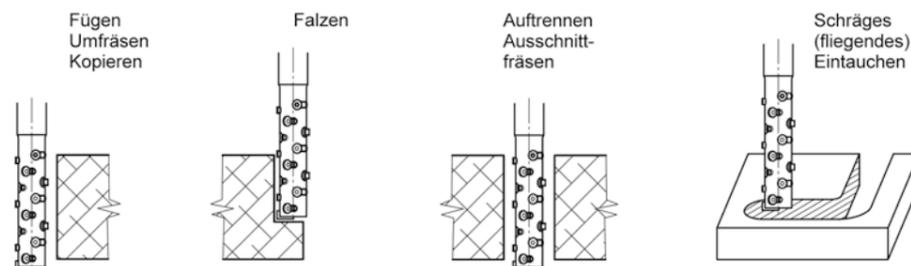
Wichtiger Hinweis:

Bei der Bearbeitung von kleineren Materialdicken mit Fräsern wesentlich höherer Schnittlänge sollte so nahe wie möglich am Schaft gearbeitet werden, um erhöhte Bruchgefahr zu vermeiden. Möglichst Fräser in kürzerer Schnittlänge verwenden.

Wechselstifte und Einbohrmesser auf Seite 7.15

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
Torx-Senkkopfschraube M 3 x 5,5, T 9, für D= 16 - 20 mm	39085-0-03055-R
Torx-Senkkopfschraube M 4 x 6,7, T15, für D= ab 21 mm	39085-0-04067-R
Torx-Senkkopfschraube* M 3 x 5,5, T 9, für Einbohrmesser D= 16 mm	39084-0-03055-R
Torx-Senkkopfschraube* M 3 x 8, T 9, für Einbohrmesser D= 18 - 20 mm	39084-0-03089-R
Torx-Senkkopfschraube* M 3 x 8, T15, für Einbohrmesser D= ab 21 mm	39084-0-03080-R
Torx-Schraubendreher T 9, Griffschlüssel	39077-0-03009-2
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

Anwendungsbeispiele:



*Bei jedem Wechsel der Einbohrmesser auf den ordnungsgemäßen Zustand der Senkkopfschraube achten, und ggf. durch eine neue ersetzen.

¹⁾ Spezial-Grundkörper zum rationellen Nachschärfen der Wechselstifte und Einbohrmesser (ø 16-24 mm) siehe Seite 7.16.

62300

D mm	L ₂ mm	d mm	KN mm	Z/AS	A mm	Bestellnummer
80	80 / 86	30	8 x 2	2/18	-	62300-5-08080-R
Komplett auf Fräsdorn HSK-F 63 montiert						
80	80 / 86	30	8 x 2	2/18	141,5	62300-5-08063-R

Ausführung

Tragkörper aus hochfestem Leichtmetall mit harteloxierter Oberfläche, mit 18 bombiertem HW-Wechselmessern. Spiralförmige Messeranordnung mit negativ (nach unten ziehenden) Schnitt für hohe Zerspanungsleistung. Schnittunterteilung zur Reduzierung der Schnittkräfte auf 4 Schneidreihen. Stirnseitig mit zwei HW-Wende-Vorschneidern zum Falzen. Bohrung mit einseitiger Ausdrehung zur Aufnahme der Fräseranzugschraube. Komplett mit Zwischenring 50 x 10 mm. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Weitere passende Aufnahmedorne 30 x 80 mm siehe Seite 6.9.

Anwendung

Zum Abrichten, Fügen, Falzen, Vorhobeln und Kopieren von Massivhölzern, sowie Schichthölzern auf CNC-Maschinen. Auch für hohe Frästiefen geeignet.

Oberflächengüte:

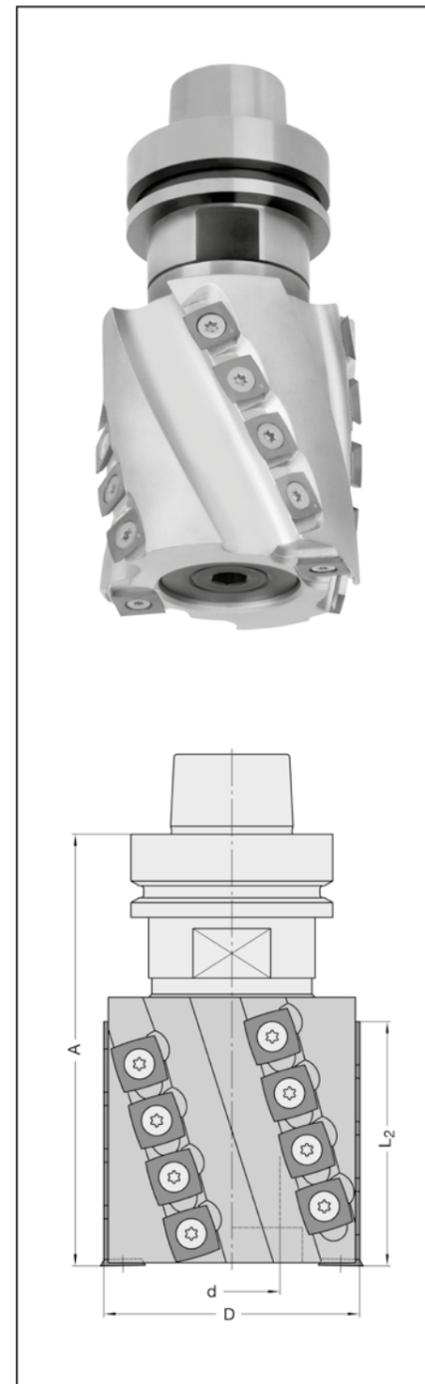
Längsbearbeitung in Schlichtqualität (sensorisch minimale "Wellen" feststellbar) - ohne Markierungen. Querbearbeitung in Schlichtqualität - mit minimalen, sichtbaren Markierungen.

n_{max} = 18 000 min⁻¹

Besondere Vorteile:

- Hohe Zerspanungsleistung und guter Spanauswurf durch spiralförmige Schneidenanordnung.
- Reduzierter Schnittdruck durch Schnittunterteilung.
- Optimale Schnittunterteilung und Neigungswinkel ermöglichen hohe Vorschübe.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 13,8 x 13,8 x 2,5 mm, bombiert, R= 40 mm, ab Bj. 7/2018	72023-6-01380-0
HW-Wechselmesser 15 x 15 x 2,5 mm, bombiert, R= 50 mm, bis Bj. 06/2018	72023-6-01500-0
HW-Wendevorschneider 14 x 14 x 2,0 mm, (Sonderausführung)	72020-6-01420-0
Zwischenring 50 x 10,0 x 30 mm, DKN	39540-0-10000-1
Torx-Senkkopfschraube M 5 x 15,5 T15 (für Wechselmesser)	39086-0-05015-R
Torx-Senkkopfschraube M 5 x 12 T15 (für Vorschneider)	39085-0-05011-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Wendeplatten-Spiralmesserkopf Z2+V4 HW

62300-5

D mm	L ₂ mm	d mm	DKN mm	Z/AS	A mm	Bestellnummer
100	100	30	8 x 2	2/24	-	62300-5-10011-R
Komplett auf Fräsdorn HSK-F 63 montiert						
100	100	30	8 x 2	2/24	149	62300-5-10063-R

Ausführung

Leichtmetall-Grundkörper mit harteloxierter Oberfläche, mit **24 bombiertem** HW-Wechselmessern. Spiralförmige Messeranordnung mit **wechselseitigem Achswinkel** für makellose Oberfläche. Stirnseitig mit je 2 oberen und unteren HW-Vorschneidern. Bohrung mit einseitiger Ausdrehung zur Aufnahme der Fräseranzugschraube. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Weitere, passende Aufnahmedorne 30 x 80 mm extra bestellen, Seite 6.8.
Weitere Abmessungen auf Anfrage.

Anwendung

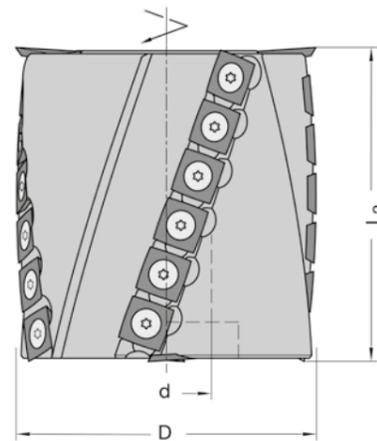
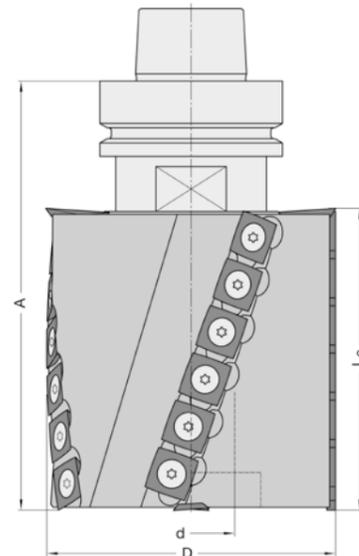
Zum Abrichten, Fügen, Falzen, Vorhobeln und Kopieren von Massivholz auf CNC-Maschinen.

$n_{max} = 15\ 000\ min^{-1}$

Besondere Vorteile:

- Makellos gefräste Schmalfläche z.B. an Massivholzkanteln.
- Hohe Zerspanungsleistung und ausgezeichneter Spanauswurf.
- Optimierte Schnittunterteilung für hohe Vorschübe.
- Wechselseitiger Achswinkel schont die Spindellager und beugt der Werkzeugverschiebung vor.

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	15 x 15 x 2,5 mm, R100 mm, bombiert	72023-6-01515-0
HW-Wendevorschneider	22 x 19 x 2 mm	72019-6-01900-0
Torx-Senkkopfschraube	M 5 x 12, T20, für Räumerschneide	39085-0-05012-R
Torx-Senkkopfschraube	M 6 x 10, T20, für Vorschneider	39085-0-06010-R
Torx-Schraubendreher	T20, Griffschlüssel	39077-0-00020-2



Auch zum Falzen geeignet

Wendeplatten-Füge- und Falz-Messerkopf HW

62160

D mm	L ₂ mm	d mm	KN mm	Z/V	Bestellnummer
125	30	30	8 x 2	4/4 W	62160-5-12531-1
125	50	30	8 x 2	4/4 W	62160-5-12551-1
125	50	20	6 x 1,5	4/4 W	62160-5-12552-1
Komplett auf Fräsdorn HSK-F montiert, A= 96 mm					
125	30	30	8 x 2	4/4 W	62160-5-03063-R
125	50	30	8 x 2	4/4 W	62160-5-05063-R
125	50	20	6 x 1,5	4/4 W	62160-5-05263-R
Komplett auf Fräsdorn HSK-F montiert, A= 111 mm					
125	30	30	8 x 2	4/4 W	62160-5-03163-R
125	50	30	8 x 2	4/4 W	62160-5-05163-R
125	50	20	6 x 1,5	4/4 W	62160-5-05363-R

W = Wechselseitig ziehend

Weitere passende Fräsdorne Nr. 21089 (auf Seite 6.8, HSK-F 63) und Nr. 21080 (auf Seite 6.13, zyl. Schaft).

Ausführung

Tragkörper aus hochwertigem Leichtmetall. Vier HW-Wendemeser mit wechselseitigem Achswinkel für ziehenden Schnitt. Zwei obere und untere HW-Wendevorschneider. Bohrung mit einseitiger (L₂ = 30 mm) oder beidseitiger (L₂ = 50 mm) Ausdrehung zur Aufnahme der Fräseranzugschraube.

"Komplett montiert auf Fräsdorn" beinhaltet Messerkopf, Fräsdorn und dazu gehörende Zwischenringe.

A= 96 mm: Fräsdorn mit L₂= 40 mm
A= 111 mm: Fräsdorn mit L₂= 55 mm

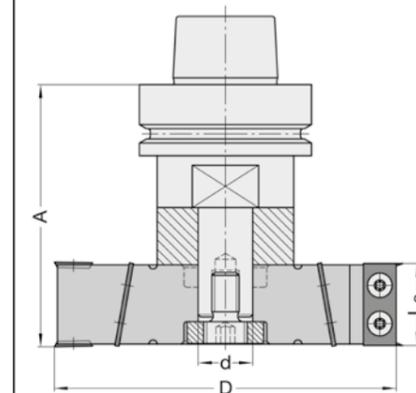
Anwendung

Für Falzarbeiten aller Art, auf Tischfräsern (d = 30 mm) oder Oberfräsern (d = 20 mm oder 30 mm) mit oder ohne CNC-Steuerung. Für Rechts- und Linkslauf. Für Hand- und mechanischen Vorschub.

$n_{max} = 10\ 600\ min^{-1}$

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	30 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 02	72010-6-03001-0
HW-Wechselmesser	50 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 02	72010-6-05001-0
HW-Wendevorschneider	14 x 14 x 2,0 mm	72020-6-01414-1
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Senkkopfschraube	M 5 x 7, T15, für Vorschneider	39085-0-05007-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

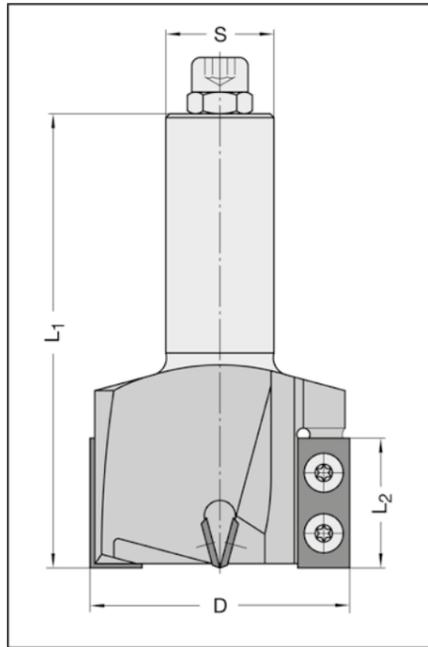
Ersatzmesser in anderen HW-Sorten siehe Seiten 7.3 und 7.4.



Nr. 62160 Z = 4 wechselseitig schräg

d mm	Fräser L ₂ mm	Dorn L ₂ mm	Mindeststärke Zwischenringe
20 KN	30	40	22
	50	40	2
	50	55	17
30 KN	30	40	24
	50	40	4
	50	55	19

Wendeplatten-Nut- und Planfräser Z2+2 HW



22045

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
40	30	90	¼" x 55 m. E. M 8	22045-5-40304-R
40	30	90	20 x 55 m. E. M 8	22045-5-40305-R
40	30	90	25 x 55 m. E. M 8	22045-5-40306-R
60	30	105	20 x 55 m. E. M 8	22045-5-60305-R
60	30	105	25 x 55 m. E. M 8	22045-5-60306-R
80	12	78	25 x 55 m. E. M 8	22045-5-80126-R

Ausführung

Zwei achsparallel angeordnete HW-Wechselmesser als Umfangschraper und zwei Wende- Einbohrmesser mit Achswinkel. Große Spanräume für gute Spanabfuhr beim Einbohren. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

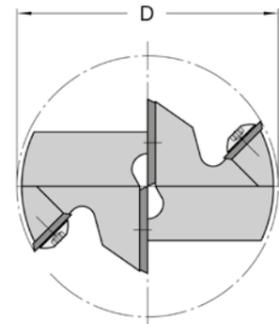
Anwendung

Zum axialen Einbohren, Nuten ab 35 mm Nutbreite, Falzen, Fügen und Planfräsen von Massivholz, sowie Holz- und Plattenwerkstoffen auf Oberfräsen mit oder ohne CNC-Steuerung. Bei **axialem** Einbohren über 10 mm Tiefe sollte die Drehzahl auf **n = 12 000 min⁻¹** reduziert werden.

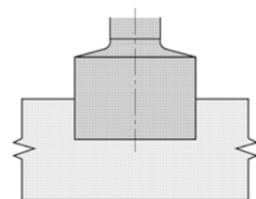
n_{max} = 18 000 min⁻¹ (D= 40 / 60 mm)
n_{max} = 13 500 min⁻¹ (D= 80 mm)

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 12 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02, für D=80 mm Umfangschraper u. 35/40 mm Bohrschraper	72014-6-01201-0
HW-Wechselmesser 20 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 02, für D=60 mm Bohrschraper	72010-6-02001-0
HW-Wechselmesser 30 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 02, für D=80 mm Bohrschraper	72010-6-03001-0
HW-Wechselmesser 30 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02, für D=35/40/60 mm Umfangschraper	72014-6-03000-0
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

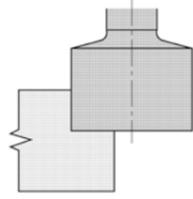
Ersatzmesser in anderen HW-Sorten siehe Seiten 7.3 und 7.4



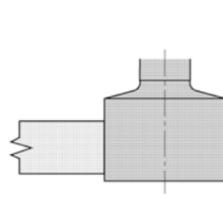
Anwendungsbeispiele



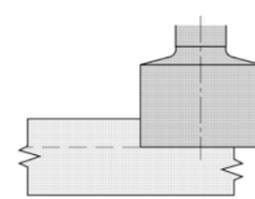
Axial Einbohren und Nuten



Falzen

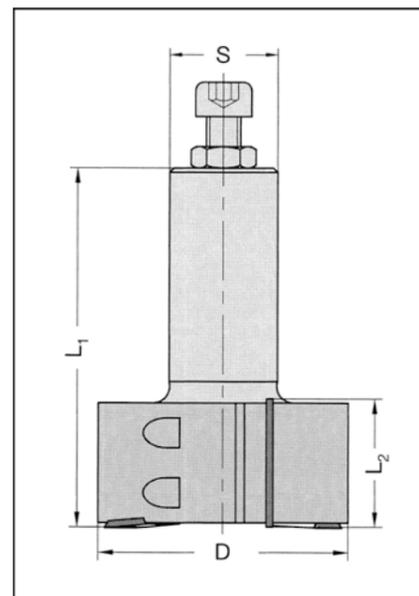


Fügen



Planfräser

Wendeplatten-Füge- und Falzfräser Z2+V2 HW



22060

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
60	50	104	25 x 55 m. E. M 8	22060-5-60506-R

Ausführung

Tragkörper mit zwei achsparallel angeordneten HW-Wechselmessern mit hoher Verschleißfestigkeit. Mit zwei zusätzlichen Wendevorschnайдern an der Stirnschraper. Rechtslauf. Für Hand- und mechanischen und Handvorschub.

Anwendung

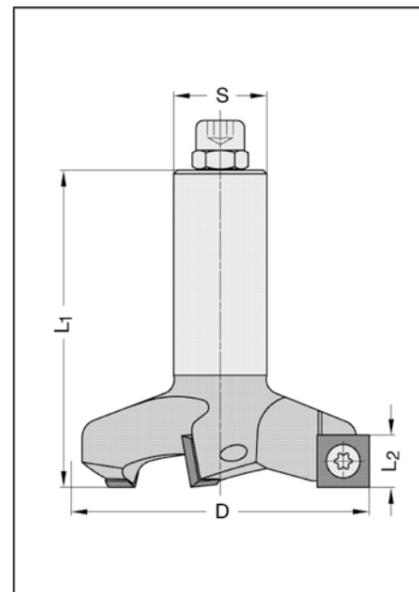
Für Füge- und Falzarbeiten auf Oberfräsen und CNC-Maschinen.

n_{max} = 18 000 min⁻¹

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 30 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 02	72010-6-03001-0
HW-Wechselmesser 50 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 02	72010-6-05001-0
HW-Wendevorschraper 14 x 14 x 2,0 mm	72020-6-01414-1
Spannschraube M 6 x 12, ISO 4028	39266-0-06012-R
Torx-Senkkopfschraube M 5 x 7, für Vorschraper	39085-0-05007-R
Spannkeil 30 mm	39100-0-03001-0
Spannkeil 50 mm	39100-0-05001-0
Quergriffschlüssel SW 3	39140-0-00302-0

Ersatzmesser in anderen HW-Sorten siehe Seite 7.3

Wendeplatten-Planfräser Z3 HW



22525

D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
80	14	85	20 x 55 m. E. M 8	22525-5-80005-R
80	14	85	25 x 55 m. E. M 8	22525-5-80006-R

Ausführung

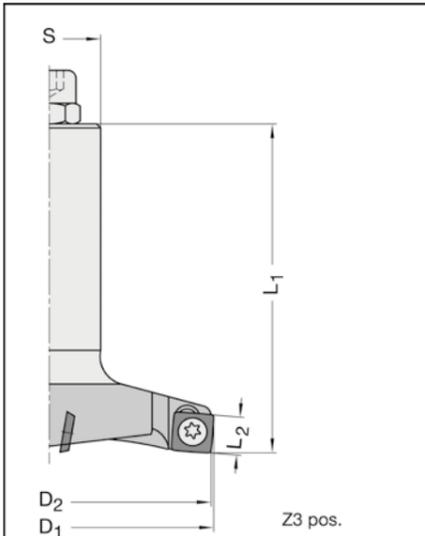
Tragkörper mit drei von außen nach innen ziehenden (negativen) HW-Wechselmessern mit je 4 Schneidenfasen. Versenkte Spannschrauben für verbesserten Spanabfluss. Durch Achswinkel einwandfreie Kantenqualität bei Einlege- oder Falzarbeiten. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum Planfräsen von Arbeitstischen auf CNC-Maschinen sowie zum Bündigfräsen von breiten Umleimern und für große Falztiefen bei geringer Höhe.

n_{max} = 12 000 min⁻¹

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wendevorschraper 14 x 14 x 2 mm, 4-seitig, HW 29	72020-6-01414-1
Torx-Senkkopfschraube M 5 x 7, T15	39085-0-05007-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



20525 Z3 positiv

D ₁ /D ₂ mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
82/80	8	80	25 x 55 m. E. M 8	20525-5-80006-R
122/120	8	85	25 x 55 m. E. M 8	20525-5-12006-R

Ausführung

Tragkörper aus hoch legiertem Stahl mit 3 HW-Wechselmessern mit je 4 Schneidfasen. Messer in Sonderform (FourCut-System) mit Eckenradius für verringerte Bruchgefahr und erhöhte Standzeit. Polierte Spanfläche. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Positiver Achswinkel. Zum Planfräsen von Arbeitstischen, allen gängigen Plattenwerkstoffen sowie Massivholz auf CNC-Maschinen. Auch geeignet für die Zerspanung von Thermoplasten und Duromeren.

Einsatzempfehlung:

n_{max} = 10 000 min⁻¹
v_f = 10 - 20 m/min.

HW-Wechselmesser austauschbar gegen DP-Wechselmesser, Nr. 17525-9 (Seite 5.25), Nr. 72014-9 (Seite 7.2).

20525 Z6 negativ

D ₁ mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
150	8	90	25 x 55 m. E. M 8	20525-5-15000-R

Ausführung

Tragkörper aus hoch legiertem Stahl mit 6 HW-Wechselmessern mit je 4 Schneidfasen. Messer in Sonderform (FourCut-System) mit Eckenradius für verringerte Bruchgefahr und erhöhte Standzeit. Polierte Spanfläche. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

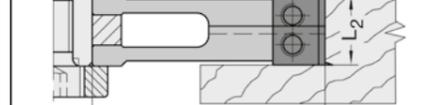
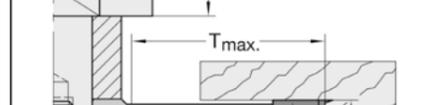
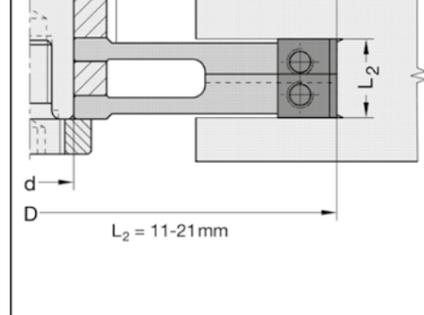
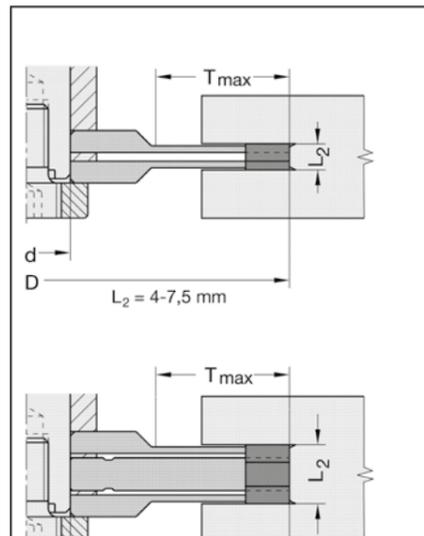
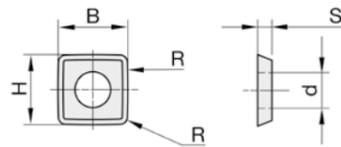
Negativer Achswinkel. Speziell zum Planfräsen von Schonerplatten (Verschleißplatten) auf Nesting-Anlagen.

Einsatzempfehlung:

n_{max} = 9 000 min⁻¹
v_f = 12 - 30 m/min.

HW-Wechselmesser austauschbar gegen DP-Wechselmesser, Nr. 17525-9 (Seite 5.25), Nr. 72014-9 (Seite 7.2).

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	9,8 x 9,8 x 2,0 mm, 4-seitig, bombiert	72014-6-09800-0
Torx-Spezialschraube	M 4 x 7, T15, mit Passbund	39081-0-04070-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



60200

D mm	L ₂ mm	d mm	T _{max} mm	KN mm	Z/V	Bestellnummer
125	4-7,5	20	25	6 x 1,5	Z2+2-V4	60200-5-12501-R
125	4-15	20	25	6 x 1,5	Z2+2-V4	60200-5-12502-R
140	11-21	20	43	6 x 1,5	Z4-V4	60200-5-14001-R

Zwischenfräser (für L₂ = 4 - 15 mm)

125	7,5	20	-	6 x 1,5	Z2	60210-5-12575-R
-----	-----	----	---	---------	----	-----------------

Alle Fräser: d_{max} = 30 mm

Ausführung

Zwei- bzw. dreiteiliger Stahlgrundkörper, verstellbar durch mitgelieferte Zwischenringe. L₂ = 4 - 7,5 mm pro Frästeil mit je 2 oberen und unteren Rämerschneidern mit 4 Standzeiten und 2 Wende-Vorschneidern.

L₂ = 11 - 21 mm pro Frästeil mit 2 Rämerschneidern und 2 Vorschneidern. Für Hand- und mechanischen Vorschub.

Anwendung

Für Nut- und Falzarbeiten aller Art. Verwendung mit Fräsdornen d = 20 mm, Nr. 21080, zyl. Schaft (Seite 6.14) und Nr. 21086, HSK-F63 (Seite 6.9). Ringsätze auf Seite 7.27.

n_{max} = 9 500 min⁻¹

Preise für:

- Bohrung erweitern auf 30 mm
- Keilnute 8 x 2 anbringen (bei d = 30 mm)
- siehe Seite 7.31

60200 auf Fräsdorn montiert

D mm	L ₂ mm	T _{max} mm	L ₃ mm	Schaft mm	Bestellnummer
140	11-21	45	45	SK 30	60200-5-00002-R
140	11-21	45	-	25 x 55 m. E. M 8	60200-5-00006-R
140	11-21	45	45	HSK-F 63	60200-5-00063-R

Ausführung

Zweiteiliger Stahlgrundkörper, verstellbar durch mitgelieferte Zwischenringe. Verdrehungssicherung durch Passfeder (Keil). Montiert auf Fräsdorn. Für Rechts- und Linkslauf verwendbar. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Für Nut- und Falzarbeiten aller Art auf CNC-Maschinen. Auch zum Ausfräsen der Nuten für automatische Bodendichtungen in Türen auf CNC-Maschinen.

n_{max} = 9 500 min⁻¹

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	18 x 18 x 2,0 mm, HW 02, für L ₂ = 4 mm	72025-6-00010-0
HW-Wechselmesser	7,5 x 12 x 1,5 mm, HW 02, für L ₂ = 7,5 mm	72010-6-00751-0
Räumer-Wendeplatte	10,5 x 12 x 1,5 mm, HW 02, für L ₂ = 11-21 mm	72050-6-25000-0
HW-Wechselmesser	20 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 02, für L ₂ = 22-39 mm	72010-6-02001-0
HW-Wendevorschneider	14 x 14 x 1,2 mm, für L ₂ = 3,97 - 7,5 mm	72020-6-01412-0
HW-Wendevorschneider	14 x 14 x 2 mm, ab L ₂ = 8 mm	72020-6-01414-1
Mutter	M 4 x 0,5 x 1,6 mm, D= 10 mm, für Vorschn. 1,2 mm	39153-0-10016-0
Mutter	M 4 x 0,5 x 1,6 mm, D= 12 mm, für Messer 2,0 mm	39153-0-12016-0
Mutter	M 4 x 0,5 x 2,2 mm (für Räumer 18 x 18 x 2 mm)	39153-0-12022-0
Torx-Senkkopfschraube	M 4 x 0,5 x 3,2 mm, T 9	39084-0-04032-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Gewindestift	M 5 x 8, ISO 4028, für Keil 7,5 mm	39266-0-05008-R
Spannschraube	M 6 x 12, ISO 4028, für Keil 10,5 mm	39266-0-06012-R
Torx-Senkkopfschraube	M 5 x 7, T15, für Vorschneider 2,0 mm	39085-0-05007-R
Torx-Schraubendreher	T 9, Griffschlüssel	39077-0-03009-2
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2
Stiftschlüssel	SW 2,5 (für M 5) Sechskant	39120-0-02500-0
Stiftschlüssel	SW 3 (für M 6) Sechskant	39120-0-03000-0
Spannkeil	7,5 mm, zu WP 7,5 x 12 mm	39100-0-00750-0
Spannkeil	9,5 mm, zu WP 10,5 x 12 mm	39100-0-01050-0

60250

D mm	L ₂ mm	d mm	KN mm	Z/V	Bestellnummer
125	10,0	30	-	Z4-V4	60250-5-12510-R

60255 für Flachdübel

D mm	L ₂ mm	d mm	Type	Z/V	Bestellnummer
100	3,97	22	A	Z2+2-V4	60255-5-00002-0
100	3,97	22	B	Z2+2-V4	60255-5-00002-V
100	3,97	30	B	Z2+2-V4	60255-5-00003-V

40145 HW-bestückt, für Flachdübel

D mm	L ₂ mm	d mm	Type	Z/V	Bestellnummer
100	3,97	22	B	Z2-V4	40145-5-00001-V

Ausführung

Nr. 60250/60255: Grundkörper mit je zwei oberen und unteren HW-Wende-Räumerschneiden mit 4 Standzeiten, bei Nr. 60250 ab L₂ = 8 mm mit vier Räumerschneiden (Keilspannung), sowie je zwei oberen und unteren HW-Wendevorschneidern.

Nr. 60255 Type A: mit 4 angesenkten Nebenlöchern für Lamello Top 21

Nr. 60255 Type B: mit 4 angesenkten Befestigungslöchern für Fräsdorn Nr. 21079 (Seite 6.12)

Nr. 40145: Zwei HW-Räumerschneiden und je zwei oberen und unteren Vorschneidern.

Alle Ausführungen auch für Handverschub geeignet.

Anwendung

Nr. 40145/60255: Zum Fräsen von Nuten für Flachdübel-Verbindungen. Montiert auf Fräsdorn Nr. 21079 (Seite 6.12) zum Einsatz auf CNC-Maschinen.

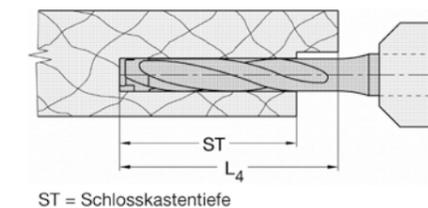
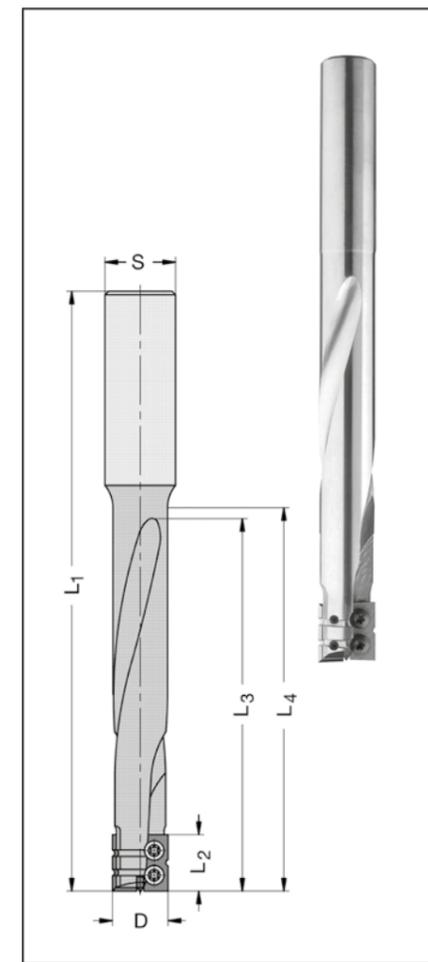
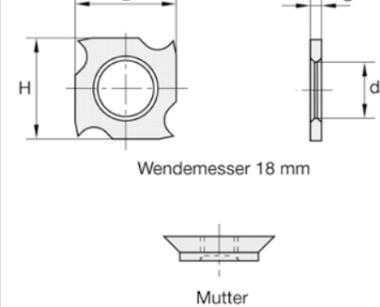
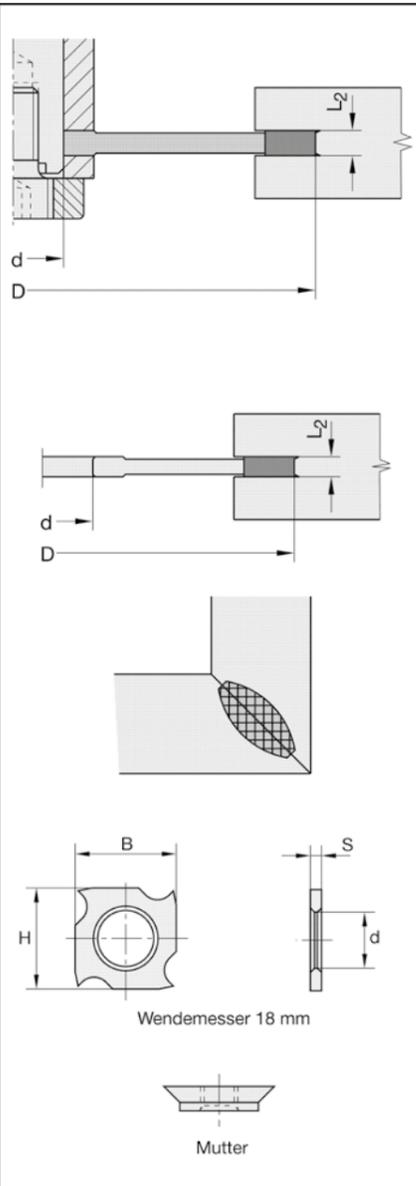
Nr. 60250: Für Nuten aller Art auf Tischfräsen (ohne KN) oder CNC-Maschinen. Verwendung mit Fräsdornen d = 30 mm.

n_{max} = 10 600 min⁻¹ (Nr. 60250)

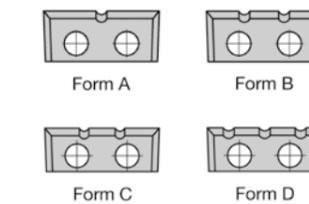
n_{max} = 13 300 min⁻¹ (Nr. 60255 und Nr. 40145)

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	18 x 18 x 2,0 mm, HW 02, für L ₂ = 3,97 + 4 mm	72025-6-00010-0
HW-Wechselmesser	18 x 18 x 3,0 mm, HW 02, für L ₂ = 6 mm	72025-6-00030-0
HW-Wechselmesser	7,5 x 12 x 1,5 mm, HW 02, für L ₂ = 8 mm	72010-6-00751-0
HW-Wechselmesser	9,6 x 12 x 1,5 mm, HW 02, für L ₂ = 10 mm	72010-6-00960-0
HW-Wendevorschneider	14 x 14 x 1,2 mm, für L ₂ = 3,97 - 7,5 mm	72020-6-01412-0
HW-Wendevorschneider	14 x 14 x 2,0 mm, ab L ₂ = 8 mm	72020-6-01414-1
Mutter	M 4 x 0,5 x 1,6 mm, D=12, für Messer 2,0 mm	39153-0-12016-0
Mutter	M 4 x 0,5 x 2,2 mm, D=12, für Messer 2,5 mm	39153-0-12022-0
Mutter	M 4 x 0,5 x 2,8 mm, D=12, für Messer 3,0 mm	39153-0-12028-0
Mutter	M 4 x 0,5 x 1,1 mm, D=10, für Vorschneider 1,2 mm, ab Bj. 07/10	39153-0-10011-0
Mutter	M 4 x 0,5 x 1,6 mm, D=10, für Vorschneider 1,2 mm, bis Bj. 06/10	39153-0-10016-0
Torx-Senkkopfschraube	M 4 x 0,5 x 3,2 mm, T 9	39084-0-04032-R
Senkkopfschraube	M 5 x 9, T20, für Vorschneider 2,0 mm	39085-0-05009-R
Gewindestift	M 5 x 16, für L ₂ = 8/10/12 mm	39266-0-05016-R
Torx-Schraubendreher	T 9, Griffschlüssel	39077-0-03009-2
Torx-Schraubendreher	T20, Griffschlüssel	39077-0-00020-2
Stiftschlüssel	SW 2,5 (für M 5) Sechskant	39120-0-02500-0
Spannkeil	zu WP 7,5 mm	39100-0-00750-0
Spannkeil	zu WP 9,6 mm	39100-0-00960-0

Preis für Verbohren zur Verwendung auf Dorn Nr. 21079 (Seite 6.12) - siehe Seite 7.32.



Wechselmesser



22310

D mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₄ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
14*	16	96	96	170	16 x 60	22310-5-14170-R
16	16	105	105	150 ¹⁾	16 x 45	22310-5-16153-R
16	16	105	113	170	16 x 55	22310-5-16173-R
16	16	105	110	170	20 x 55	22310-5-16170-R
16	16	105	123	180 ¹⁾	16 x 55	22310-5-16183-R
16	16	105	134	210 ¹⁾	25 ²⁾ x 65	22310-5-16216-R
18	16	105	110	170	20 ²⁾ x 55	22310-5-18170-R

* D 14 mm mit Achswinkel.

¹⁾ Kürzen der Gesamtlänge L₁ durch Kürzen der Schaftlänge möglich.

²⁾ Schaftdurchmesser reduzieren oder Spannfläche anbringen: Preise siehe Seiten 7.29 oder 7.30.

Andere Durchmesser und Längen auf Anfrage.

Ausführung

Stabiler Tragkörper mit zwei Spannuten und je 1 HW-Wechselmesser Form A und B (D 16 - 18 mm), Form C und D (D 14 mm), mit Spanbrechernuten. Grundkörper aus hochfestem Trägermaterial (Schwermetall). Mit HW-bestückter (eingelöteter) Einbohrschneide. Die Spannutenlänge L₃=105 mm ist auch für größere Schlosskastentiefen (ST) geeignet. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zur Herstellung von Schlosskasten- und Stulpausfräsungen bei stufenweiser Zustellung. Konstanter Durchmesser durch Wechselplatten-Ausführung.

Empfohlene Einsatzdaten:

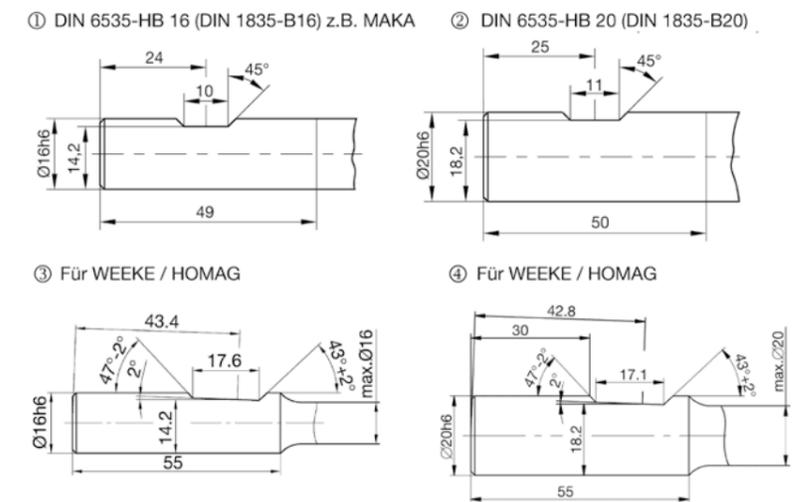
Vorschub 12 m/min, n = 12-18 000 min⁻¹. Zustellung: Massivholz 8 - 10 mm, Spanplatte 15 mm.

Besondere Vorteile:

- Konstanter Durchmesser durch Wechselplatten-Ausführung
- HW-Sonderqualität bringt erhöhte Standzeiten gegenüber VHW-Werkzeugen
- Reduzierte Bruchgefahr und vibrationsfreier Lauf durch Grundkörper aus Schwermetall
- Kostengünstiger Messerwechsel bei Abstumpfung oder Beschädigung

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
Wechselmesser	16 x 7 x 1,5 mm, Form A (1 Nute), für D=16/18mm	72125-6-01600-A
Wechselmesser	16 x 7 x 1,5 mm, Form B (2 Nuten), für D=16/18mm	72125-6-01600-B
Wechselmesser	16 x 6 x 1,5 mm, Form C (2 Nuten), für D=14mm	72125-6-01600-C
Wechselmesser	16 x 6 x 1,5 mm, Form D (3 Nuten), für D=14mm	72125-6-01600-D
Torx-Spannschraube	M 3 x 3,3, T 9, für D = 14 mm	39081-0-03033-R
Torx-Spannschraube	M 3 x 4, T 9, für D = 16 + 18 mm	39081-0-03040-R
Torx-Schraubendreher	T 9, Griffschlüssel	39077-0-03009-2

Bei Verwendung in Seitenspannfuttern (Weldonaufnahmen) Schafttype gemäß nachst. Abb. angeben, oder genaue Skizze bzw. Muster einsenden.



Wendeplatten-Schwenkmesserkopf Z2 HW

22095 stufenlos verstellbar

D mm	D _{max} mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
85	102	40	95	20 x 55 m. E. M 8	22095-5-00005-R
85	102	40	95	25 x 55 m. E. M 8	22095-5-00006-R
110	134	50	114	25 x 55 m. E. M 8	22095-5-00506-R

Ausführung

Zwei HW-Wechselmesser in schwenkbaren Messerträgern. Umfang- und beidseitig flankenschneidend. Schwenkbereich nach oben 0-45°, nach unten 0-90°, **stufenlos** einstellbar nach genauer Skala. Mit Rasterung bei jeweils 7,5°. Keine Verstellung des eingestellten Fasewinkels beim Fixieren der Schneidträger. Rechtslauf. Für Hand- und mechanischen Vorschub.

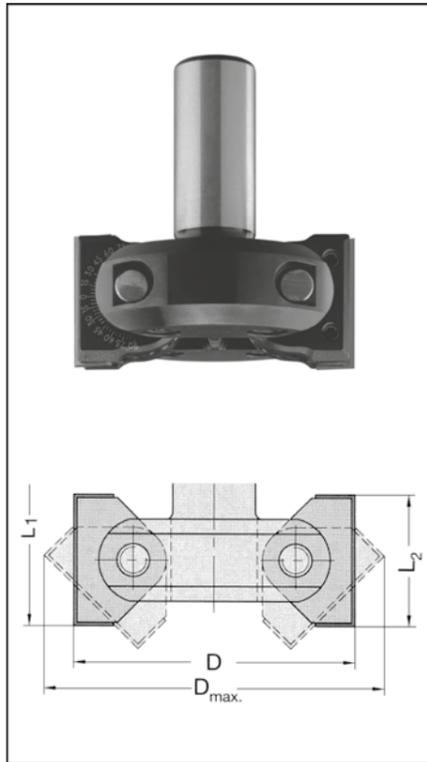
Anwendung

Zum Fügen, Falzen und Anfasen von Holz- und Plattenwerkstoffen auf CNC-Maschinen und konventionellen Oberfräsen.

n_{max} = 12 000 min⁻¹ (D= 85 mm)

n_{max} = 10 000 min⁻¹ (D= 110 mm)

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	40 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02	72014-6-04000-0
HW-Wechselmesser	50 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 02	72014-6-05000-0
HW-Wechselmesser	50 x 12 x 1,5 mm, 4-seitig, HW 01	72014-6-05000-F
Spannkeil	40 mm	39095-0-04001-0
Spannkeil	50 mm	39095-0-05001-0
Klemmschraube	M 5 x 16 ISO 4762	39165-0-05016-R
Spannkörperersatz, 3-teilig	1 Stk. Spannschraube M5 u. 2 Stk. Spannkörper	39095-0-00003-0
Gewindestift	M 6 x 8 ISO 4028	39266-0-06008-R
Quergriffschlüssel	SW 4	39140-0-00401-0
Stiftschlüssel	SW 3	39120-0-03000-0
Quergriffschlüssel	SW 3	39140-0-00302-0



Wendeplatten-Fasefräser Z2 HW

22170

D/d mm	Winkel	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
74/18	45°	40	28	95	¾" x 55m. E. M 8	22170-5-45004-R
74/18	45°	40	28	95	20 x 55 m. E. M 8	22170-5-45005-R
74/18	45°	40	28	95	25 x 55 m. E. M 8	22170-5-45006-R

Ausführung

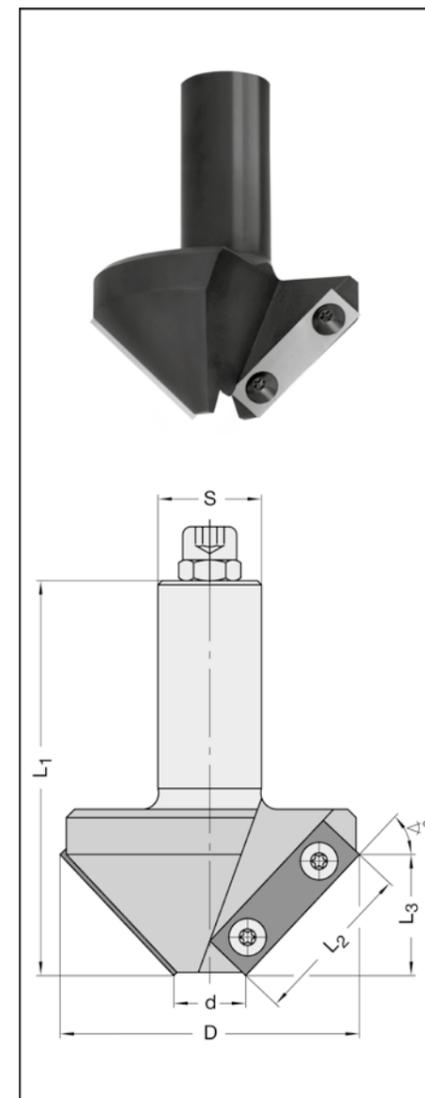
Tragkörper mit zwei HW-Wechselmessern. Umfangschneidend. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum Anfasen von Holz- und Plattenwerkstoffen auf CNC-Maschinen und konventionellen Oberfräsen.

n_{max} = 18 000 min⁻¹

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	40 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 02	72010-6-04001-0
HW-Wechselmesser	40 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 01	72010-6-04003-F
HW-Wechselmesser	40 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 04	72010-6-04003-0
HW-Wechselmesser	40 x 12 x 1,5 mm, 2-seitig, HW 03	72010-6-04004-0
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Wendeplatten-Fase-Foldingfräser Z1 HW

22180-5

D mm	Winkel	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
43	45°	46,4	43	115	¾" x 55 m. E. M 8	22180-5-00454-R
43	45°	46,4	43	115	20 x 55 m. E. M 8	22180-5-00455-R
43	45°	46,4	43	115	25 x 55 m. E. M 8	22180-5-00456-R
41,5	60°	41,5	35	118	¾" x 55 m. E. M 8	22180-5-00604-R
41,5	60°	41,5	35	118	20 x 55 m. E. M 8	22180-5-00605-R
41,5	60°	41,5	35	118	25 x 55 m. E. M 8	22180-5-00606-R
50	90°	36,4	25	93	¾" x 55 m. E. M 8	22180-5-50904-R
50	90°	36,4	25	93	20 x 55 m. E. M 8	22180-5-50905-R
50	90°	36,4	25	93	25 x 55 m. E. M 8	22180-5-50906-R
50	91°	36,4	25	93	¾" x 55 m. E. M 8	22180-5-50004-R
50	91°	36,4	25	93	20 x 55 m. E. M 8	22180-5-50005-R
50	91°	36,4	25	93	25 x 55 m. E. M 8	22180-5-50006-R

Bei Foldingschnitten in Spanplatten ist wegen evtl. hochstehender Fasern Winkel = 91° zu verwenden.

Ausführung

Tragkörper mit einem HW-Wechselmesser HW 02 mit beidseitiger Fase, am Grund absolut spitz auslaufend. Mit Anschlag für problemlose Messereinstellung beim Wenden oder Austauschen. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

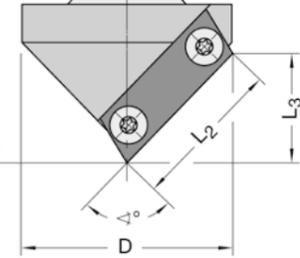
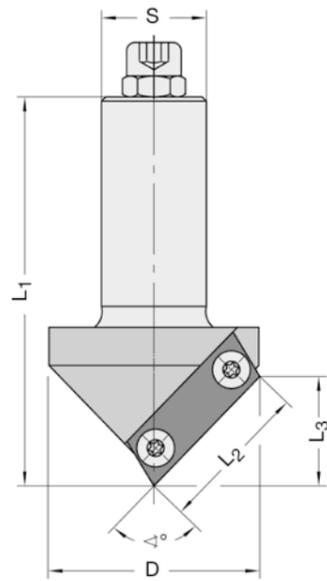
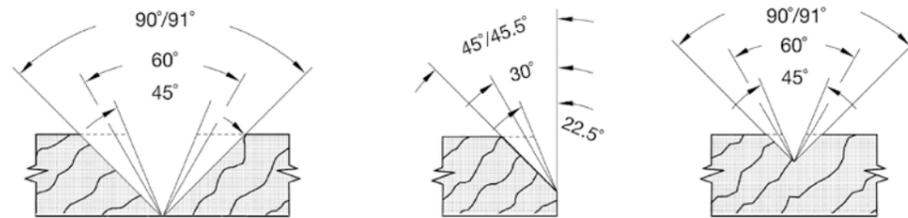
Anwendung

Zum Anfasen, für Ziernuten und Foldingschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffen auf CNC-Maschinen.

n_{max} = 18 000 min⁻¹

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer	
HW-Wechselmesser	40 x 12 x 1,5 mm, HW 02, für 90° + 91°	72015-6-04015-R
HW-Wechselmesser	40 x 12 x 1,5 mm, HW 01, für 90° + 91°	72015-6-04001-R
HW-Wechselmesser	50 x 12 x 1,5 mm, HW 02, für 60°	72015-6-05060-R
HW-Wechselmesser	50 x 12 x 1,5 mm, HW 01, für 60°	72015-6-05001-R
HW-Wechselmesser	60 x 12 x 1,5 mm, HW 02, für 45°	72015-6-06045-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 4 Großkopf, T15	39076-0-04040-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

HW 01 = für MDF und besonders abrasive Werkstoffe
HW 02 = Standardqualität



Wendeplatten-Ausspitzfräser Z1 HW

22180

D mm	Winkel	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
16	60°	13,7	120	16 x 55	22180-5-16003-L
16	60°	13,7	120	16 x 55	22180-5-16003-R

VHW-Ausspitzfräser Nr. 20247-6 auf Seite 3.9

Ausführung

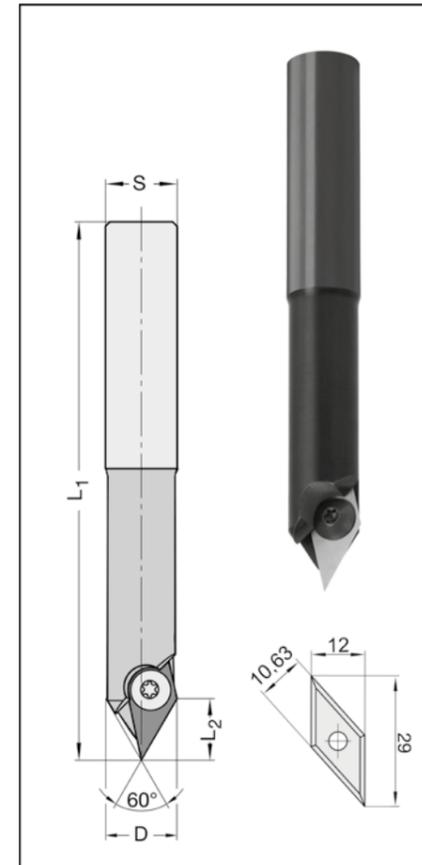
Tragkörper mit einem HW-Wechselmesser mit beidseitiger Fase, am Grund absolut spitz auslaufend. Mit Anschlag für problemlose Messereinstellung beim Wenden und Austauschen. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum Ausspitzen/Fertigfräsen der Ecken von Ausschnitten, z.B. in der Türenfertigung auf 5-Achsmaschinen. Auch zum Fräsen von Ziernuten geeignet.

n_{max} = 24 000 min⁻¹

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer	
HW-Wechselmesser	29/10,63 x 12 x 1,5 mm, HW 05, für 60° rechts	72015-6-29160-R
HW-Wechselmesser	29/10,63 x 12 x 1,5 mm, HW 05, für 60° links	72015-6-29160-L
Torx-Spannschraube	M 4 x 4 Großkopf, T15	39076-0-04040-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Wendeplatten-Eckausklinkfräser Z4 HW

61200

D mm	L ₂ mm	d mm	KN mm	Z	Bestellnummer
70	14,3	16*	-	4	61200-5-70143-V
70	14,3	16	5 x 2,3	4	61200-5-70143-1

* mit 4 Befestigungslöchern

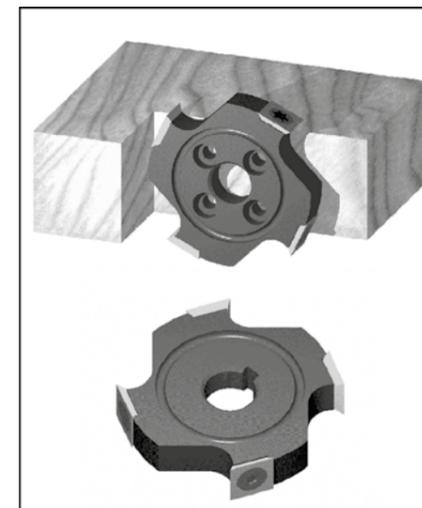
Ausführung

Tragkörper mit 4 achsparallelen HW-Wechselmessern, mit 4 Schneidkanten. Für mechanischer Vorschub.

Anwendung

Verbohrte Ausführung zum Ausklinken/Fertigfräsen der Ecken von Ausschnitten (z. B. Türenfertigung) auf Spezialaggregaten (Weeke, Homag, IMA). Linkslauf. Mit Keilnute zum Fügen und Bündigfräsen von Kantenanleimern auf Homag-Kantenanleimmaschinen. Für Rechts- und Linkslauf.

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer	
HW-Wechselmesser	14,3 x 14,3 x 2,5 mm, HW 04	72020-6-01430-0
Torx-Senkkopfschraube	M 5 x 12, T20	39085-0-05012-R
Torx-Schraubendreher	T20, Griffschlüssel	39077-0-00020-2



Wendeplatten-Ziernutfräser Z1 HW

22195

D mm	L ₃ mm	A mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
------	-------------------	------	-------------------	-----------	---------------

Grundkörper mit Messer Nr. 1
17 8,3 27 67 10 x 40 22195-5-17000-R

Set in Holzkassette, bestehend aus:

Grundkörper	mit	insgesamt	7	Messern*	22195-5-00000-R
-------------	-----	-----------	---	----------	-----------------

Ausführung

Vergüteter Grundkörper mit einem HW-Wechselmesser für Profil Nr. 1 als Basisbestückung. Ziehender Schnitt von außen nach innen durch Messeranordnung mit Achswinkel. Basismesser einseitig profilierbar. Profilierbar gemäß nachstehender Abbildung. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum Fräsen von Ziernuten, Schriften, Anfasen, Abrunden von Kanten, etc.

$n_{max} = 18\ 000\ \text{min}^{-1}$

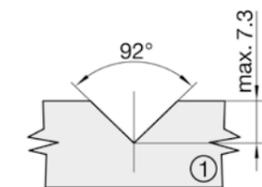
Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.

Formkosten: siehe Seite 7.32

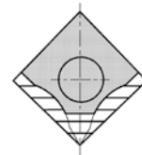
Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
-----------------------	---------------

HW-Wechselmesser	12 x 12 x 1,5 mm, HW 03, Profil Nr. 1 (Basisbestückung)	72014-6-01201-0
HW-Wechselmesser	12 x 12 x 1,5 mm, HW 03, Profile Nr. 2/3/4	72190-6-00004-R
HW-Wechselmesser	12 x 12 x 1,5 mm, HW 03, Profil Nr. 5	72190-6-00005-R
HW-Wechselmesser	12 x 12 x 1,5 mm, HW 03, Profile Nr. 6/7/8	72190-6-00008-R
HW-Wechselmesser	12 x 12 x 1,5 mm, HW 03, Profil Nr. 9	72190-6-00009-R
HW-Wechselmesser	12 x 12 x 1,5 mm, HW 03, Profil Nr. 10	72190-6-00010-R
HW-Wechselmesser	12 x 12 x 1,5 mm, HW 03, Profil Nr. 11	72190-6-00011-R
HW-Wechselmesser	12 x 12 x 1,5 mm, HW 03, Profil Nr. 12	72190-6-00012-R
Sonder-Profilmesser	12 x 12 x 1,5 mm, HW 03, für Profil bis D = 17 mm	72190-6-00000-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 4,8 T15	39081-0-04048-R
Torx-Schraubendreher	T15, Föhnchenschlüssel	39077-0-04015-1

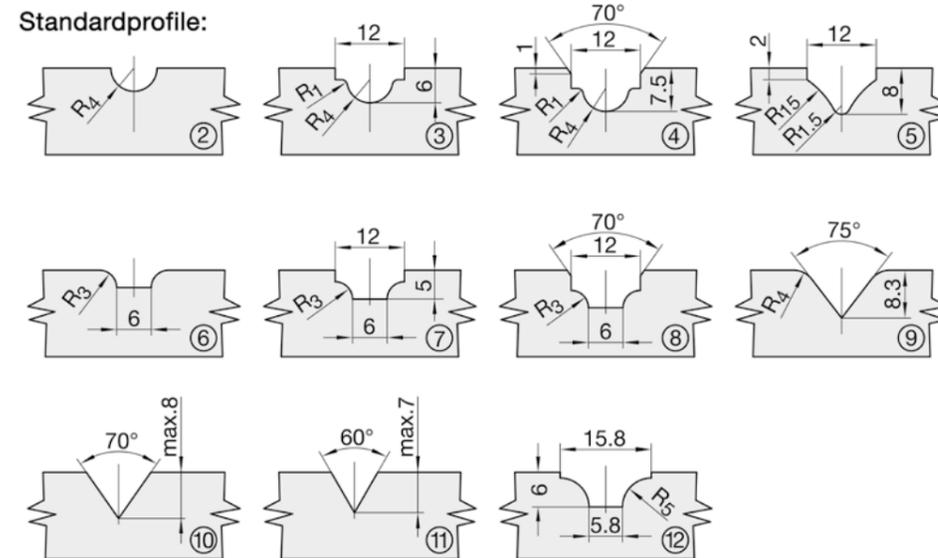
Basisbestückung



Profilierbare Zone (1:1)



Standardprofile:



- * Set bestehend aus:**
 1 Stk. Wendeplatten-Ziernutfräser mit Messer Nr. 1
 1 Stk. Profilmesser f. Profile Nr. 2/3/4
 1 Stk. Profilmesser f. Profil Nr. 5
 1 Stk. Profilmesser f. Profile Nr. 6/7/8
 1 Stk. Profilmesser f. Profil Nr. 10
 1 Stk. Profilmesser f. Profil Nr. 11
 1 Stk. Profilmesser f. Profil Nr. 12
 1 Stk. Torx-Schraubendreher T15
 1 Stk. Torx-Spannschraube



Wendeplatten-Ziernutfräser Z1 HW

22196

D mm	L ₃ mm	A mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
------	-------------------	------	-------------------	-----------	---------------

24 11,8 48 88 12 x 40 22196-5-00024-R

Ausführung

Grundkörper mit einem HW-Wechselmesser für Ziernute 92° oder Fase 46°. Einseitig profilierbar innerhalb der profilierbaren Zone. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum Fräsen von Ziernuten, Schriften etc., sowie zum Anfasen oder Abrunden von Kanten.

$n_{max} = 18\ 000\ \text{min}^{-1}$

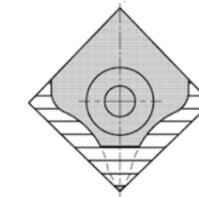
Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
-----------------------	---------------

HW-Wechselmesser	17 x 17 x 2 mm, HW 04	72018-6-01700-0
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2
Sonder-Profilmesser	17 x 17 x 2 mm, HW 04	72196-6-00000-R

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.

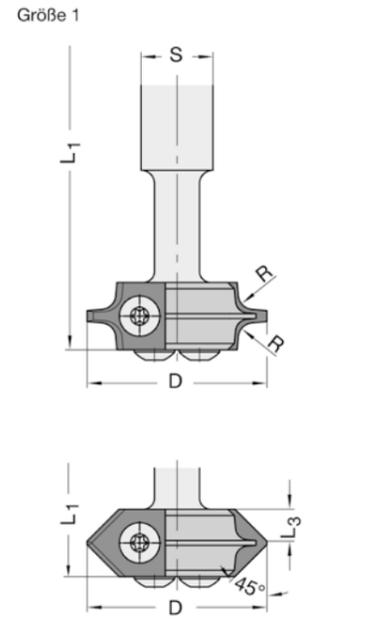
Formkosten: siehe Seite 7.32

profilierbare Zone (1:1)



Wechselplatten-Abrund-/Fasefräser Z2 HW

22160



D/D ₁ mm	h/f _{max} mm	R/Winkel mm/°	L ₁ mm	L ₃ mm	Schaft mm	Bestellnummer
GröÙe 1						
40/-	50/-	2	100	-	16 x 60 m. E. M 6	22160-5-00020-R
40/-	50/-	3	100	-	16 x 60 m. E. M 6	22160-5-00030-R
40/-	50/-	4	100	-	16 x 60 m. E. M 6	22160-5-00040-R
40/-	50/-	5	100	-	16 x 60 m. E. M 6	22160-5-00050-R
40/-	50/7	45°	100	7	16 x 60 m. E. M 6	22160-5-00045-R
GröÙe 2						
60/34	55/-	6	120	-	20 x 55 m. E. M 8	22160-5-20060-R
60/34	55/-	8	120	-	20 x 55 m. E. M 8	22160-5-20080-R
60/34	55/-	10	120	-	20 x 55 m. E. M 8	22160-5-20100-R
60/34	55/-	12	120	-	20 x 55 m. E. M 8	22160-5-20120-R
60/47,8	55/8	45°	120	8	20 x 55 m. E. M 8	22160-5-20045-R
Set in Holzkassette bestehend aus:						
40/-	50/7	2-5 / 45°	mit	insges.	10 Messern*	22160-5-00000-R
60/34/47,8	55/8	6-12 / 45°	mit	insges.	10 Messern*	22160-5-20000-R

* Set bestehend aus:
GröÙe 1: Grundkörper und je 2 Messern R 2/3/4/5 und 45°, Torx-Schrauben und Torx-Schlüssel.
GröÙe 2: Grundkörper und je 2 Messern R 6/8/10/12 und 45°, Torx-Schrauben und Torx-Schlüssel.

Ausführung

Tragkörper mit 2 HW-Wechselmessern. Im gleichen Grundkörper können Abrundmesser mit verschiedenen Radien oder Fasemesser 45° verwendet werden. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

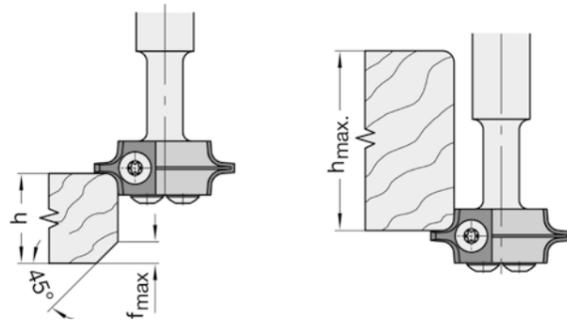
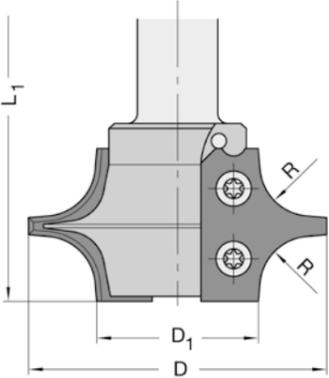
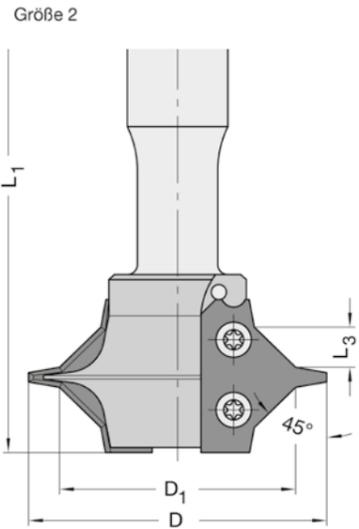
Anwendung

Zum ein- oder beidseitigen Abrunden/Anfasen von Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen auf Oberfräsen mit oder ohne CNC-Steuerung.

R = 15 bis 30 mm siehe Seite 4.45

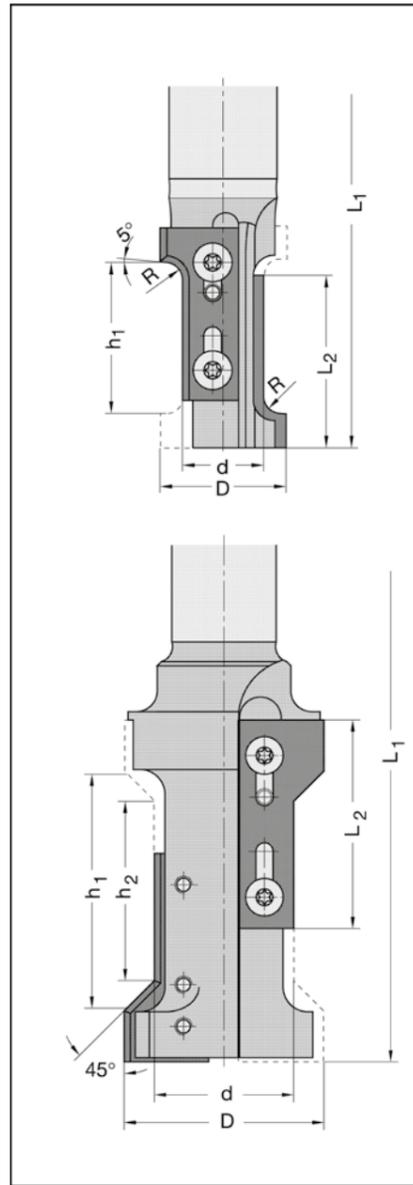
n_{max} = 18 000 min⁻¹ (GröÙe 1)
n_{max} = 15 000 min⁻¹ (GröÙe 2)

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
Grundkörper GröÙe 1 ohne Messer	22160-0-00000-R
Grundkörper GröÙe 2 ohne Messer	22160-0-20000-R
HW-Abrundmesser 15 x 18 x 2 mm, HW 04, R = 2 mm	72432-6-00020-0
HW-Abrundmesser 15 x 18 x 2 mm, HW 04, R = 3 mm	72432-6-00030-0
HW-Abrundmesser 15 x 18 x 2 mm, HW 04, R = 4 mm	72432-6-00040-0
HW-Abrundmesser 15 x 18 x 2 mm, HW 04, R = 5 mm	72432-6-00050-0
HW-Fasemesser 15 x 18 x 2 mm, HW 04, 45°	72434-6-10045-0
HW-Abrundmesser 30 x 25 x 2 mm, HW 02, R = 6 mm	72432-6-20060-0
HW-Abrundmesser 30 x 25 x 2 mm, HW 02, R = 8 mm	72432-6-20080-0
HW-Abrundmesser 30 x 25 x 2 mm, HW 02, R = 10 mm	72432-6-20100-0
HW-Abrundmesser 30 x 25 x 2 mm, HW 02, R = 12 mm	72432-6-20120-0
HW-Fasemesser 30 x 25 x 2 mm, HW 02, 45°	72434-6-20045-R
Torx-Spannschraube M 4 x 5, T15 (für Gr. 1)	39081-0-04050-R
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15 (für Gr. 2)	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Wechselplatten-Abrund- und Fasefräser Z1+1

22510



d mm	D _{max} mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Grundkörper GröÙe 1 - ohne Messer					
20	34	40	113	20 x 55 m. E. M 8	22510-0-00005-R
20	34	40	113	25 x 55 m. E. M 8	22510-0-00006-R
Grundkörper GröÙe 2 - ohne Messer					
35	57	50	150	25 x 55 m. E. M 8	22510-0-00206-R

Ausführung

Tragkörper mit zwei gegeneinander verschiebbaren HW-Wechselmessern, HW 04, wahlweise zum Abrunden oder Anfasen. Im gleichen Grundkörper Gr. 1 oder 2 können Abrundmesser oder Fasemesser 45° verwendet werden. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum beidseitigen Abrunden oder Anfasen von Massivhölzern oder Plattenwerkstoffen auf CNC-Maschinen. Nur umfangschneidend, nicht zum Eintauchen geeignet.

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Abrundmesser 40 x 17,2 x 2,2 mm, HW 04, R = 3 mm, Gr.1 oben	72510-6-40030-1
HW-Abrundmesser 40 x 17,2 x 2,2 mm, HW 04, R = 3 mm, Gr.1 unten	72510-6-40030-2
HW-Abrundmesser 40 x 18,2 x 2,2 mm, HW 04, R = 4 mm, Gr.1 oben	72510-6-40040-1
HW-Abrundmesser 40 x 18,2 x 2,2 mm, HW 04, R = 4 mm, Gr.1 unten	72510-6-40040-2
HW-Abrundmesser 40 x 19,2 x 2,2 mm, HW 04, R = 5 mm, Gr.1 oben	72510-6-40050-1
HW-Abrundmesser 40 x 19,2 x 2,2 mm, HW 04, R = 5 mm, Gr.1 unten	72510-6-40050-2
HW-Abrundmesser 40 x 20,2 x 2,2 mm, HW 04, R = 6 mm, Gr.1 oben	72510-6-40060-1
HW-Abrundmesser 40 x 20,2 x 2,2 mm, HW 04, R = 6 mm, Gr.1 unten	72510-6-40060-2
HW-Abrundmesser 50 x 20,3 x 2,2 mm, HW 04, R = 6 mm, Gr.2 oben	72510-6-50060-1
HW-Abrundmesser 50 x 20,3 x 2,2 mm, HW 04, R = 6 mm, Gr.2 unten	72510-6-50060-2
HW-Abrundmesser 50 x 20,3 x 2,2 mm, HW 04, R = 8 mm, Gr.2 oben	72510-6-50080-1
HW-Abrundmesser 50 x 20,3 x 2,2 mm, HW 04, R = 8 mm, Gr.2 unten	72510-6-50080-2
HW-Abrundmesser 50 x 24,3 x 2,2 mm, HW 04, R = 10 mm, Gr.2 oben	72510-6-50100-1
HW-Abrundmesser 50 x 24,3 x 2,2 mm, HW 04, R = 10 mm, Gr.2 unten	72510-6-50100-2
HW-Fasemesser 40 x 20,2 x 2,2 mm, HW 04, Winkel = 45°, Gr.1 oben	72510-6-40450-1
HW-Fasemesser 40 x 20,2 x 2,2 mm, HW 04, Winkel = 45°, Gr.1 unten	72510-6-40450-2
HW-Fasemesser 50 x 20,2 x 2,2 mm, HW 04, Winkel = 45°, Gr.2 oben	72510-6-50450-1
HW-Fasemesser 50 x 20,2 x 2,2 mm, HW 04, Winkel = 45°, Gr.2 unten	72510-6-50450-2
HW-Profilmesser 40 x 20,8 x 2,2 mm, HW 04, Sonderprof., Gr.1 oben	72510-6-40000-1
HW-Profilmesser 40 x 20,8 x 2,2 mm, HW 04, Sonderprof., Gr.1 u.	72510-6-40000-2
HW-Profilmesser 40 x 20,8 x 2,2 mm, HW 02, Sonderprof., Gr.1 o.	72510-6-40002-1
HW-Profilmesser 40 x 20,8 x 2,2 mm, HW 02, Sonderprof., Gr.1 u.	72510-6-40002-2
HW-Profilmesser 50 x 24,8 x 2,2 mm, HW 04, Sonderprof., Gr.2 o.	72510-6-50000-1
HW-Profilmesser 50 x 24,8 x 2,2 mm, HW 04, Sonderprof., Gr.2 u.	72510-6-50000-2
HW-Blankett 40 x 20,8 x 2,2 mm, HW 04, unprofilert, Gr.1	72510-6-40000-0
HW-Blankett 40 x 20,8 x 2,2 mm, HW 02, unprofilert, Gr.1	72510-6-40002-0
HW-Blankett 50 x 24,8 x 2,2 mm, HW 04, unprofilert, Gr.2	72510-6-50000-0
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

Abrunden:

GröÙe 1: h₁ = 19 - 34 mm
GröÙe 2: h₁ = 35 - 56 mm

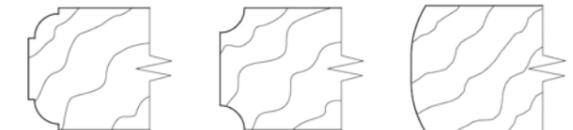
Anfasen:

GröÙe 1: h₂ = 13 - 29 mm, h₁ max. = 42 mm
GröÙe 2: h₂ = 22 - 43 mm, h₁ max. = 56 mm

GröÙe 1: n_{max} = 18 000 min⁻¹
GröÙe 2: n_{max} = 12 000 min⁻¹

Beispiele für Sonderprofile:

Profiltiefe
Gr. 1 = max. 6 mm
Gr. 2 = max. 10 mm



64410 - 64418 Abrund-, Fase-, Fügefräser

D x L ₂ x d mm	R/Winkel mm / °	für Größe	L ₃ mm	Bestellnummer
Fügefräser				
80 x 25 x 20	-	-	-	64418-5-00025-0
80 x 40 x 20	-	-	-	64418-5-00040-0
80 x 50 x 20	-	-	-	64418-5-00050-0
Abrundfräser				
92 x 15 x 20	2	1	-	64412-5-00020-0
92 x 15 x 20	3	1	-	64412-5-00030-0
92 x 15 x 20	4	1	-	64412-5-00040-0
92 x 15 x 20	5	1	-	64412-5-00050-0
98 x 22 x 20	6	2	-	64412-5-00060-0
98 x 22 x 20	8	2	-	64412-5-00080-0
106 x 30,5 x 20	10	3	-	64412-5-00100-0
106 x 30,5 x 20	12	3	-	64412-5-00120-0
Fasefräser				
92 x 15 x 20	45°	1	6	64414-5-10045-0
98 x 22 x 20	45°	2	9	64414-5-20045-0
106 x 30,5 x 20	45°	3	7	64414-5-30045-0

Ausführung

Tragkörper aus Stahl mit je zwei HW-Wende- bzw. Wechselmessern. Messerspannung ohne Spannkeile. Gehärtete, feingewuchtete Aufnahmedorne, mit Passfeder als Verdrehungssicherung. Lieferbare Schaftvarianten: 25 mm zyl., und HSK-F-63 usw. Bestellnummern und Abbildungen siehe Seiten 6.14 und 6.9. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

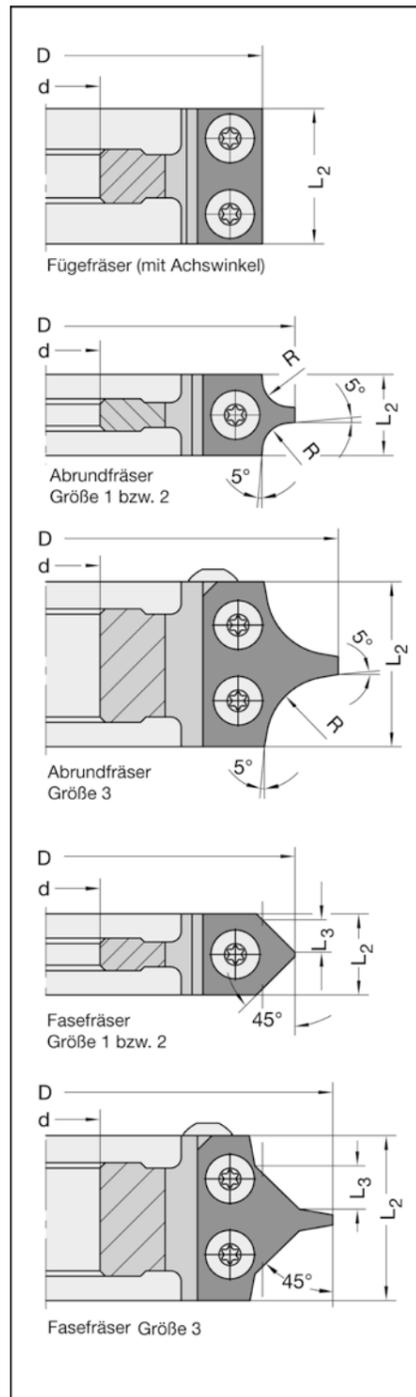
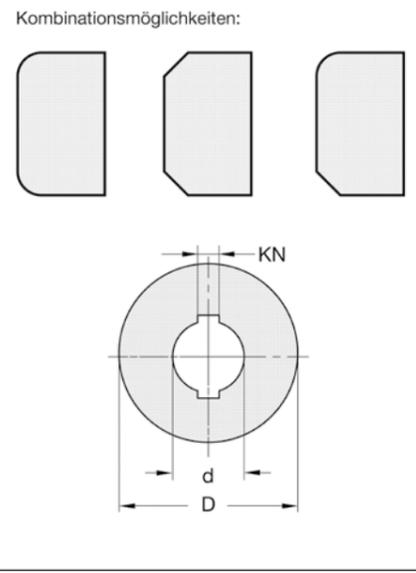
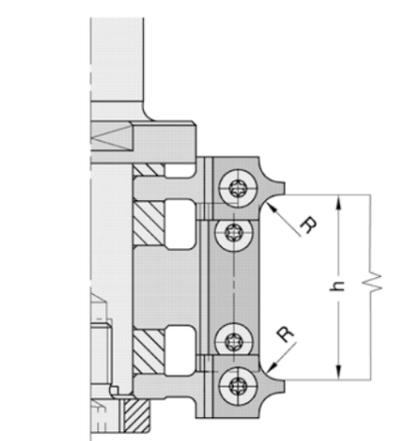
n_{max} = 12 000 min⁻¹

Besondere Merkmale:

- Die Messerspannung ohne Spannkeile ermöglicht große Spanräume und dadurch verbesserten Spanauswurf
- Verbesserter Auswuchtzustand durch weniger Loseile
- Alle Fräser mit ziehendem Schnitt, Fügefräser mit Achswinkel
- Zwei gleiche Radien im Messer (bzw. beidseitig Fase) und dadurch doppelte Standzeit
- Einfachere Handhabung durch gleiche Messer im oberen und unteren Fräser
- Im gleichen Grundkörper können verschiedene Radien bzw. Fasemesser verwendet werden (Größe 1, 2, 3 siehe Seite 4.33)
- Für Rechts- und Linkslauf verwendbar durch Wenden der Komplett-Garnitur auf dem Aufnahmedorn
- Nur 3 Fügefräser (25, 40, 50 mm) für Werkstoffdicken von 13 bis 59 mm

Anwendung

Zum Fügen, Abrunden und Fasen von Massivhölzern auf CNC-Maschinen. Füge-, Abrund- und Fasefräser können zu unterschiedlichen Kombinationen zusammengestellt werden. Aufnahmedorne mit verschiedenen Schäften erlauben den Einsatz auf allen gängigen stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen. Die Anpassung an die jeweiligen Werkstoffdicken erfolgt durch plangeschliffene Zwischenringe.



64410 - 64418 Abrund-, Fase-, Fügefräser

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Abrundmesser	15 x 18 x 2 mm, HW 04, R = 2 mm, Gr.1	72432-6-00020-0
HW-Abrundmesser	15 x 18 x 2 mm, HW 04, R = 3 mm, Gr.1	72432-6-00030-0
HW-Abrundmesser	15 x 18 x 2 mm, HW 04, R = 4 mm, Gr.1	72432-6-00040-0
HW-Abrundmesser	15 x 18 x 2 mm, HW 04, R = 5 mm, Gr.1	72432-6-00050-0
HW-Abrundmesser	22 x 21 x 2 mm, HW 04, R = 6 mm, Gr.2	72432-6-00060-0
HW-Abrundmesser	22 x 21 x 2 mm, HW 04, R = 8 mm, Gr.2	72432-6-00080-0
HW-Abrundmesser	30 x 25 x 2 mm, HW 02, R = 10 mm, Gr.3	72432-6-20100-0
HW-Abrundmesser	30 x 25 x 2 mm, HW 02, R = 12 mm, Gr.3	72432-6-20120-0
HW-Abrundmesser*	17,5 x 26 x 2 mm, HW 04, R = 10 mm, Gr.3 oben	72432-6-00100-1
HW-Abrundmesser*	17,5 x 26 x 2 mm, HW 04, R = 12 mm, Gr.3 oben	72432-6-00120-1
HW-Abrundmesser*	17,5 x 26 x 2 mm, HW 04, R = 10 mm, Gr.3 unten	72432-6-00100-2
HW-Abrundmesser*	17,5 x 26 x 2 mm, HW 04, R = 12 mm, Gr.3 unten	72432-6-00120-2
HW-Fasemesser	15 x 18 x 2 mm, HW 04, Winkel = 45°, L ₃ max = 6 mm, Gr.1	72434-6-10045-0
HW-Fasemesser	22 x 21 x 2 mm, HW 04, Winkel = 45°, L ₃ max = 9 mm, Gr.2	72434-6-20045-0
HW-Fasemesser	30 x 25 x 2 mm, HW 02, Winkel = 45°, L ₃ max = 7 mm, Gr.3	72434-6-20045-R
HW-Fasemesser*	17,5 x 26 x 2 mm, HW 04, Winkel = 45°, L ₃ max = 12 mm, Gr.3 oben	72434-6-30045-1
HW-Fasemesser*	17,5 x 26 x 2 mm, HW 04, Winkel = 45°, L ₃ max = 12 mm, Gr.3 unten	72434-6-30045-2
HW-Wechselmesser	25 x 12 x 1,5 mm, HW 03	72010-6-02504-0
HW-Wechselmesser	40 x 12 x 1,5 mm, HW 03	72010-6-04004-0
HW-Wechselmesser	50 x 12 x 1,7 mm, HW 03, 4-seitig, 3-Loch-Ausf.	72016-6-05004-0
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2
Ringsatz**	d = 20 mm, D = 35 mm, KN 6 x 1,5 mm	39548-0-00001-1

* für Ausführung bis Mai 09

**Ringsatz siehe Seite 7.27, Einzelringe siehe Seite 7.26

Kantenprofil	Ermittlung der Werkstoffdicken		
	25	mit Fügefräser L ₂ =	
		40	50
Größe 1			
R = 2 mm	13 - 27	23 - 42	33 - 52
R = 3 mm	13 - 29	23 - 44	33 - 54
R = 4 mm	13 - 31	23 - 46	33 - 56
R = 5 mm	13 - 33	23 - 48	33 - 58
3 x 45°	8 - 29	18 - 44	28 - 54
Größe 2			
R = 6 mm	19 - 35	29 - 50	39 - 54
R = 8 mm	19 - 39	29 - 54	39 - 58
3 x 45°	8 - 29	18 - 44	28 - 54
Größe 3			
R = 10/12 mm / 45°	26 - 40	31 - 56	41 - 59

Aufnahmedorne (d = 20 mm)

Abrund-/Fasefräser	Ermittlung der Aufspannlänge (L ₂)		
	Fügefräser 25 mm	40 mm	50 mm
R2, R3, R4, R5, 45° = Größe 1	L ₂ = 40	55	70
R6, R8, 45° = Größe 2	55	70	70
R10, R12, 45° = Größe 3	55	70	70

22529 - 22542 Außenprofilierung

a) Kleiner Durchmesser F_{min} kann 31 mm oder größer sein:

Grundkörper Nr. 22530, Seite 4.42 / Nr. 22530-90, Seite 4.44.

Schnittlänge (Messerbreite) L_2 auswählen. Die daneben angegebenen "Messernummern" weisen auf die möglichen Messerhöhen der Wechselplatten hin. Sind bei einer Schnittlänge L_2 mehrere "Messernummern" angegeben, kann (für den gleichen Grundkörper) das Messer ausgewählt werden, bei dem die "profilierbare Zone" das zu fräsende Profil abdeckt.

Es können sich je nach Messerauswahl unterschiedliche Flugkreisdurchmesser ergeben, die in der Tabelle des Grundkörpers unter F_{max} angegeben sind.

Falls die Profiltiefe (profilierbare Zone) der angegebenen Messernummern nicht ausreichend ist:

Grundkörper Nr. 22538-30, Seite 4.46 / 22530-97, Seite 4.48 / 22542, Seite 4.48 / 22440, Seite 4.49 / 22542, Seite 4.50.

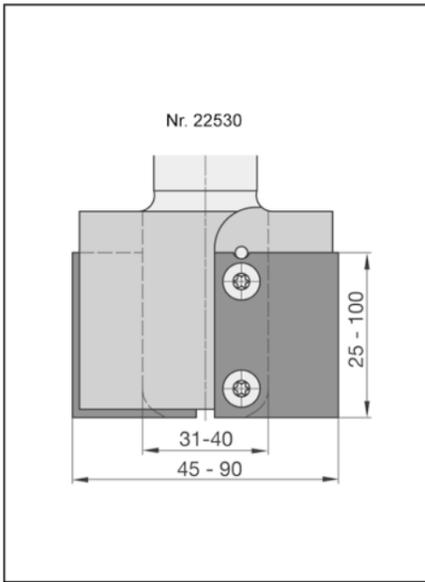
Gleiche Prüfung anhand der angegebenen "Messernummern".

Sollte auch hier keines der Messer passend sein, so muss ein Sonderkörper hergestellt werden, im Extremfall auch mit Sondermessern.

b) Kleiner Durchmesser F_{min} muss kleiner 31 mm sein:

Grundkörper Nr. 22534 ($F_{min} = 10$ mm), Seite 4.43 / Nr. 22529 ($F_{min} = 17$ mm), Seite 4.41 oder Nr. 22532 ($F_{min} = 19$ mm), Seite 4.43.

Vorgehensweise wie unter a) beschrieben.



22195 - 22547 Innenprofilierung

Für Profile bis ca. 20 - 24 mm Breite, die von Nr. 22195, Seite 4.28 oder Nr. 22196, Seite 4.29 abgedeckt werden, sollten auch diese Fräser verwendet werden, also $Z=1$.

Ab ca. 20 mm Breite möglichst $Z=2$ auswählen (Nr. 22543, Seite 4.37 / 22545, Seite 4.38 oder Nr. 22547, Seite 4.40).

Vorteile: Bessere Wuchtgüte und Oberflächengüte, höhere Vorschübe möglich.

Weitere Vorgehensweise:

Pasende Messer und dazugehörige Grundkörper auswählen. HW-Sorte festlegen gemäß den Messertabellen auf den Seiten der Grundkörper oder auf den Seiten der HW-Wechselplatten (Seiten 7.11 - 7.13).

Mengenstaffel und Formkosten beachten.

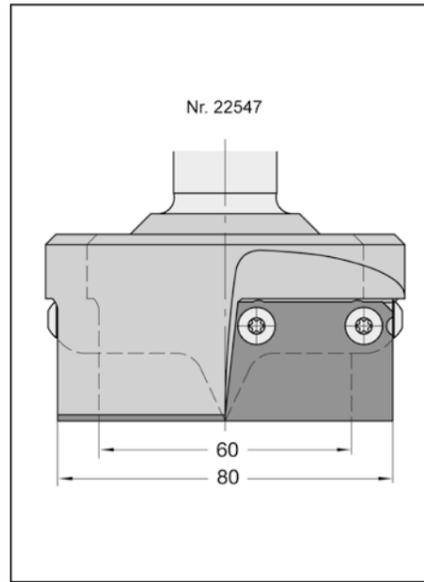
Musterauftrag

1 Stk. Nr. 22530-0-55406-R (Grundkörper profiliert, $L_2 = 40$ mm, Schaft = 25 mm)
2 Stk. Nr. 72531-6-40251-R (Profilmesser Nr. 5 = 40 x 25 x 2 mm, HW04*)

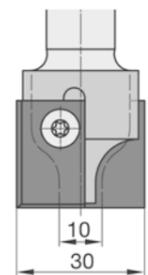
*Die Messertabellen auf den Seiten 7.11 - 7.13 zeigen bei den meisten Messern verschiedene HW-Sorten:
HW 01 = für MDF und besonders abrasive Werkstoffe
HW 02 = Standardqualität
HW 04 = für Massivholz

Zu beachten ist auch, dass ab 10 Messern (gleiches Profil) keine "Formkosten" berechnet werden. Bei Wiederholaufträgen entstehen grundsätzlich keine Formkosten.

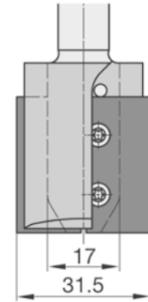
Gerne übernehme wir die Werkzeugauswahl für Sie. Bitte Holzmuster oder bemaßte Skizze/Zeichnung einsenden.



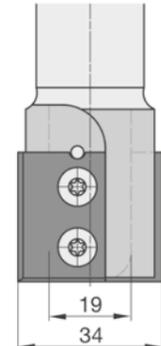
Nr. 22534 rückenverschraubt



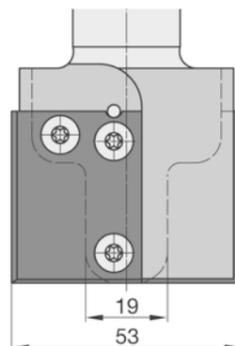
Nr. 22529 brustverschraubt



Nr. 22532 rückenverschraubt



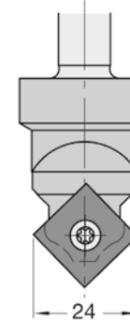
Nr. 22532 rückenverschraubt



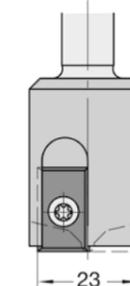
Nr. 22195



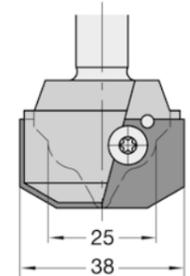
Nr. 22196



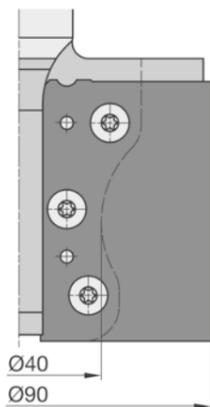
Nr. 22451 Gr. 1



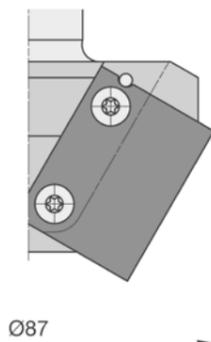
Nr. 22543



Nr. 22530-90



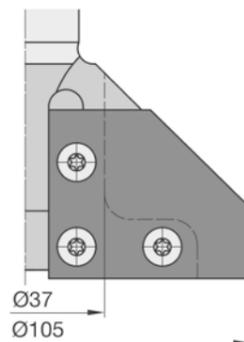
Nr. 22538



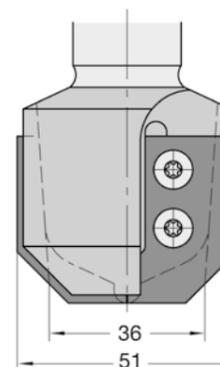
Nr. 22530



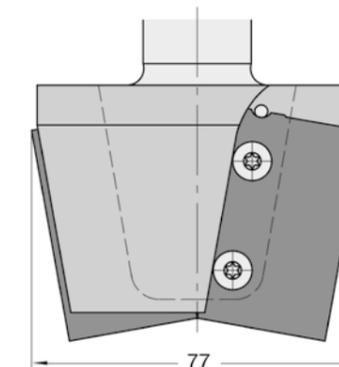
Nr. 22542



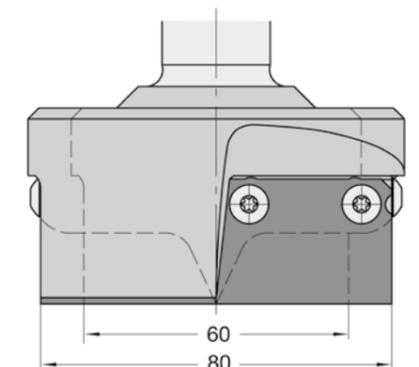
Nr. 22545



Nr. 22546



Nr. 22547



Messerträger für HW-Profil-Wendeplatten Z1

22451

D mm	B _{max} mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Größe 1				
27	23	69	12 x 40	22451-0-27002-R

Ausführung

Zur Aufnahme von einer HW-Profil-Wendeplatte, beidseitig profiliert, mit Achswinkel. Mehrmals schärfbar (je nach Profiltiefe). Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub. Wechseltmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

Anwendung

Zum Fräsen von Profilmuten, Rosetten, etc. auf stationären Oberfräsen und CNC-Fräsmaschinen. Profiltiefe und -tiefe gemäß nachstehender Abbildung (Originalgröße).

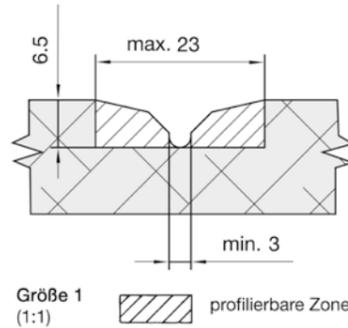
n_{max} = 18 000 min⁻¹

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.

Formkosten: siehe Seite 7.32

Ziernutfräser Nr. 22195 (Seite 4.28) und Nr. 22196 (Seite 4.29). Stirnprofile Nr. 22543 (Seite 4.37) und Nr. 22545 (Seite 4.38), sowie Nr. 22470 (Seite 4.57).

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechseltmesser	20 x 12 x 1,5 mm, Gr.1, profiliert, HW 02	72451-6-10001-R
HW-Wechseltmesser	36 x 21 x 2 mm, Gr.2, profiliert, HW 02	72451-6-20001-R
HW-Wechseltmesser	20 x 12 x 1,5 mm, Gr.1, unprofiliert, HW 02	72010-6-02001-0
HW-Wechseltmesser	36 x 21 x 2 mm, Gr.2, unprofiliert, HW 02	72451-6-20000-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 6, T15, (für Gr. 1)	39081-0-04060-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15, (für Gr. 2)	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Föhnenschlüssel	39077-0-04015-1
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Größe 1 (1:1) profilierbare Zone

RAPIDO-Wechselplatten-Stirnprofile Z2

22543 ohne Wechseltmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	F _{min} mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert						
38	36	20,5	31,5	70	12 x 40	22543-0-38003-R
38	36	20,5	31,5	70	12,7 (1/2") x 40	22543-0-38009-R
Körper nicht profiliert						
38	36	20,5	31,5	70	12 x 40	22543-0-36000-R
38	26	20,5	31,5	70	12,7 (1/2") x 40	22543-0-36010-R

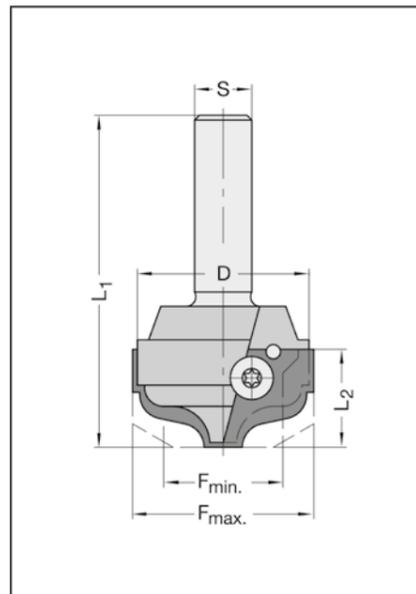
Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.

Formkosten: siehe Seite 7.32

HW 01 = für MDF

HW 04 = für Massivholz

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechseltmesser	22 x 19 x 2 mm, profiliert, HW 01	72543-6-22011-R
HW-Wechseltmesser	22 x 19 x 2 mm, profiliert, HW 04	72543-6-22041-R
HW-Blankett	22 x 19 x 2 mm, unprofiliert, HW 01	72543-6-22010-R
HW-Blankett	22 x 19 x 2 mm, unprofiliert, HW 04	72543-6-22040-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Ausführung

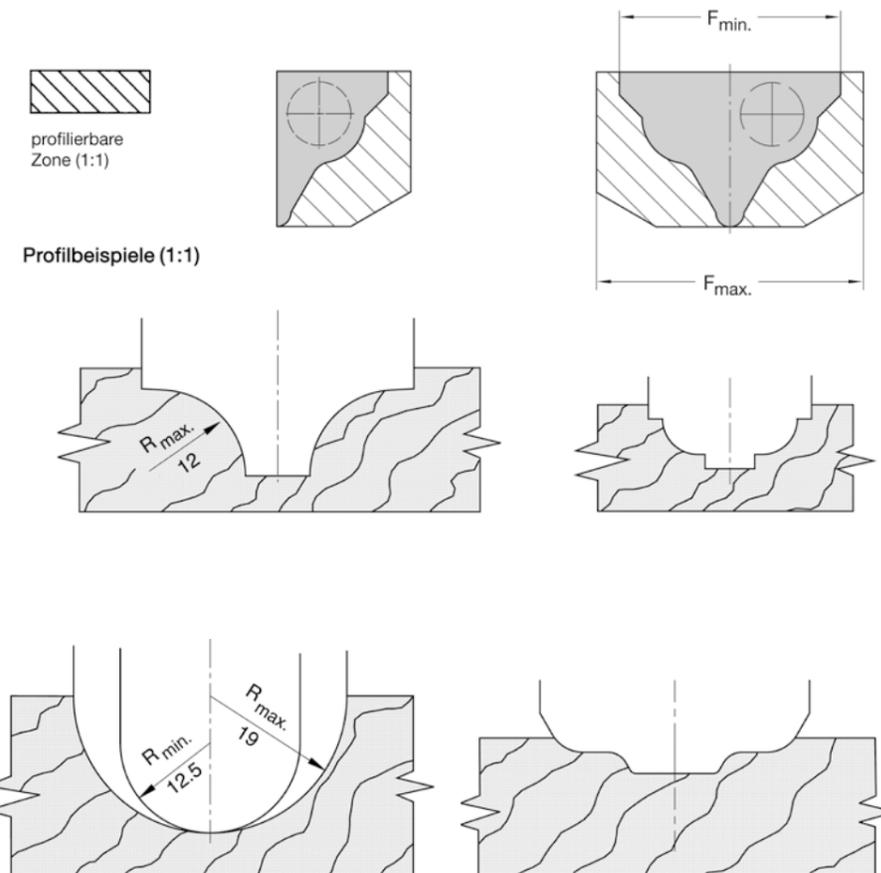
Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechseltmesser, mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub. HW-Wechseltmesser in zwei HW-Sorten, profilierbar gemäß untenstehender Abbildung. Wechseltmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

Anwendung

Zum Fräsen von Profilmuten, Rosetten, Kantenprofilen auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen.

n_{max} = 18 000 min⁻¹

Eingeschränkte Nutzung der profilierbaren Zone ist auf Grund von anwendungs- und fertigungstechnischen Gründen möglich.



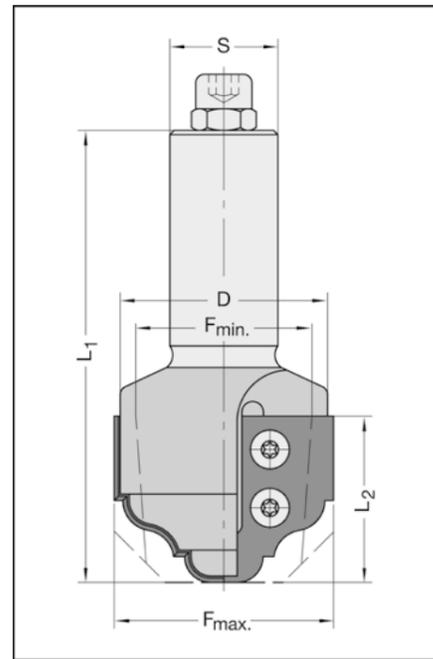
22545 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	F _{min} mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
51	48	38,5	41	105	¾" x 55 m. E. M 8	22545-0-00304-R
51	48	38,5	41	105	20 x 55 m. E. M 8	22545-0-00305-R
51	48	38,5	41	105	25 x 55 m. E. M 8	22545-0-00306-R

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

HW 01 = für MDF
HW 04 = für Massivholz

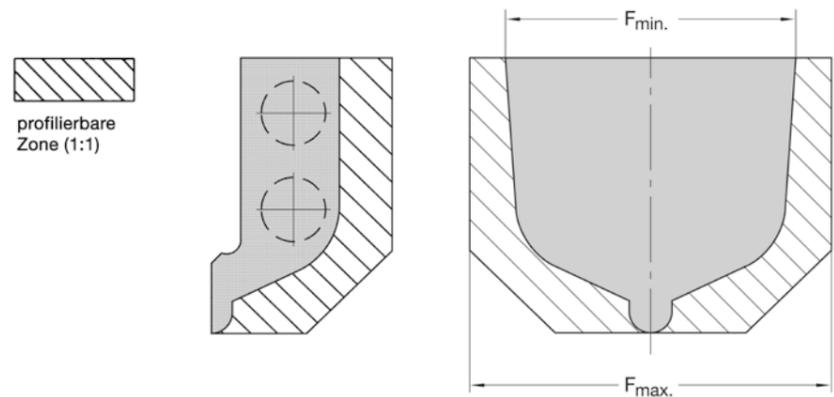
Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 40 x 25,5 x 2 mm, profiliert, HW 04	72545-6-40101-R
HW-Wechselmesser 40 x 25,5 x 2 mm, profiliert, HW 01	72545-6-40201-R
HW-Blankett 40 x 25,5 x 2 mm, unprofiliert, HW 04	72545-6-40100-R
HW-Blankett 40 x 25,5 x 2 mm, unprofiliert, HW 01	72545-6-40200-R
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



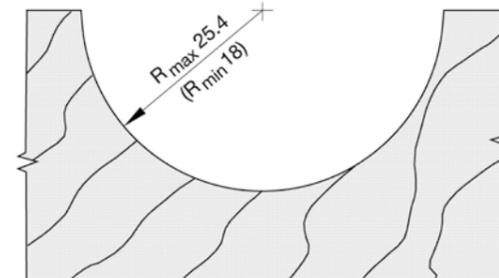
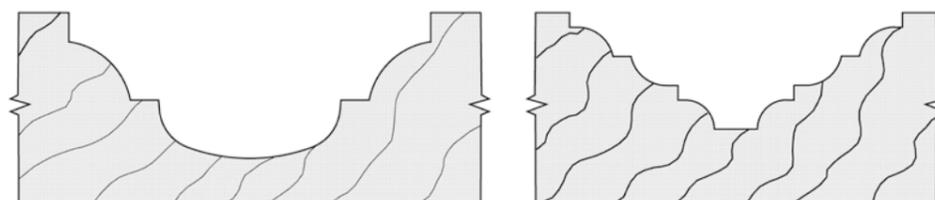
Ausführung
Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser, mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub. Der Grundkörper kann, falls erforderlich, gegen Mehrpreis, bis F_{min} = 41 mm reduziert werden. HW-Wechselmesser in zwei HW-Sorten, profilierbar gemäß untenstehenden Abbildungen. Wechselmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

Anwendung
Zum Fräsen von Profilmuten, Rosetten, Kantenprofilen auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen.

n_{max} = 12 000 min⁻¹



Profilbeispiele (1:1)



22546 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert						
77	74	43	47	115	¾" x 55 m. E. M 8	22546-0-77004-R
77	74	43	47	115	20 x 55 m. E. M 8	22546-0-77005-R
77	74	43	47	115	25 x 55 m. E. M 8	22546-0-77006-R

Körper nicht profiliert						
77	74	43	47	113	¾" x 55 m. E. M 8	22546-0-74004-R
77	74	43	47	113	20 x 55 m. E. M 8	22546-0-74005-R
77	74	43	47	113	25 x 55 m. E. M 8	22546-0-74006-R

Ausführung
Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser, mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub. Profilierbar gemäß untenstehenden Abbildung. **Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.** Wechselmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

Anwendung
Durch Verstellung der Z-Achse kann sowohl das Innen- als auch das Außenprofil, z.B. an Möbeltüren, gefräst werden. Geeignete HW-Sorte auswählen, für Massivholz (HW 04) oder Plattenwerkstoffe (HW 02).

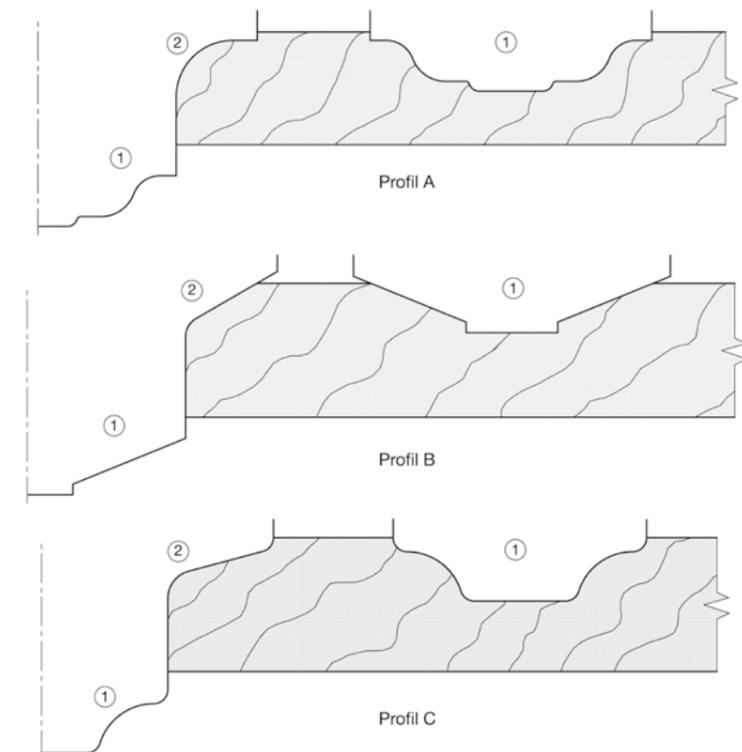
n_{max} = 12 000 min⁻¹

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

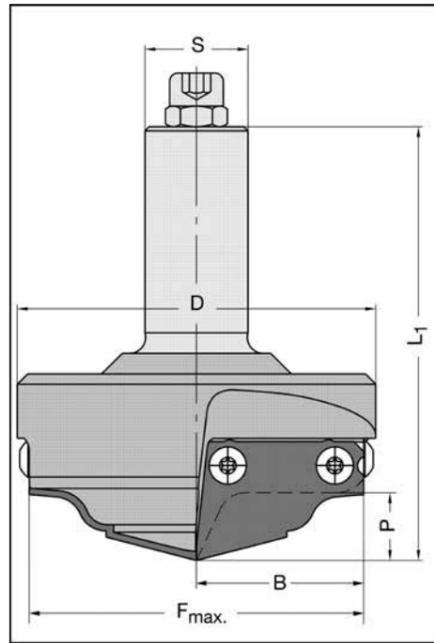
Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 50 x 30 x 2 mm, profiliert, HW 02	72546-6-50301-R
HW-Wechselmesser 50 x 30 x 2 mm, profiliert, HW 04	72546-6-50041-R
HW-Blankett 50 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 02	72530-6-50300-R
HW-Blankett 50 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 04	72531-6-50300-R
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

HW 02 = Standardqualität
HW 04 = für Massivholz

Profilbeispiele (1:1)



RAPIDO-Wechselplatten-Stirnprofiler Z2



22547 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	B mm	P mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert						
60	70	30	16	100	20 x 55 m. E. M 8	22547-0-60005-R
60	70	30	16	100	25 x 55 m. E. M 8	22547-0-60006-R
80	90	40	16	105	25 x 55 m. E. M 8	22547-0-80006-R
Körper nicht profiliert						
60	70	30	-	98	20 x 55 m. E. M 8	22547-0-70005-R
60	70	30	-	98	25 x 55 m. E. M 8	22547-0-70006-R
80	90	40	-	103	25 x 55 m. E. M 8	22547-0-90006-R

Ausführung

Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser, mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub. Profilierbar gemäß untenstehenden Abbildungen.

Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.

Wechselmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

Anwendung

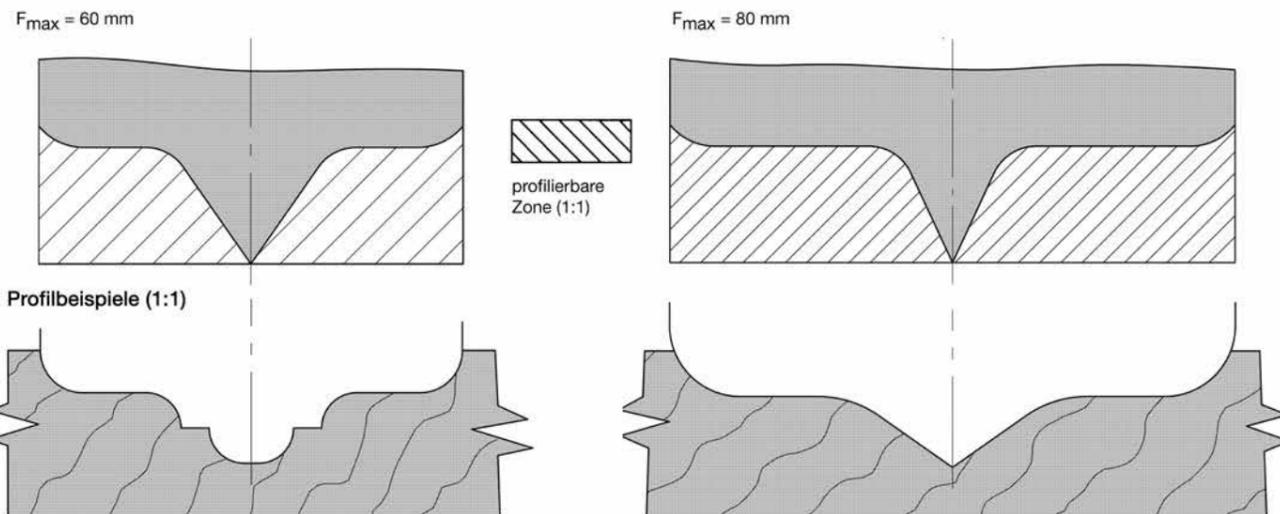
Zum Fräsen von breiten Profilmuten, Rosetten, flachen, tiefen Profilen wie z.B. Abplattungen auf CNC-Maschinen.

$n_{max} = 16\ 000\ \text{min}^{-1}$ ($F_{max} = 60\ \text{mm}$)
 $n_{max} = 12\ 000\ \text{min}^{-1}$ ($F_{max} = 80\ \text{mm}$)

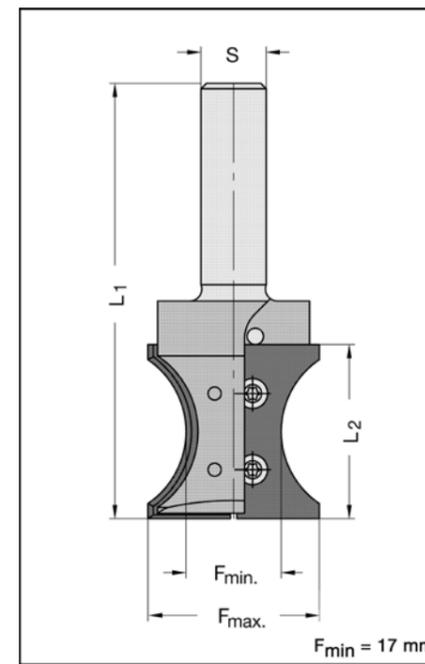
Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	30 x 30 x 2 mm, profiliert, HW 02	72547-6-30301-R
HW-Wechselmesser	40 x 30 x 2 mm, profiliert, HW 02	72547-6-40301-R
HW-Wechselmesser	30 x 30 x 2 mm, profiliert, HW 04	72547-6-30041-R
HW-Wechselmesser	40 x 30 x 2 mm, profiliert, HW 04	72547-6-40041-R
HW-Blankett	30 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 02	72530-6-30300-R
HW-Blankett	40 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 02	72530-6-40300-R
HW-Blankett	30 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 04	72531-6-30300-R
HW-Blankett	40 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 04	72531-6-40300-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

HW 02 = Standardqualität
 HW 04 = für Massivholz



RAPIDO-Wechselplatten-Profilfräser Z2



22529 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	F _{min} mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert						
31,5	17	32	24	80	12 x 40	22529-0-00002-R
31,5	17	32	24	80	½" x 40	22529-0-00009-R
Körper nicht profiliert						
31,5	17	32	24	78	12 x 40	22529-0-31502-R
31,5	17	32	24	78	½" x 40	22529-0-31509-R

Ausführung

Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser. Einbohren möglich, bei gleichzeitiger Bewegung in Vorschubrichtung. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub. Profilierbar gemäß untenstehender Abbildung.

Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.

Wechselmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

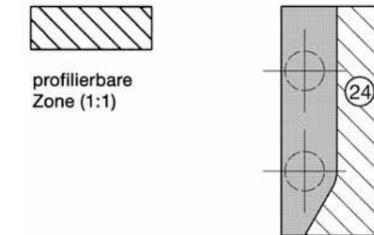
Anwendung

Zum Fräsen von Kantenprofilen, speziell bei engen Radien, oder Profilmuten, auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen.

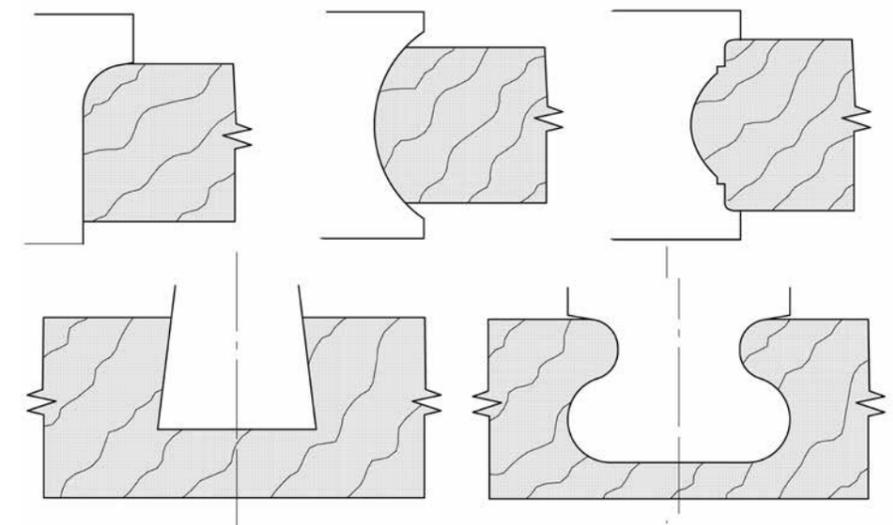
$n_{max} = 18\ 000\ \text{min}^{-1}$

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	32 x 15 x 1,5 mm, profiliert, HW 02	72529-6-32151-R
HW-Blankett	32 x 15 x 1,5 mm, unprofiliert, HW 02	72529-6-32150-R
Torx-Spannschraube	M 3 x 4, T 9	39081-0-03040-R
Torx-Schraubendreher	T 9, Griffschlüssel	39077-0-03009-2



Profilbeispiele (1:1)



22530 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
---------------------	------	-------------------	------------	-------------------	-----------	---------------

Körper profiliert

45/55/65*	-	25	22/23/25	90	¼" x 55 m. E. M 8	22530-0-55254-R
45/55/65*	-	25	22/23/25	90	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-55255-R
45/55/65*	-	25	22/23/25	90	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-55256-R
45/55/65*	-	30	1/2/3	95	¼" x 55 m. E. M 8	22530-0-55304-R
45/55/65*	-	30	1/2/3	95	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-55305-R
45/55/65*	-	30	1/2/3	95	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-55306-R
45/55/65*	-	40	4/5/6	105	¼" x 55 m. E. M 8	22530-0-55404-R
45/55/65*	-	40	4/5/6	105	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-55405-R
45/55/65*	-	40	4/5/6	105	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-55406-R
45/55/65*	-	50	7/8/9	115	¼" x 55 m. E. M 8	22530-0-55504-R
45/55/65*	-	50	7/8/9	115	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-55505-R
45/55/65*	-	50	7/8/9	115	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-55506-R
71	66	60	27	130	¼" x 55 m. E. M 8	22530-0-71604-R
71	66	60	27	130	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-71605-R
71	66	60	27	130	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-71606-R
71	66	70	19	140	¼" x 55 m. E. M 8	22530-0-71704-R
71	66	70	19	140	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-71705-R
71	66	70	19	140	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-71706-R
73	68	100	28	170	¼" x 55 m. E. M 8	22530-0-73104-R
73	68	100	28	170	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-73105-R
73	68	100	28	170	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-73106-R

Körper nicht profiliert

45/55/65*	62	25	22/23/25	88	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-52256-R
45/55/65*	62	30	1/2/3	93	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-52306-R
45/55/65*	62	40	4/5/6	103	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-52406-R
45/55/65*	62	50	7/8/9	113	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-52506-R
71	66	60	27	128	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-66606-R
71	66	70	19	138	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-66706-R
73	68	100	28	168	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-68106-R

* Der Grundkörper kann für Messer mit H = 20, 25 oder 30 mm profiliert werden (Nr. 1/2/3) und ergibt F_{max} = 45, 55 bzw. 65 mm.

Ausführung

Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser. Auch für stirnseitigen Anschliff ausgelegt. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.

Die Wechselmesser sind **zusätzlich** zu bestellen (Seite 7.11)

Anwendung

Zum Fräsen von Kanten-, Kassetten-, Kranzprofilen, etc. auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen.

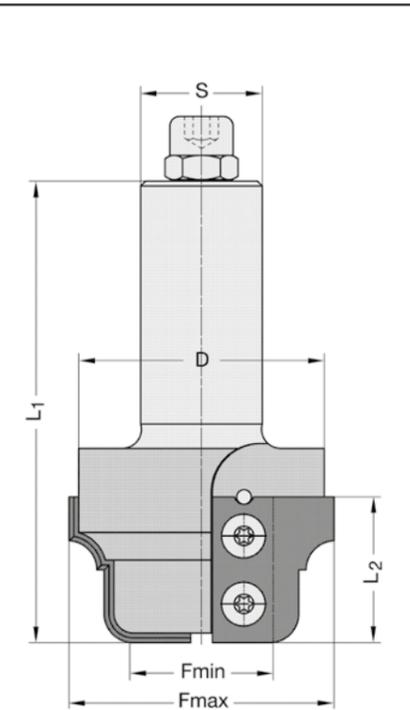
Zubehör / Ersatzteile

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

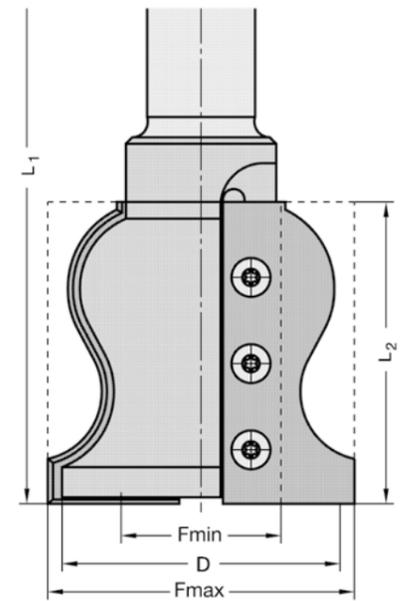
Bei F_{min} < 31 mm Körper Nr. 22532/22534 Seite 4.43 (Rückenverschraubungen) oder Nr. 22529 Seite 4.41 verwenden.

Maximale Drehzahlen n_{max}

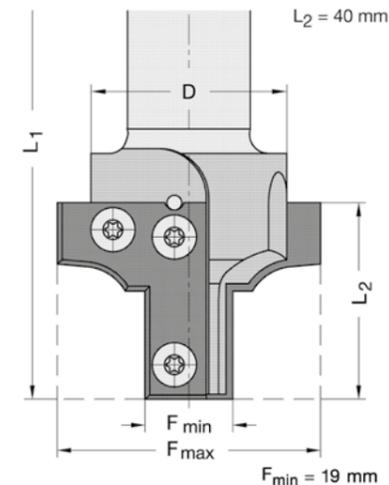
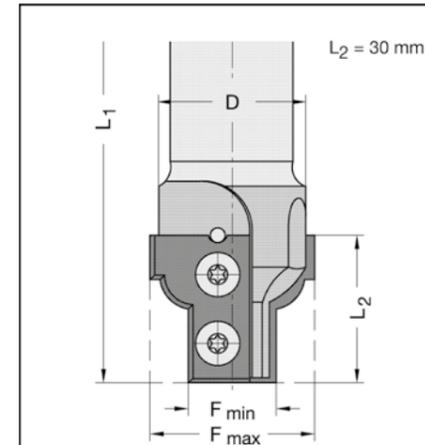
F _{max} mm	L ₂ = mm						
	25	30	40	50	60	70	100
45	18000	18000	18000	17300	-	-	-
55	18000	18000	15600	13800	-	-	-
65	15200	15200	13300	12000	-	-	-
71	-	-	-	-	12000	11000	-
73	-	-	-	-	-	-	9000



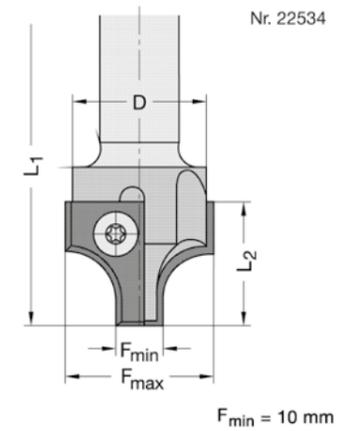
F_{min} = 31 mm
(D = 62 mm)



F_{min} = 37 mm (D = 66 mm)
F_{min} = 39 mm (D = 68 mm)



Bei F_{min} > 30 mm Nr. 22530 (Brustverschraubung) verwenden.



22532 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
---------------------	------	-------------------	------------	-------------------	-----------	---------------

Körper profiliert

34	31	30	1	81	½" x 40	22532-0-34309-R
34	31	30	1	96	25 x 55 m. E. M 8	22532-0-34306-R
53	50	40	18	91	12 x 40	22532-0-44402-R
53	50	40	18	91	½" x 40	22532-0-44409-R
53	50	40	18	106	¼" x 55 m. E. M 8	22532-0-44404-R
53	50	40	18	106	25 x 55 m. E. M 8	22532-0-44406-R

Körper nicht profiliert

34	31	30	1	94	25 x 55 m. E. M 8	22532-0-31306-R
53	50	40	18	104	¼" x 55 m. E. M 8	22532-0-41404-R
53	50	40	18	104	25 x 55 m. E. M 8	22532-0-41406-R

22534 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
---------------------	------	-------------------	------------	-------------------	-----------	---------------

Körper profiliert

30	28	25	10	74	12 x 40	22534-0-30252-R
30	28	25	10	74	½" x 40	22534-0-30259-R
30	28	25	10	86	¼" x 55 m. E. M 8	22534-0-30254-R
30	28	25	10	86	25 x 55 m. E. M 8	22534-0-30256-R

Körper nicht profiliert

30	28	25	10	74	12 x 40	22534-0-28002-R
30	28	25	10	74	½" x 40	22534-0-28009-R
30	28	25	10	86	¼" x 55 m. E. M 8	22534-0-28004-R
30	28	25	10	86	25 x 55 m. E. M 8	22534-0-28006-R

Ausführung

Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser. Auch für stirnseitigen Anschliff ausgelegt. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.

Anwendung

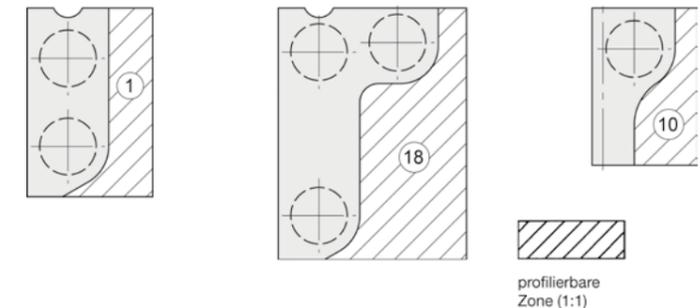
Zum Fräsen von Kanten-, Kassetten-, Kranzprofilen etc. auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen. Fliegendes Eintauchen möglich.

n_{max} = 18 000 min⁻¹ (F_{max} = 30/34 mm)
n_{max} = 12 000 min⁻¹ (F_{max} = 53 mm)

Zubehör / Ersatzteile

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

Wechselmesser **zusätzlich** bestellen (Seiten 7.11 / 7.12).



profilierbare Zone (1:1)

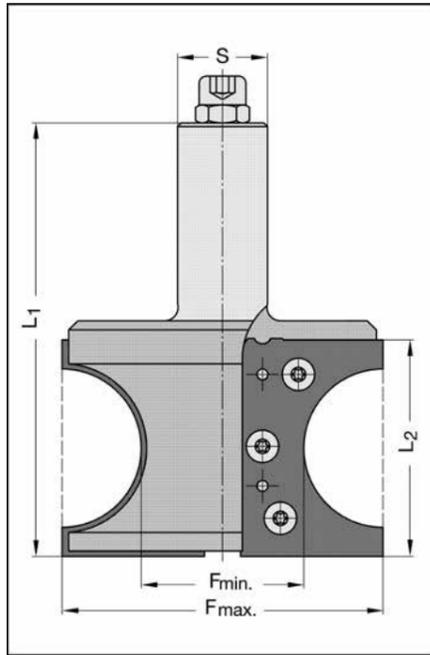
RAPIDO-Wechselplatten-Profilfräser Z2

22530-90 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	F _{min} mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert						
90	40	60	30	125	3/4" x 55 m. E. M 8	22530-0-90004-R
90	40	60	30	125	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-90005-R
90	40	60	30	125	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-90006-R
Körper nicht profiliert						
87	40	60	30	123	3/4" x 55 m. E. M 8	22530-0-87004-R
87	40	60	30	123	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-87005-R
87	40	60	30	123	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-87006-R

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser	60 x 40 x 2 mm, profiliert, HW 02 72534-6-60401-R
HW-Blankett	60 x 40 x 2 mm, unprofiliert, HW 02 72534-6-60400-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15 39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel 39077-0-04015-2

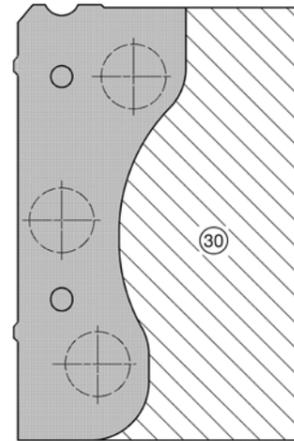
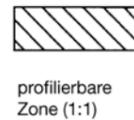


Ausführung
Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser, mit Kunststoffpassung. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub. Profilierbar gemäß nebenstehender Abbildung.

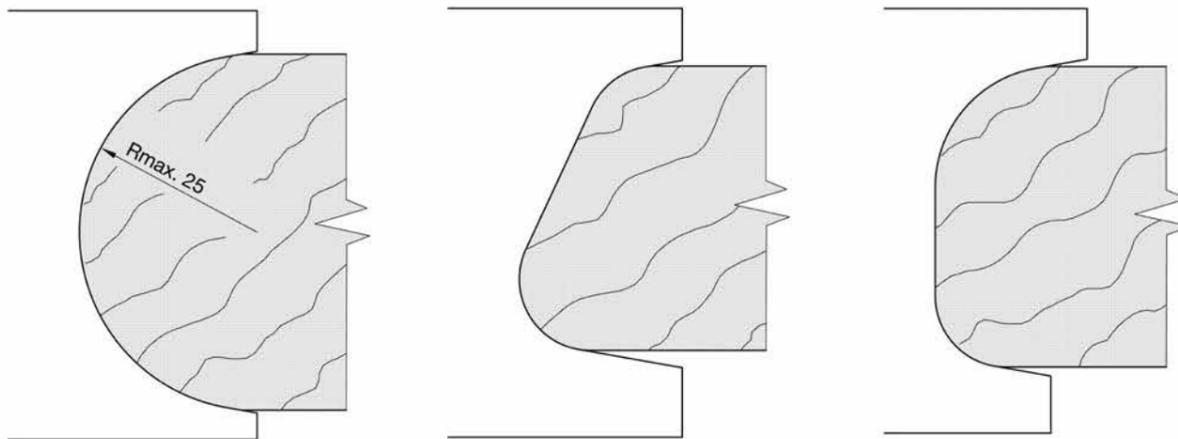
Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst. Wechselmesser sind zusätzlich zu bestellen.

Anwendung
Zum Fräsen von tiefen, beidseitig geschlossenen Profilen, wie z.B. Halbstabprofile bis R = 25 mm.

$n_{max} = 12\ 000\ min^{-1}$



Profilbeispiele (1:1)



RAPIDO-Wechselplatten-Profilfräser Z2

22538-45 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	R mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert für Abrundmesser						
100	15-20	40	-	98	20 x 55 m. E. M 8	22538-0-00205-R
100	15-20	40	-	98	25 x 55 m. E. M 8	22538-0-00206-R
Körper profiliert, Sonderprofile						
105/110*	-	40	5b/6b	108	20 x 55 m. E. M 8	22538-0-11005-R
105/110*	-	40	5b/6b	108	25 x 55 m. E. M 8	22538-0-11006-R
125/130*	-	50	8b/9b	110	20 x 55 m. E. M 8	22538-0-13005-R
125/130*	-	50	8b/9b	110	25 x 55 m. E. M 8	22538-0-13006-R
Körper nicht profiliert						
105/110*	-	40	5b/6b	106	20 x 55 m. E. M 8	22538-0-10505-R
105/110*	-	40	5b/6b	106	25 x 55 m. E. M 8	22538-0-10506-R
125/130*	-	50	8b/9b	108	20 x 55 m. E. M 8	22538-0-12505-R
125/130*	-	50	8b/9b	108	25 x 55 m. E. M 8	22538-0-12506-R

* Bei Sonderprofilen können Messer mit H = 25 oder 30 mm verwendet werden und ergeben bei B = 40 mm F_{max} = 105 bzw. 110 mm und bei B = 50 mm F_{max} = 125 bzw. 130 mm.

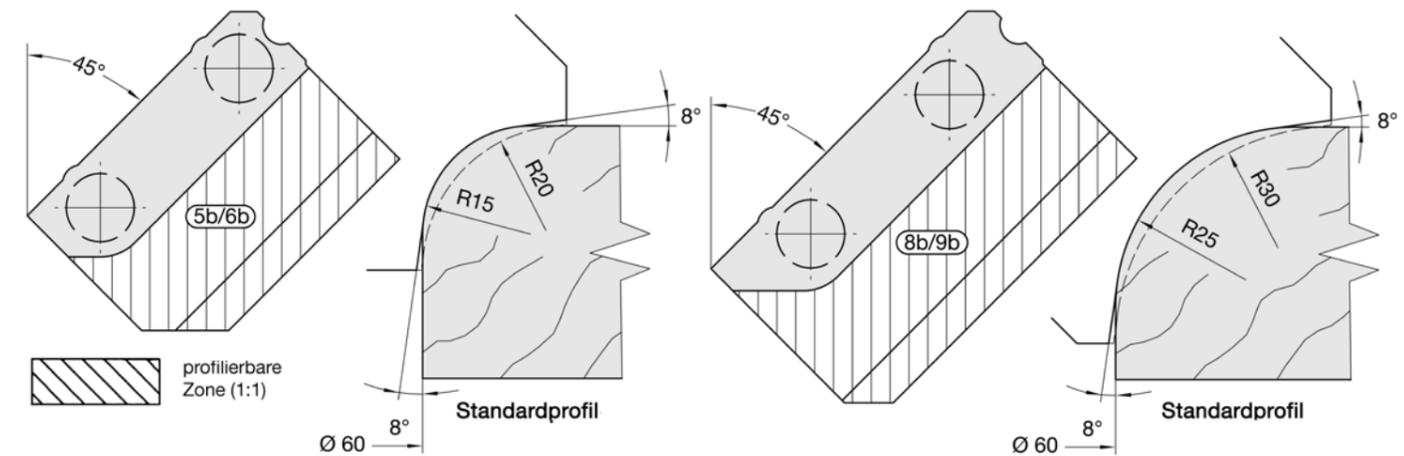
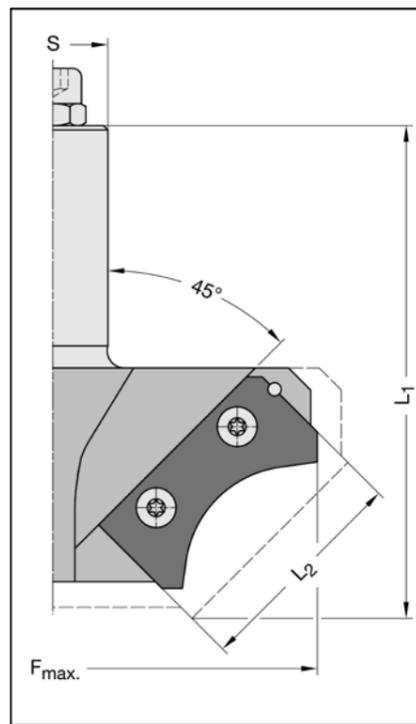
Ausführung
Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser, mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mech. Vorschub. Bei Sonderprofilen wird das Körperprofil dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst. Die Wechselmesser sind zusätzlich zu bestellen.

Anwendung
Speziell für große Abrundprofile und zum Fräsen von Kanten-, Kassetten- und Kranzprofilen etc. auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen.

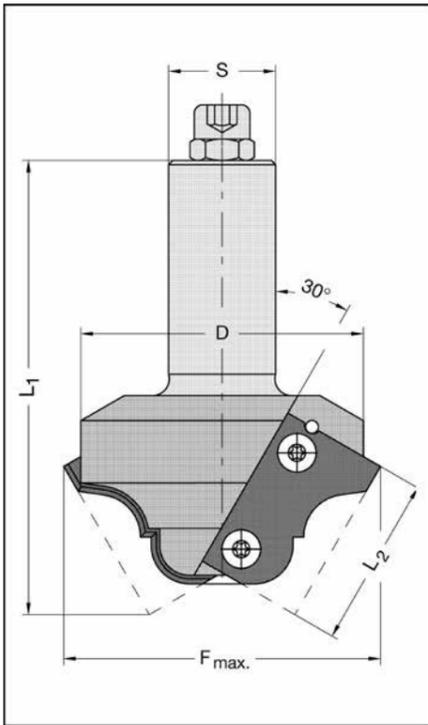
$n_{max} = 11\ 500\ min^{-1}$ (F_{max} = 100 - 110 mm)
 $n_{max} = 9\ 000\ min^{-1}$ (F_{max} = 120 - 130 mm)

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Abrundmesser	40 x 25 x 2 mm, R = 15 mm, Standardpr., HW 02 72538-6-00015-R
HW-Abrundmesser	40 x 25 x 2 mm, R = 20 mm, Standardpr., HW 02 72538-6-00020-R
HW-Abrundmesser	50 x 25 x 2 mm, R = 25 mm, Standardpr., HW 02 72538-6-00025-R
HW-Abrundmesser	50 x 25 x 2 mm, R = 30 mm, Standardpr., HW 02 72538-6-00030-R
HW-Profilmesser	40 x 25 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02 72530-6-40251-R
HW-Profilmesser	40 x 30 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02 72530-6-40301-R
HW-Profilmesser	50 x 25 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02 72530-6-50251-R
HW-Wechselmesser	50 x 30 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02 72530-6-50301-R
HW-Blankett	40 x 25 x 2 mm, unprofiliert, HW 02 72530-6-40250-R
HW-Blankett	40 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 02 72530-6-40300-R
HW-Blankett	50 x 25 x 2 mm, unprofiliert, HW 02 72530-6-50250-R
HW-Blankett	50 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 02 72530-6-50300-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15 39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel 39077-0-04015-2



RAPIDO-Wechselplatten-Profilfräser Z2



22538-30 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
---------------------	------	-------------------	------------	-------------------	-----------	---------------

Körper profiliert

82/87*	-	40	5a/6a	104	3/4" x 55 m. E. M 8	22538-0-74404-R
82/87*	-	40	5a/6a	104	25 x 55 m. E. M 8	22538-0-74406-R

Körper nicht profiliert

82/87*	83	40	5a/6a	102	3/4" x 55 m. E. M 8	22538-0-70404-R
82/87*	83	40	5a/6a	102	25 x 55 m. E. M 8	22538-0-70406-R

* Im Körper D = 83 mm können Messer mit H = 25 oder 30 mm verwendet werden und ergeben F_{max.} = 82 bzw. 87 mm.

Ausführung

Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser. Ausführung mit Neigungswinkel. Auch für stirnseitigen Anschlag ausgelegt. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.

Die Wechselmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

Anwendung

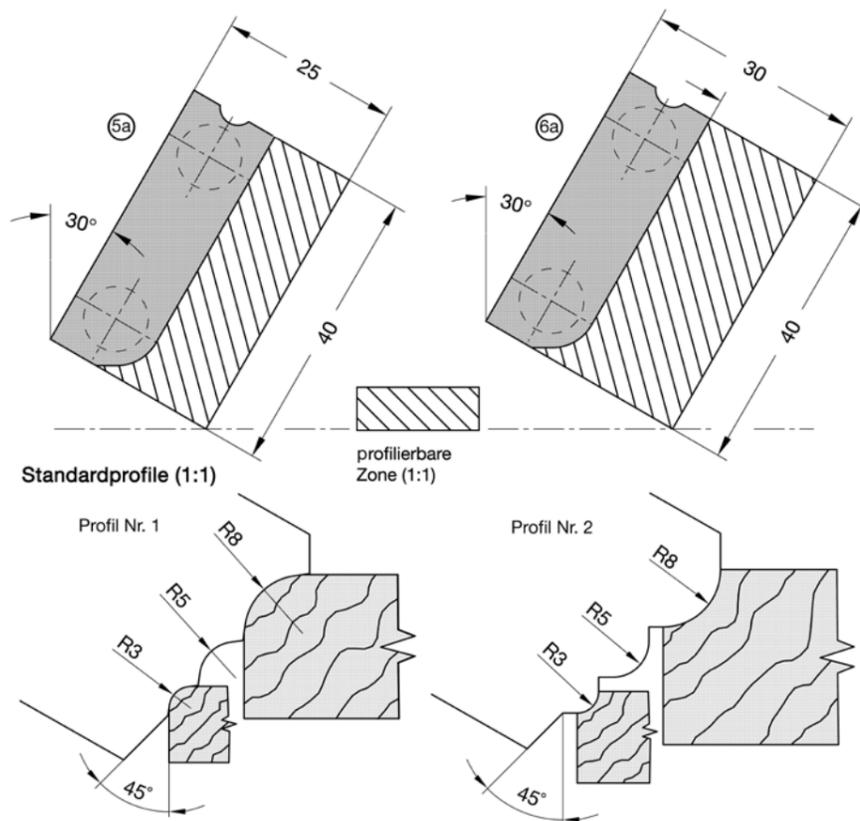
Zum Fräsen von Kanten-, Kassetten-, Kranzprofilen etc. auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen. Speziell für größere Profiltiefen.

n_{max.} = 11 000 min⁻¹

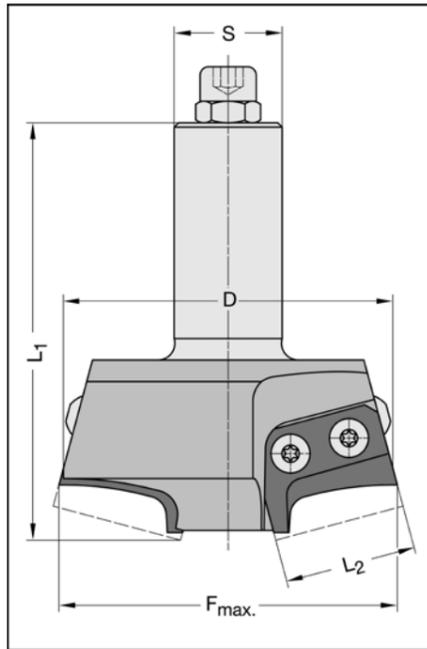
Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.

Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Profilmesser	40 x 30 x 2 mm, Profil 1, Standardprofil, HW 02	72538-6-00001-R
HW-Profilmesser	40 x 30 x 2 mm, Profil 2, Standardprofil, HW 02	72538-6-00002-R
HW-Profilmesser	40 x 25 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02	72530-6-40251-R
HW-Profilmesser	40 x 30 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02	72530-6-40301-R
HW-Blankett	40 x 25 x 2 mm, unprofiliert, HW 02	72530-6-40250-R
HW-Blankett	40 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 02	72530-6-40300-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



RAPIDO-Wechselplatten-Profilfräser Z2



22537 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
---------------------	------	-------------------	------------	-------------------	-----------	---------------

Körper profiliert

80	78	30	33	95	20 x 55 m. E. M 8	22537-0-80305-R
----	----	----	----	----	-------------------	-----------------

Körper nicht profiliert

81	78	30	33	93	20 x 55 m. E. M 8	22537-0-78305-R
----	----	----	----	----	-------------------	-----------------

Ausführung

Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser, mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mech. Vorschub.

Bei Sonderprofilen wird das Körperprofil dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.

Die Wechselmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

Anwendung

Speziell für große Abrundprofile und zum Fräsen von Kanten-, Kassetten- und Kranzprofilen etc. auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen.

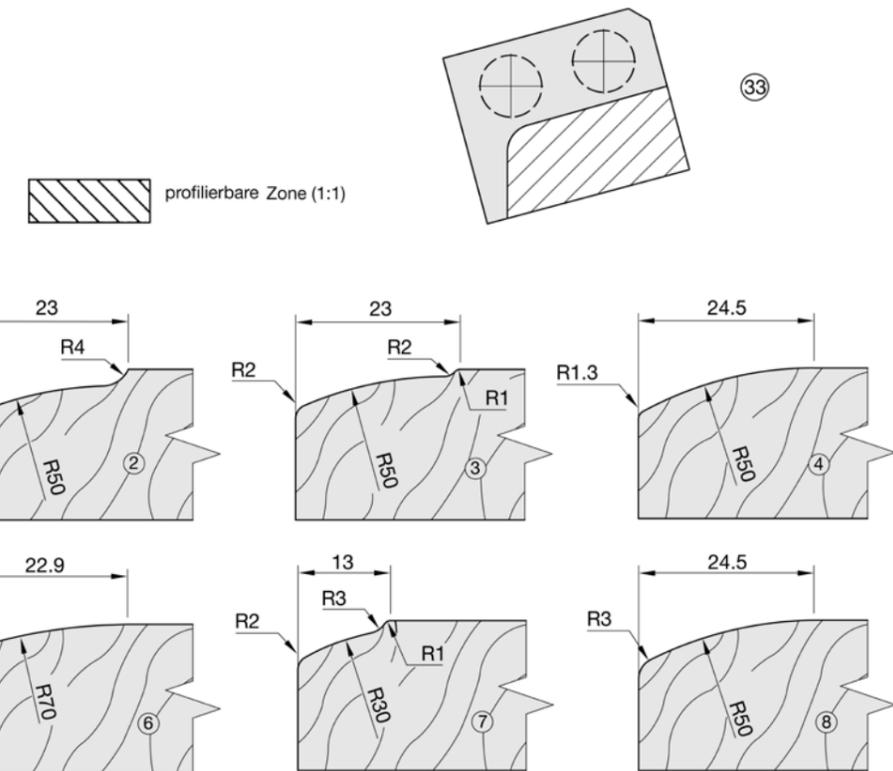
n_{max.} = 14 000 min⁻¹

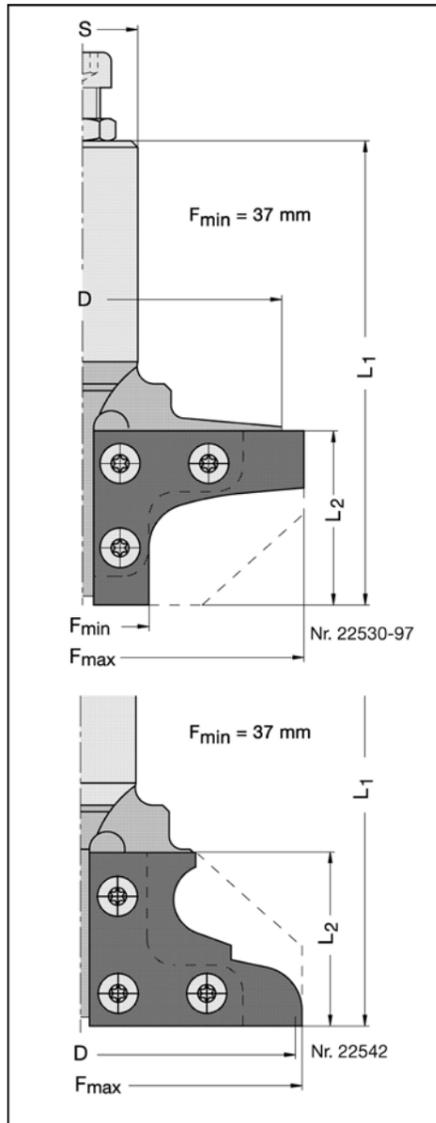
Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.

Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Profilmesser	30 x 25 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02	72537-6-30251-R
HW-Blankett	30 x 25 x 2 mm, unprofiliert, HW 02	72530-6-30250-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

HW 02 = Standardqualität





22530-97 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert						
105	102	36	20	104	¾" x 55 m. E. M 8	22530-0-10004-R
105	102	36	20	104	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-10005-R
105	102	36	20	104	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-10006-R
Körper nicht profiliert						
105	102	36	20	102	¾" x 55 m. E. M 8	22530-0-97404-R
105	102	36	20	102	20 x 55 m. E. M 8	22530-0-97405-R
105	102	36	20	102	25 x 55 m. E. M 8	22530-0-97406-R

22542 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert						
105	102	36	21	105	¾" x 55 m. E. M 8	22542-0-10004-R
105	102	36	21	105	20 x 55 m. E. M 8	22542-0-10005-R
105	102	36	21	105	25 x 55 m. E. M 8	22542-0-10006-R
Körper nicht profiliert						
105	102	36	21	103	¾" x 55 m. E. M 8	22542-0-97404-R
105	102	36	21	103	20 x 55 m. E. M 8	22542-0-97405-R
105	102	36	21	103	25 x 55 m. E. M 8	22542-0-97406-R

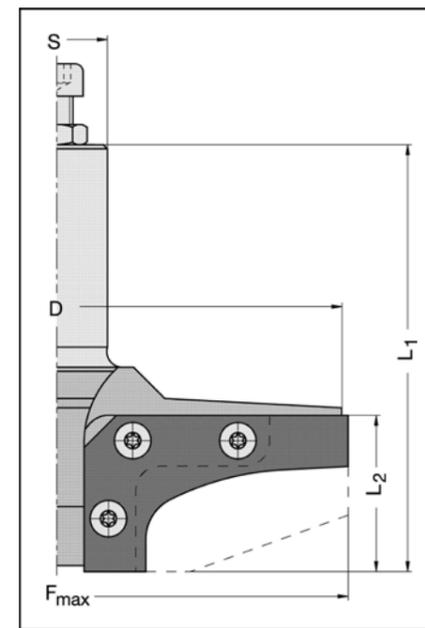
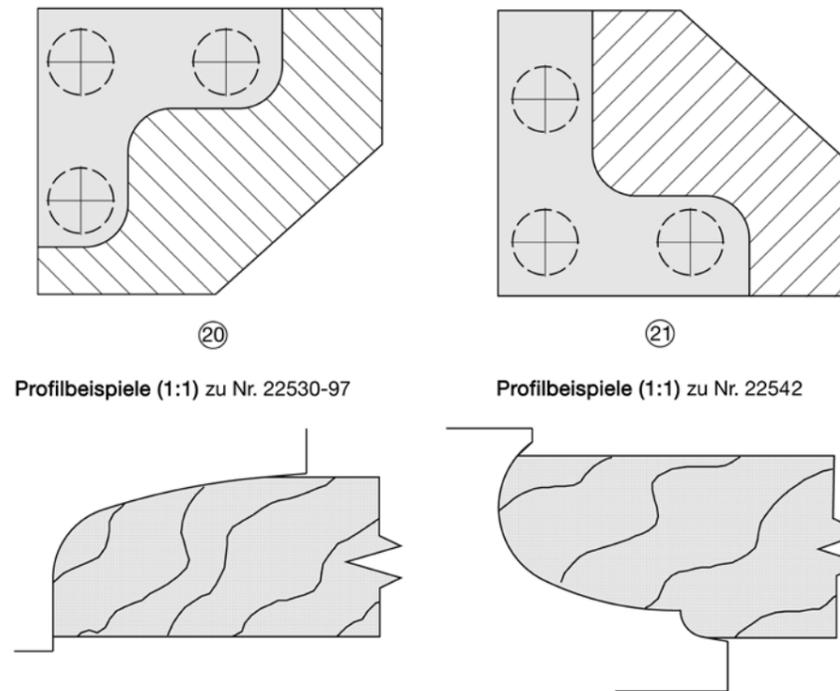
Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer	
HW-Profilmesser	40 x 50 x 2 mm, profiliert, Messer Nr. 20, HW 02	72530-6-40501-R
HW-Profilmesser	40 x 50 x 2 mm, profiliert, Messer Nr. 21, HW 02	72542-6-40501-R
HW-Blankett	40 x 50 x 2 mm, unprofiliert, Nr. 20 / 21, HW 02	72530-6-40500-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2

Ausführung
Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser, mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.
Die Wechselmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

Anwendung
Speziell für große Profilausladungen beim Fräsen von Kanten-, Kassetten- und Kranzprofilen etc. auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen.

n_{max.} = 8 000 min⁻¹



22440 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert						
144	141	38	29	107	25* x 55 m. E. M 8	22440-0-14406-R
Körper nicht profiliert						
144	141	38	29	105	25* x 55 m. E. M 8	22440-0-14106-R

* Schaft- ø 25 mm kann aus Sicherheitsgründen nicht reduziert werden.

Ausführung
Tragkörper für zwei einseitig profilierte HW-Wechselmesser, mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

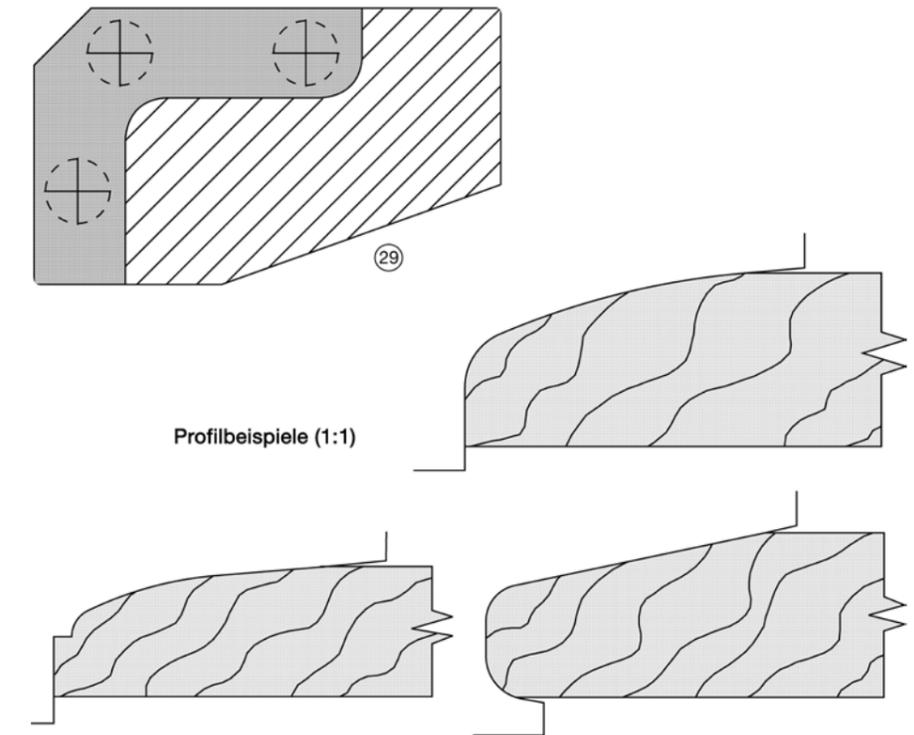
Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.
Die Wechselmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

Anwendung
Zum Abplatteln von Kassettenfüllungen auf CNC-Maschinen, sowie für flache, tiefe Außenprofile.

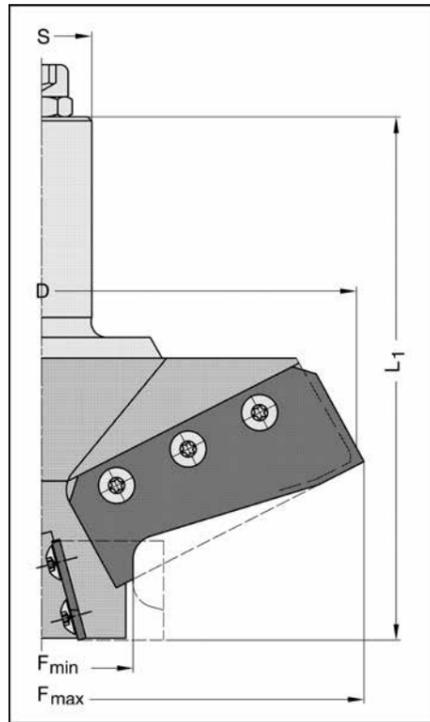
n_{max.} = 6 000 min⁻¹

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer	
HW-Wechselmesser	40 x 66 x 2 mm, profiliert, HW 02	72440-6-40661-R
HW-Blankett	40 x 66 x 2 mm, unprofiliert, HW 02	72440-6-40660-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



RAPIDO-Wechselplatten-Profilfräser Z2+2



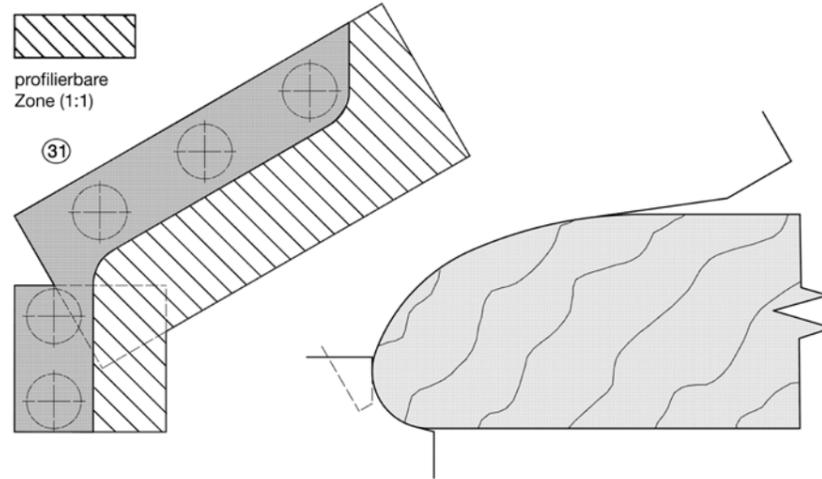
22442 ohne Wechselmesser

F _{max} mm	D mm	F _{min} mm	Messer Nr.	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert						
160	157	38	31	131	25* x 55 m. E. M 8	22442-0-16006-R
Körper nicht profiliert						
160	157	38	31	129	25* x 55 m. E. M 8	22442-0-15706-R

* Schaft- ø 25 mm kann aus Sicherheitsgründen nicht reduziert werden.

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 25 x 25 x 2 mm, profiliert, HW 02	72442-6-25251-R
HW-Wechselmesser 70 x 30 x 2 mm, profiliert, HW 04	72442-6-70301-R
HW-Blankett 25 x 25 x 2 mm, unprofiliert, HW 02	72530-6-25250-R
HW-Blankett 70 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 04	72530-6-70300-R
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Ausführung

Tragkörper aus hochwertigem Leichtmetall für je 2 obere und untere einseitig profilierte HW-Wechselmesser, versetzt angeordnet, jeweils mit Achswinkel. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

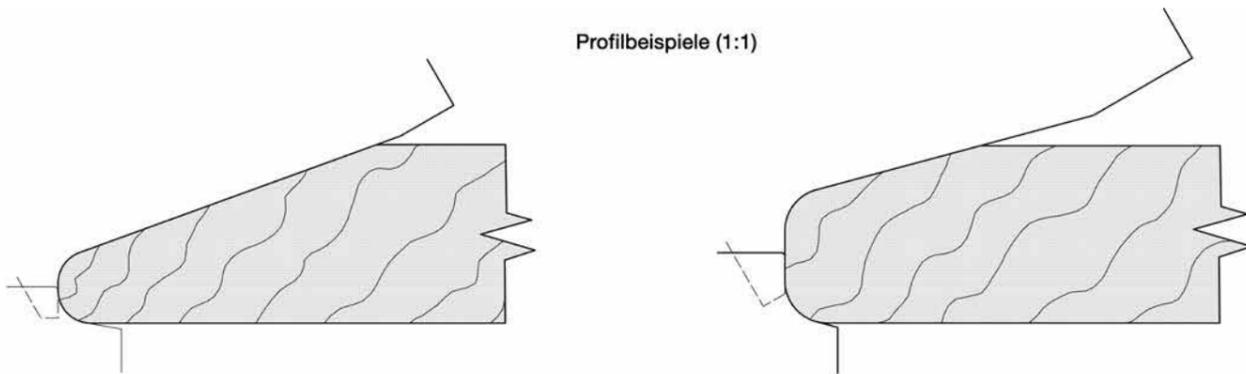
Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.
Die Wechselmesser sind **zusätzlich** zu bestellen.

Anwendung

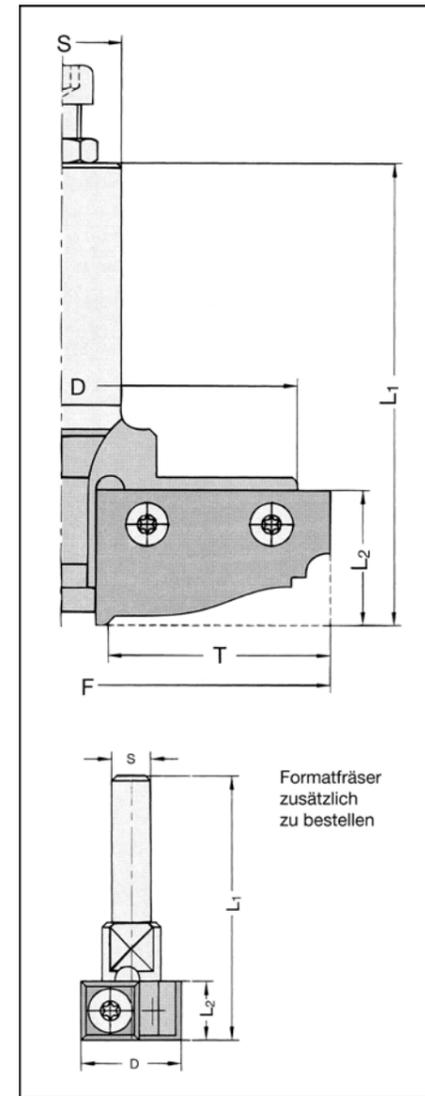
Speziell für tiefe, beidseitig geschlossene Profile, wie z. B. Tischkantenprofile. Die versetzte Messeranordnung ermöglicht optimale Schneidengeometrie im oberen und unteren Bereich und ergibt einwandfreie Schnittflächen, auch bei Querbearbeitung.

n_{max} = 5 000 min⁻¹

Profilbeispiele (1:1)



RAPIDO-Wechselplatten-Abplattfräser Z2



22438 ohne Wechselmesser

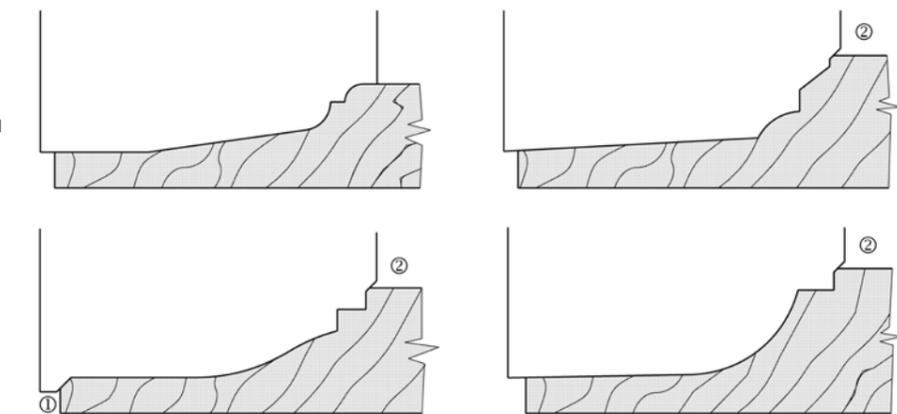
D mm	F mm	L ₂ mm	L ₁ mm	T mm	Schaft mm	Bestellnummer
Körper profiliert						
108	112	28	97	46*	¾" x 55 m. E. M 8	22438-0-00004-R
108	112	28	97	46*	20 x 55 m. E. M 8	22438-0-00005-R
108	112	28	97	46*	25 x 55 m. E. M 8	22438-0-00006-R
Körper nicht profiliert						
108	112	28	95	46*	¾" x 55 m. E. M 8	22438-0-10804-R
108	112	28	95	46*	20 x 55 m. E. M 8	22438-0-10805-R
108	112	28	95	46*	25 x 55 m. E. M 8	22438-0-10806-R

* bei Verwendung des Formatfräasers
Die Wechselmesser sind zusätzlich zu bestellen.

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile	Bestellnummer
HW-Wechselmesser 50 x 30 x 2 mm, profiliert, HW 02	72530-6-50301-R
HW-Blankett 50 x 30 x 2 mm, unprofiliert, HW 02	72530-6-50300-R
Formatfräser ø 22 x 12 mm, S = 8 mm (bis Mitte 97)	22263-5-22012-R
Formatfräser ø 22 x 12 mm, S = 6 mm (ab Mitte 97)	22261-5-22012-R
HW-Wechselmesser 12 x 12 x 1,5 mm	72014-6-01201-0
Abdeckbolzen für stirnseitige Aufnahmebohrung	39491-0-00000-R
Torx-Spannschraube M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2
Spannschraube M 4 x 20 ISO 4762 (f. Formatfräser)	39165-0-04020-R
Quergriffschlüssel SW 3 (für Formatfräser)	39140-0-00302-0

Profilbeispiele (1:1)



① = Fase oder Radius wird, wenn gewünscht, am Abplattmesser angeschliffen

② = Fase oder Radius für ausrissfreie Kanten

Ausführung

Tragkörper für 2 HW-Wechsel-Abplattschneiden, frei profilierbar innerhalb der profilierbaren Zonen.

Das Körperprofil wird dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst.

Stirnseitig mit Aufnahmebohrung für Formatfräser. Auslieferung erfolgt mit montiertem Abdeckbolzen. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zum Abplatteln von Kassettenfüllungen auf CNC-Maschinen, sowie für flache, tiefe Aussenprofile, in Verbindung mit Formatfräser Nr. 22261 zum gleichzeitigen Formatieren.

n_{max} = 7 500 min⁻¹

RAPIDO-Wechselplatten-Verleimfräser Z2

22560

Profil Nr.	h mm	F mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
2	15-28	55	30	95	25 x 55 m. E. M 8	22560-5-00206-R
3	25-38	55	40	105	25 x 55 m. E. M 8	22560-5-00306-R
5	35-58	71	60	130	25 x 55 m. E. M 8	22560-5-00506-R

Für Sonderprofile Grundkörper Nr. 22530 (Seite 4.42) verwenden.

Ausführung

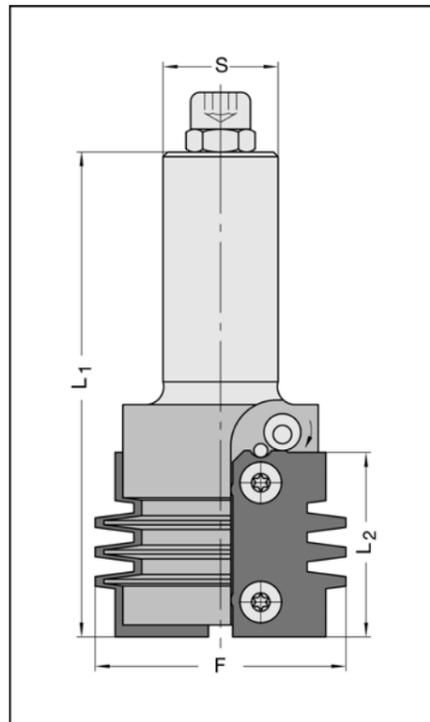
Tragkörper mit zwei einseitig profilierten HW-Wechselmessern. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Anwendung

Zur Herstellung von Verleimverbindungen mit Randzinken in unterschiedlichen Werkstückdicken (h) in Weich- und Harthölzern.

$n_{max.} = 18\ 000\ min^{-1}$ (Profil Nr. 2)
 $n_{max.} = 15\ 600\ min^{-1}$ (Profil Nr. 3)
 $n_{max.} = 12\ 000\ min^{-1}$ (Profil Nr. 5)

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Wechselmesser	30 x 25 x 2 mm, Profil 2, HW 02	72560-6-30002-R
HW-Wechselmesser	40 x 25 x 2 mm, Profil 3, HW 02	72560-6-40003-R
HW-Wechselmesser	60 x 30 x 2 mm, Profil 5, HW 02	72560-6-60005-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Wechselplatten-Handlaufräser Z2+2 HW

22565 Schaft 20 x 55 m. E. M 8

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	L ₃ mm	L ₁ mm	Profil	Bestellnummer
---------------------	------	-------------------	-------------------	-------------------	--------	---------------

Körper profiliert, mit Profilmessern						
90	87	76	62	145	1	22565-5-90105-R
90	87	76	59	145	2	22565-5-90205-R
90	87	76	63	145	3	22565-5-90305-R

Körper profiliert (Sonderprofile), ohne Messer						
100	97	75	-	145	-	22565-0-10005-R

Körper nicht profiliert, ohne Messer						
100	97	75	-	142	-	22565-0-09705-R

Ausführung

Tragkörper mit 2+2 versetzt angeordneten HW-Profilmessern, mit Achswinkel. Umfang- und stirnschneidend. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub.

Bei Sonderprofilen wird das Körperprofil dem jeweiligen Messerprofil individuell angepasst. Die Messer sind zusätzlich zu bestellen.

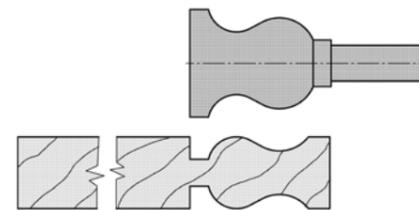
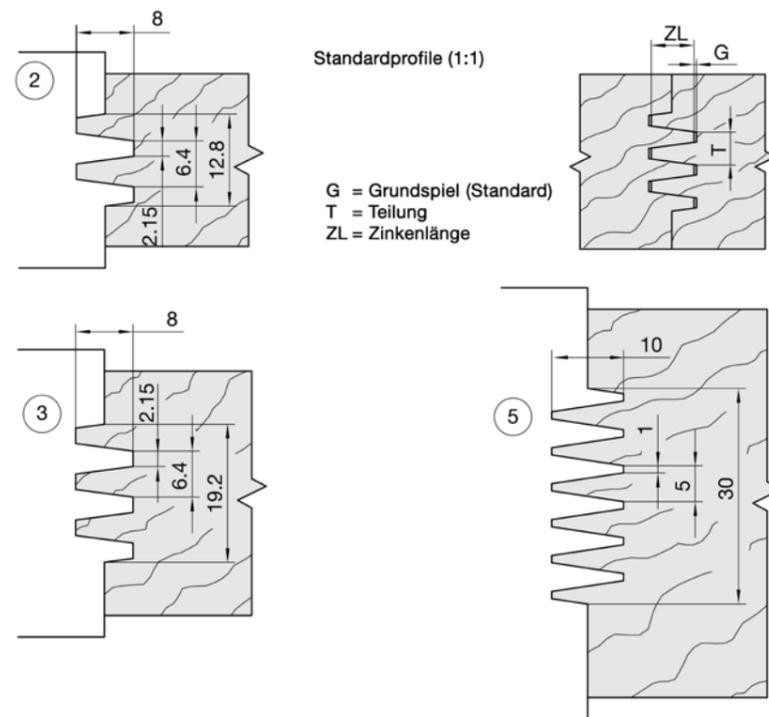
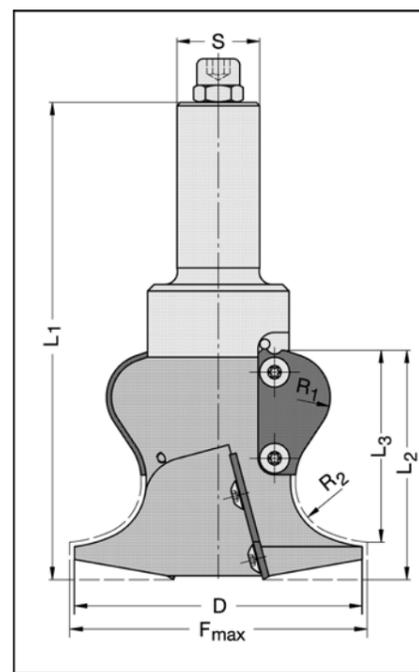
Anwendung

Zum Profilieren von Handläufen für Treppen und Geländer in Horizontal-Aggregaten auf CNC-Maschinen.

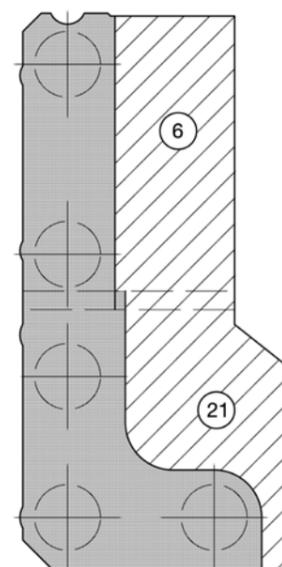
$n_{max.} = 8\ 000\ min^{-1}$

Bei Verwendung in Seitenspannfuttern (Weldonaufnahmen) bitte Schafttype gemäß Abb. auf Seite 4.23 angeben, oder genaue Skizze einsenden.

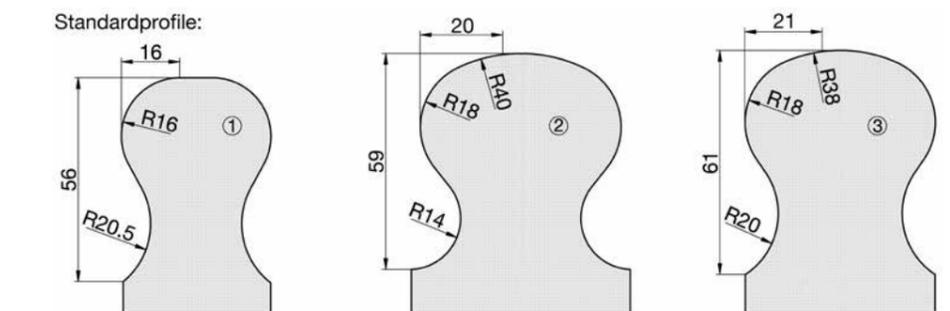
Preisabschläge (nur bei Sonderprofilen), bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
 Formkosten: siehe Seite 7.32



profilierbare Zone (1:1)

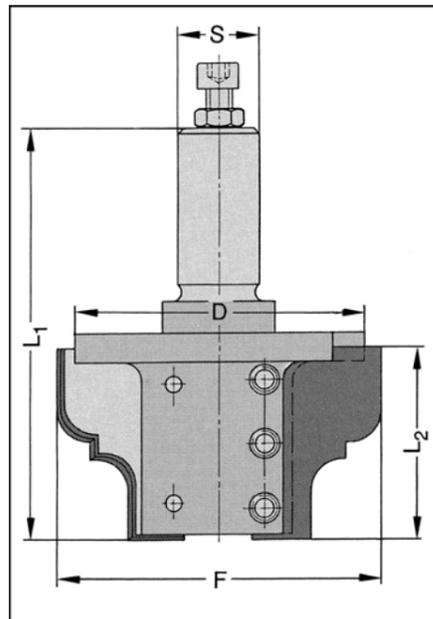


Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Profilmesser	40 x 25 x 2 mm, Profil 1 oben, HW 02	72565-6-40001-1
HW-Profilmesser	40 x 50 x 2 mm, Profil 1 unten, HW 02	72565-6-40001-2
HW-Profilmesser	40 x 25 x 2 mm, Profil 2 oben, HW 02	72565-6-40002-1
HW-Profilmesser	40 x 50 x 2 mm, Profil 2 unten, HW 02	72565-6-40002-2
HW-Profilmesser	40 x 25 x 2 mm, Profil 3 oben, HW 02	72565-6-40003-1
HW-Profilmesser	40 x 50 x 2 mm, Profil 3 unten, HW 02	72565-6-40003-2
HW-Profilmesser	40 x 30 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, oben, HW 02	72565-6-40301-1
HW-Profilmesser	40 x 50 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, unten, HW 02	72565-6-40501-2
HW-Blankett	40 x 30 x 2 mm, unprofilier, oben, HW 02	72530-6-40300-R
HW-Blankett	40 x 50 x 2 mm, unprofilier, unten, HW 02	72530-6-40500-R
Torx-Spannschraube	M 4 x 5,9 Großkopf, T15	39076-0-04000-R
Torx-Schraubendreher	T15, Griffschlüssel	39077-0-04015-2



Durch Verstellung des Exzenterrings wird das Messer bis max. 0,2 mm nach unten verschoben. Dies bewirkt eine Verringerung der Klemmwirkung, die je nach Holzart erforderlich sein kann.

Wechselplatten-Multiprofiler Z2



22480 Tragkörper ohne Messer und Stützplatten

F mm	D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
90	80	40	109	25 x 55 m. E. M 8	22480-0-90406-R
100	90	60	129	25 x 55 m. E. M 8	22480-0-10606-R

Ausführung

Tragkörper für einseitig profilierte HW-Wechselmesser mit Stützplatten. Auch für stirnseitigen Anschlag ausgelegt. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub. Wechselmesser und Stützplatten **zusätzlich** bestellen.

Anwendung

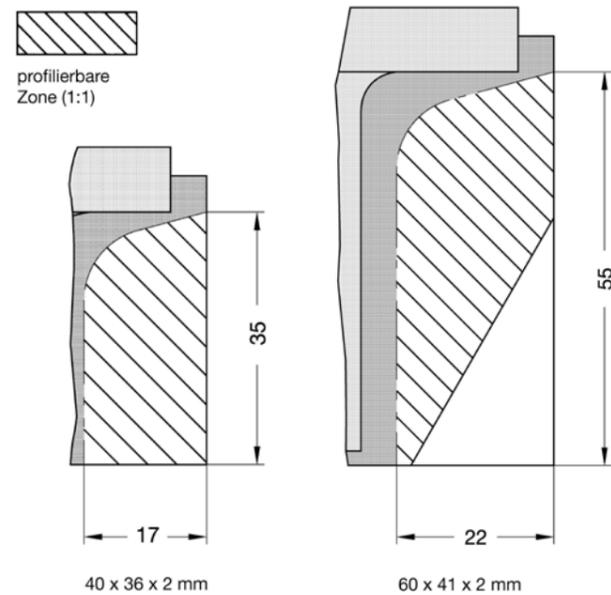
Zum Fräsen von Kanten-, Kassetten-, Kranzprofilen etc. auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen.

$n_{max} = 12\ 000\ \text{min}^{-1}$ ($L_2 = 40\ \text{mm}$)
 $n_{max} = 9\ 000\ \text{min}^{-1}$ ($L_2 = 60\ \text{mm}$)

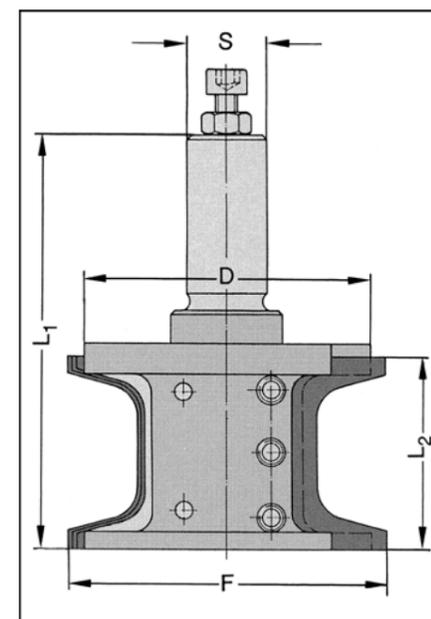
Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Profilmesser	30 x 25 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02*	72480-6-30021-R
HW-Profilmesser	40 x 36 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02*	72480-6-40361-R
HW-Profilmesser	60 x 41 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02*	72480-6-60411-R
HW-Blankett	30 x 25 x 2 mm, unprofilert, HW 02* für F = 60 mm, Profiltiefe max. = 11 mm	72530-6-30250-R
HW-Blankett	40 x 36 x 2 mm, unprofilert, HW 02* für F = 90 mm, Profiltiefe max. = 17 mm	72480-6-40360-R
HW-Blankett	60 x 41 x 2 mm, unprofilert, Schräge 30°, HW 02* für F = 100 mm, Profiltiefe max. = 22 mm	72480-6-60410-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 30 x 25 x 2, unprofilert	72481-0-30250-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 30 x 25 x 2, profiliert	72481-0-30251-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 40 x 36 x 2, unprofilert	72481-0-40360-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 40 x 36 x 2, profiliert	72481-0-40361-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 60 x 41 x 2, unprofilert, Schräge 30°	72482-0-60410-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 60 x 41 x 2, profiliert, Schräge 30°	72482-0-60411-R
Spannkeil	30 mm, Rechtslauf	39280-0-03000-R
Spannkeil	40 mm, Rechtslauf	39280-0-04000-R
Spannkeil	40 mm, Linkslauf	39280-0-04000-L
Spannkeil	60 mm, Rechtslauf	39280-0-06000-R
Gewindestift	M 6 x 8 ISO 4028, für F = 60 mm	39266-0-06008-R
Kugeldruckschraube	M 8 x 12, für F = 90/100 mm	39072-0-08012-R
Quergriffschlüssel	SW 4	39140-0-00401-0

* HW 01 (für MDF) und HW 04 (für Massivholz) siehe Seite 7.14



Wechselplatten-Multiprofiler Z2



22485 Tragkörper ohne Messer und Stützplatten

F mm	D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
90	80	40	109	25 x 55 m. E. M 8	22485-0-90406-R
100	90	60	129	25 x 55 m. E. M 8	22485-0-10606-R

Ausführung

Tragkörper für einseitig profilierte HW-Wechselmesser mit Stützplatten. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub. Wechselmesser und Stützplatten **zusätzlich** bestellen.

Anwendung

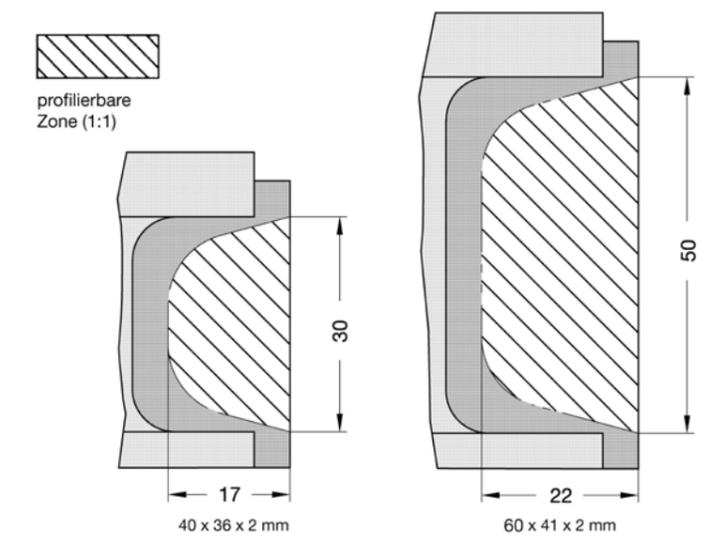
Zum Fräsen von Kanten-, Kassetten-, Kranzprofilen etc. auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen.

$n_{max} = 12\ 000\ \text{min}^{-1}$ ($L_2 = 40\ \text{mm}$)
 $n_{max} = 9\ 000\ \text{min}^{-1}$ ($L_2 = 60\ \text{mm}$)

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Profilmesser	40 x 36 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02*	72485-6-40361-R
HW-Profilmesser	60 x 41 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02*	72485-6-60411-R
HW-Blankett	40 x 36 x 2 mm, unprofilert, HW 02* für F = 90 mm, Profiltiefe max. = 17 mm	72480-6-40360-R
HW-Blankett	60 x 41 x 2 mm, unprofilert, HW 02* für F = 100 mm, Profiltiefe max. = 22 mm	72485-6-60410-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 40 x 36 x 2, unprofilert	72481-0-40360-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 40 x 36 x 2, profiliert	72481-0-40361-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 60 x 41 x 2, unprofilert	72481-0-60410-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 60 x 41 x 2, profiliert	72481-0-60411-R
Spannkeil	40 mm, Rechtslauf	39280-0-04000-R
Spannkeil	40 mm, Linkslauf	39280-0-04000-L
Spannkeil	60 mm, Rechtslauf	39280-0-06000-R
Spannkeil	60 mm, Linkslauf	39280-0-06000-L
Kugeldruckschraube	M 8 x 12	39072-0-08012-R
Quergriffschlüssel	SW 4	39140-0-00401-0

* HW 01 (für MDF) und HW 04 (für Massivholz) siehe Seite 7.14



Wechselplatten-Winkelprofiler Z2

22460 Tragkörper ohne Messer und Stützplatten

F _{max} mm	D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
110	86,5	40	123	25 x 55 m. E. M 8	22460-0-00006-R
148	119	60	142	25 x 55 m. E. M 8	22460-0-00606-L
148	119	60	142	25 x 55 m. E. M 8	22460-0-00606-R

Ausführung

Tragkörper für einseitig profilierte HW-Wechselmesser mit Stützplatten, D = 119 mm aus hochwertigem Leichtmetall. Blanketts auch in Multiprofilern Nr. 22480/485 (Seite 4.54/4.55) verwendbar. Für mechanischen Vorschub. Wechselmesser und Stützplatten **zusätzlich** bestellen.

Anwendung

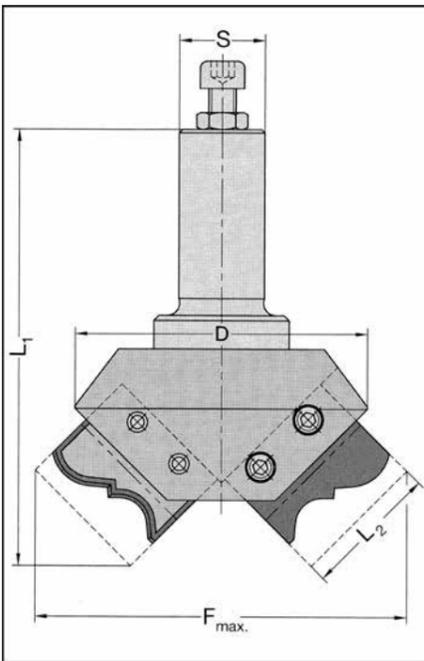
Speziell für große Profilausladungen beim Fräsen von Kanten-, Kassetten-, Kranzprofilen etc. auf stationären Oberfräsen und CNC-Maschinen.

$n_{max} = 12\ 000\ min^{-1}$ (F_{max} = 110 mm)
 $n_{max} = 8\ 000\ min^{-1}$ (F_{max} = 148 mm)

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Profilmesser	40 x 36 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02*	72460-6-40361-R
HW-Profilmesser	60 x 41 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02*	72460-6-60411-R
HW-Blankett	40 x 36 x 2 mm, unprofilert, HW 02* für F = 110 mm	72480-6-40360-R
HW-Blankett	60 x 41 x 2 mm, unprofilert, HW 02* für F = 148 mm	72485-6-60410-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 40 x 36 x 2, unprofilert	72481-0-40360-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 40 x 36 x 2, profiliert	72461-0-40361-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 60 x 41 x 2, unprofilert	72481-0-60410-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 60 x 41 x 2, profiliert	72461-0-60411-R
Spannkeil	40 mm, Rechtslauf	39280-0-04000-R
Spannkeil	60 mm, Rechtslauf	39280-0-06000-R
Spannkeil	60 mm, Linkslauf	39280-0-06000-L
Kugeldruckschraube	M 8 x 12	39072-0-08012-R
Quergriffschlüssel	SW 4	39140-0-00401-0

* HW 01 (für MDF) und HW 04 (für Massivholz) siehe Seite 7.14



Wechselplatten-Stirnprofiler Z2

22470 Tragkörper

F _{max} mm	D mm	P mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
60	62	15	34	105	20 x 55 m. E. M 8	22470-0-60005-R
76	76	17	35	112	25 x 55 m. E. M 8	22470-0-00006-R

Ausführung

Tragkörper für einseitig profilierte HW-Wechselmesser mit Stützplatten. Rechtslauf. Für mechanischen Vorschub. Eine Bestückung besteht aus je 1 St. Wechselmesser **Type A und B**, sowie 2 Stützplatten, bei F_{max} 60 mm aus je 2 gleichen Messern und Stützplatten.

Anwendung

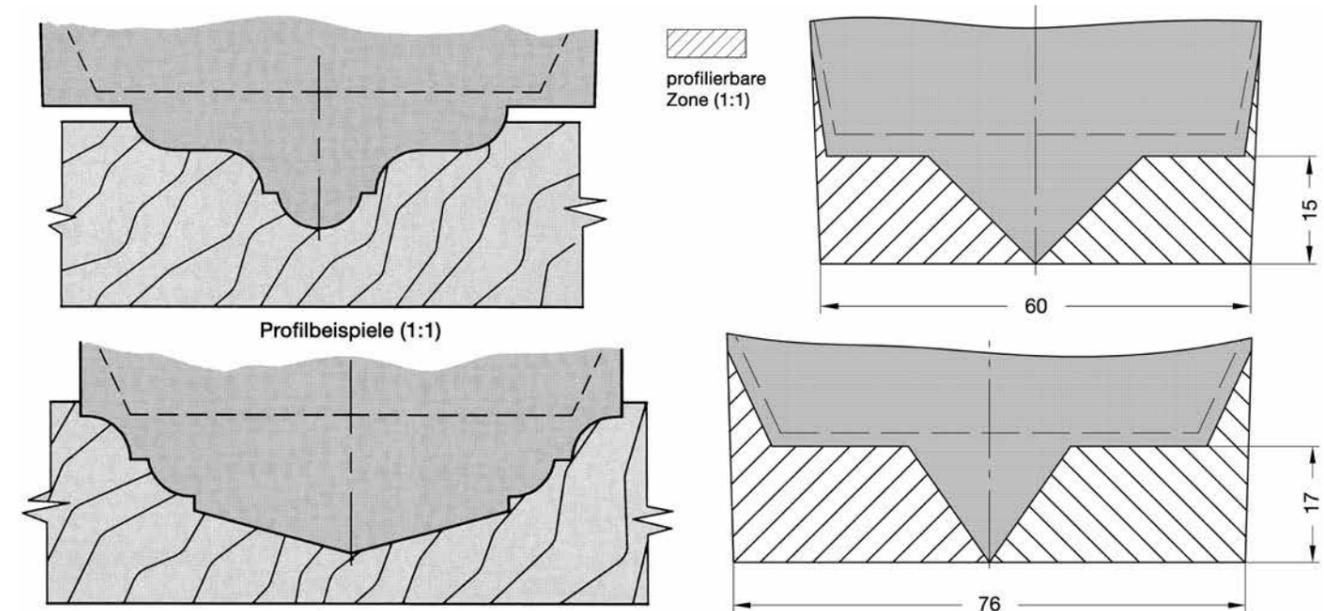
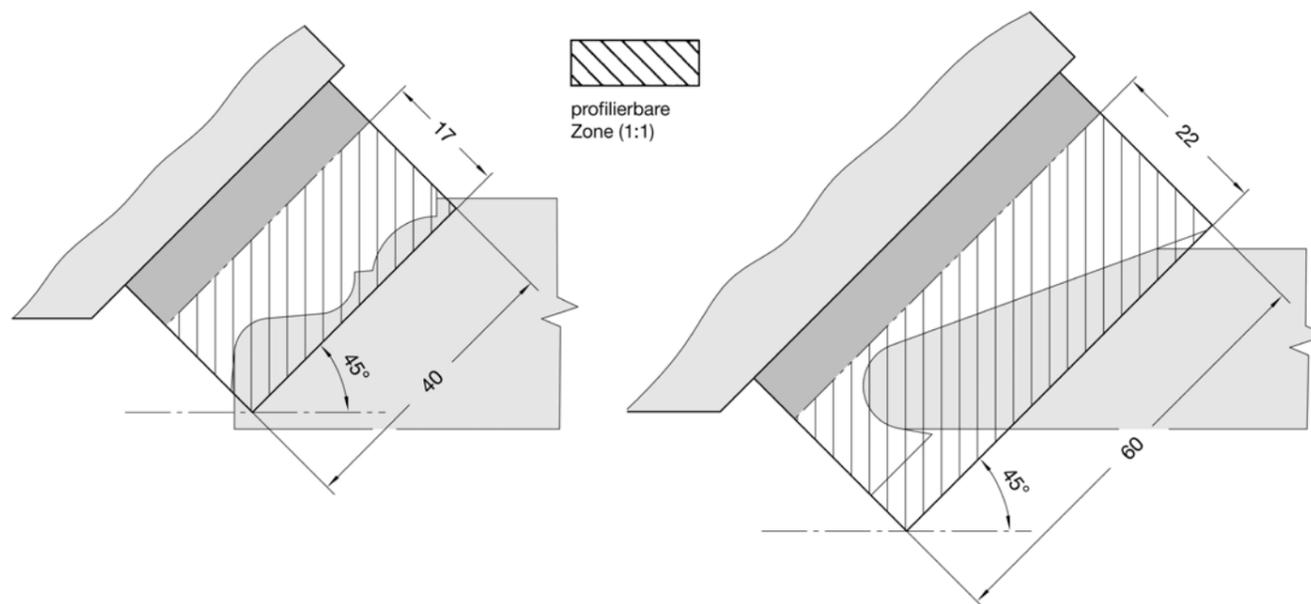
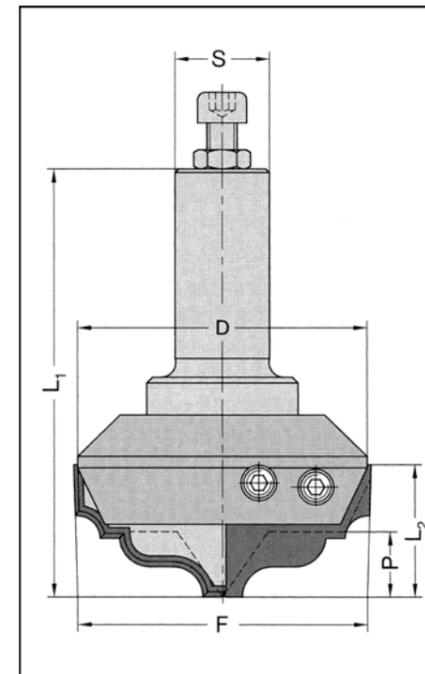
Zum Fräsen von breiten Profilenuten, Rosetten, flachen, tiefen Profilen wie z.B. Abplattungen auf CNC-Maschinen. Auch zum Falzen und Planfräsen geeignet.

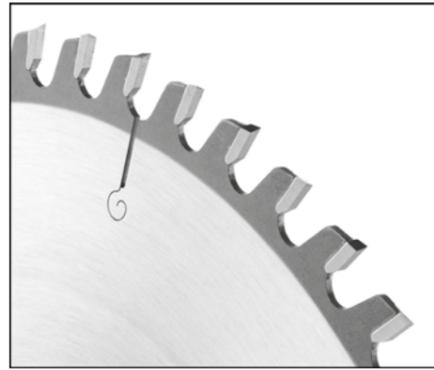
$n_{max} = 18\ 000\ min^{-1}$ (F_{max} = 60 mm)
 $n_{max} = 12\ 000\ min^{-1}$ (F_{max} = 76 mm)

Preisabschläge, bei gleichem Profil: 5 bis 9 Stück = 12 %, ab 10 Stück = 25 %.
Formkosten: siehe Seite 7.32

Zubehör / Ersatzteile		Bestellnummer
HW-Profilmesser	30 x 35 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02*	72470-6-30021-R
HW-Profilmesser	40 x 36 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02* für F = 76 mm, Type A	72470-6-40361-A
HW-Profilmesser	40 x 36 x 2 mm, Sonderprofil, profiliert, HW 02* für F = 76 mm, Type B	72470-6-40361-B
HW-Blankett	30 x 35 x 2 mm, unprofilert, HW 02* für F = 60 mm	72530-6-30350-R
HW-Blankett	40 x 36 x 2 mm, unprofilert, HW 02* für F = 76 mm, Type A	72470-6-40360-A
HW-Blankett	40 x 36 x 2 mm, unprofilert, HW 02* für F = 76 mm, Type B	72470-6-40360-B
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 30 x 35 x 2, unprofilert	72471-0-30350-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 30 x 35 x 2, profiliert	72471-0-30351-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 40 x 36 x 2, unprofilert	72481-0-40360-R
Stützplatte 4,2 mm dick	für Messer 40 x 36 x 2, profiliert	72471-0-40361-R
Spannkeil	28 mm, Rechtslauf	39270-0-02800-R
Spannkeil	28 mm, Linkslauf	39270-0-02800-L
Spannkeil	35 mm, Rechtslauf	39270-0-03500-R
Spannkeil	35 mm, Linkslauf	39270-0-03500-L
Kugeldruckschraube	M 8 x 12 (für F = 76 mm)	39072-0-08012-R
Kugeldruckschraube	M 6 x 10 (für F = 60 mm)	39072-0-06010-R
Quergriffschlüssel	SW 4	39140-0-00401-0

* HW 01 (für MDF) und HW 04 (für Massivholz) siehe Seite 7.14





81000 / 85000

D x B mm	Z	a _e max mm	NL St./ø/TK	Maschine	Bestellnummer
----------	---	-----------------------	-------------	----------	---------------

unverbohrt, mit Spanbegrenzer, mit 2 Uni Nebenlöcher, d= 30 mm					
250 x 3,2/2,2	24 W	36			81010-5-25024-0
350 x 3,5/2,5	32 W	100			81010-5-35032-0

unverbohrt, ohne Nebenlöcher, d= 30 mm					
250 x 3,2/2,2	48 W	40			81030-5-25048-0
250 x 3,2/2,2	60 W	49			81031-5-25060-0
250 x 3,2/2,2	80 TR/F	49			85030-5-25080-0
300 x 3,2/2,2	60 W	85			81030-5-30060-0
350 x 3,5/2,5	84 W	100	-	-	81030-5-35084-0

für Dorn Nr. 21079 (JSO), d= 30 mm					
150 x 3,2/2,2	36 W	49	4/6/48 m. A.		81030-5-15036-2
180 x 3,2/2,2	42 W	51	4/6/48 m. A.		81030-5-18042-2
200 x 3,2/2,2	48 W	49	4/6/48 m. A.		81030-5-20048-2
200 x 3,2/2,2	64 W	36	4/6/48 m. A.		81030-5-20064-2

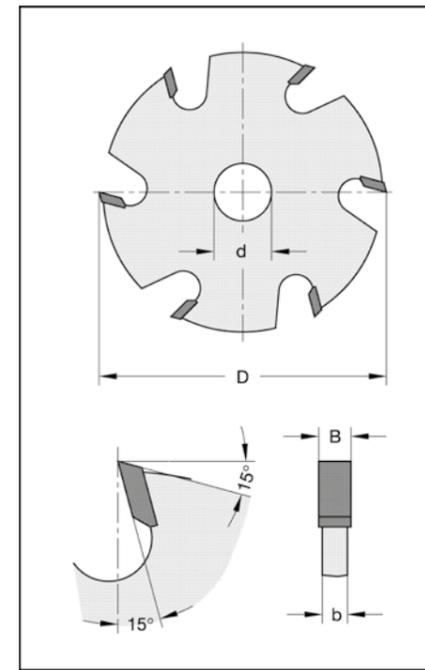
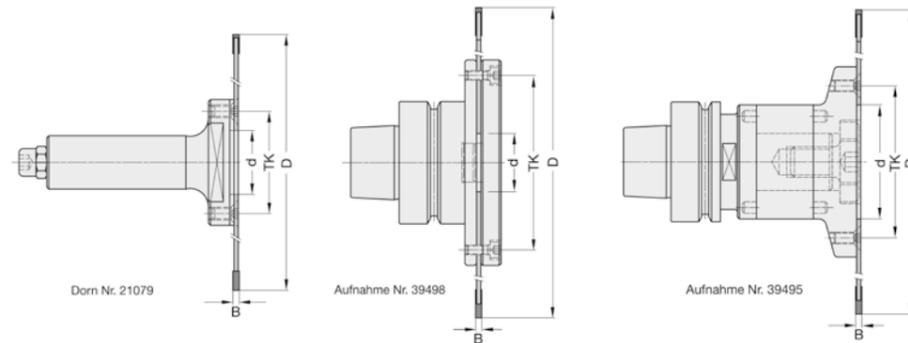
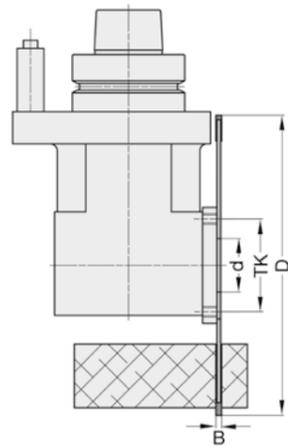
für Sägeblattaufnahme Nr. 39495 (JSO), d= 60 mm					
200 x 3,2/2,2	48 W	49	6/6/80 m. A.		81030-5-20048-3
200 x 3,2/2,2	64 W	36	6/6/80 m. A.		81030-5-20064-3
250 x 3,2/2,2	60 W	49	6/6/80 m. A.		81030-5-25060-3
300 x 3,2/2,2	72 W	49	6/6/80 m. A.		81060-5-30072-3

für Sägeblattaufnahme Nr. 39498-0 (JSO), d= 30 mm					
250 x 3,2/2,2	48 W	49	4/5,5/52 m.A.		81030-5-25048-7
250 x 3,2/2,2	60 W	49	4/5,5/52 m.A.		81031-5-25060-7
250 x 3,2/2,2	80 TR/F	49	4/5,5/52 m.A.		85030-5-25080-7
300 x 3,2/2,2	60 W	85	4/5,5/52 m.A.		81030-5-30060-7

für JSO Sägeblattaufnahme Nr. 39498 (Homag), d= 30 mm					
250 x 3,2/2,2	48 W	49	8/5,5/90 m.A.		81030-5-25048-9
250 x 3,2/2,2	60 W	49	8/5,5/90 m.A.		81031-5-25060-9
250 x 3,2/2,2	80 TR/F	49	8/5,5/90 m.A.		85030-5-25080-9
300 x 3,2/2,2	60 W	85	8/5,5/90 m.A.		81030-5-30060-9
350 x 3,5/2,5	84 W	100	8/5,5/90 m.A.		81030-5-35084-9

für Sägeblattaggregate auf CNC-Bearbeitungszentren, d= 30 mm					
250 x 3,2/2,2	48 W	49	2/7/42 + 2/10/60	Homag	81030-5-25048-4
250 x 3,2/2,2	60 W	49	2/7/42 + 2/10/60	Homag	81031-5-25060-4
250 x 3,2/2,2	80 TR/F	49	2/7/42 + 2/10/60	Homag	85030-5-25080-4
300 x 3,2/2,2	60 W	85	2/7/42 + 2/10/60	Homag	81030-5-30060-4

F = Flachzahn W = Wechselzahn TR/F = Trapez/Flachzahn m. A. = mit Ansenkung
a_e = Schnittdicke



40150 / 40160

D mm	B mm	b mm	d mm	Z	Bestellnummer
------	------	------	------	---	---------------

100	2,0	1,4	20	6	40150-5-10020-0
100	3,0	2,0	20	6	40150-5-10030-0
100	4,0	3,0	20	6	40150-5-10040-0
100	5,0	3,5	20	6	40150-5-10050-0
125	2,5	1,4	30	12	40160-5-12525-0
125	3,0	2,0	30	12	40160-5-12530-0
125	4,0	3,0	30	12	40160-5-12540-0
125	5,0	4,0	30	12	40160-5-12550-0
125	6,0	4,0	30	12	40160-5-12560-0
125	8,0	6,0	30	12	40160-5-12580-0
125	10,0	8,0	30	12	40160-5-12510-0

DP-Flachzahn-Nuter siehe Type 40180-9 Seite 5.29

Ausführung
Grundkörper in Sägenform, Flachzahnausführung.
D = 100 mm Z = 6, für Hand- und mechanischen Vorschub.
D = 125 mm Z = 12, für mechanischen Vorschub.

Anwendung
Zum Nuten in Massivholz oder Plattenwerkstoffen in Verbindung mit Fräsdornen der Seiten 6.6, 6.8 und 6.12 6.13 Einsatz auf CNC-Maschinen.

D = 100 mm = n_{max} = 12 000 min⁻¹
D = 125 mm = n_{max} = 10 000 min⁻¹

Mehrpreise für:
- Bohrung erweitern, Nr. 39710-0-01000-0
- Keilnute anbringen, Nr. 39720-0-01000-0
- Verbohren für Dorn Nr. 21079 (Seite 6.13), Nr. 39745-0-00004-0
siehe Seiten 7.31 - 7.32

Oberfräser Z1 HW

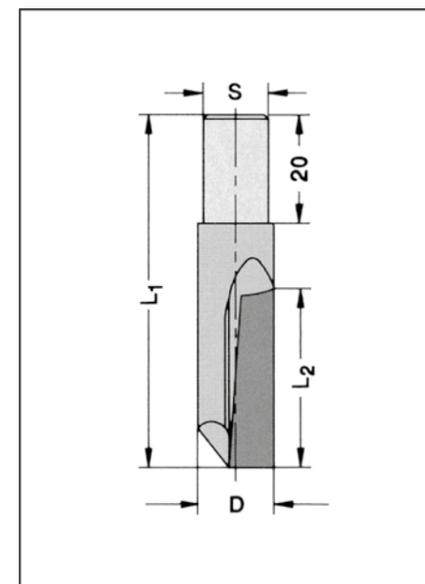
für exzentrischen Einsatz

20046

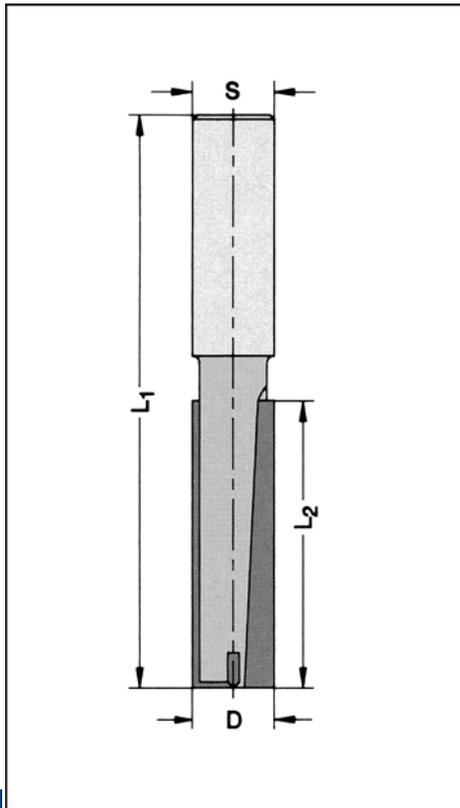
D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
10	27	60	9,5	20046-5-10000-R

Ausführung
Eine gerade Schneide, bohr- und umfangschneidend. Rundgeschliffen. D = 5,0 mm mit HW-massiv-Schneidteil, D = 10,0 mm in HW-bestückter Ausführung. Rechtslauf. Für mech. und Handvorschub.

Anwendung
Zum Einstechen und Längs- sowie Konturenfräsen in Weich- und Harthölzern. Einsatz in **exzentrischen Spannfuttern** auf stationären Oberfräsmaschinen.



20240



D mm	L ₂ mm	L ₁ mm	Schaft mm	Bestellnummer
14	50	100	12 x 40	20240-5-12040-R
14	50	100	14 x 40	20240-5-14040-R

Ausführung

Zwei achsparallele HW-bestückte Schneiden, umfang- und bohrschneidend, mit HW-bestückter Bohrschneide. Rechtslauf. Für mech. und Handvorschub.

Anwendung

Zum Fräsen von Ausschnitten, zum Nuten, Fügen, Umfräsen etc. von Harthölzern, verdichteten Hölzern, Holz- und Plattenwerkstoffen, in zentrischen Spannfütern auf hochtourigen Oberfräsmaschinen.