

Präzision schafft Werte.



THERMOTEC THERMOTEC PLUS THERMOTEC EXTREME

Thermische Spanntechnik für höchste Präzision



THERMOTEC / THERMOTEC PLUS / THERMOTEC EXTREME: Damit bei der Werkzeugaufnahme alles rund läuft

Einführung

Die Werkzeugaufnahme stellt die mechanische Verbindung zwischen der Maschinenschnittstelle und dem Bearbeitungswerkzeug her. Der anwendungsorientierten Auslegung der Werkzeugaufnahme – welche die Werkzeugstandzeit und das Bearbeitungsergebnis maßgeblich bestimmen – kommt daher eine große Bedeutung zu.

So überzeugt speziell das THERMOTEC-Warmschrumpfutter durch seine sehr gute Rundlaufgenauigkeit, die hohe Steifigkeit und eine schlanke Bauform.

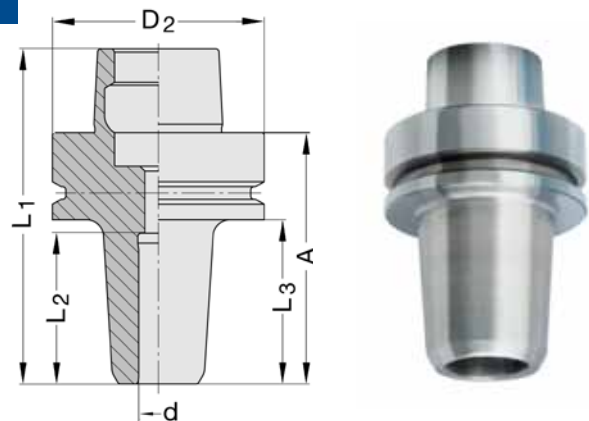
Ausführung

Hochpräzise Werkzeugaufnahme mit thermisch erzeugter Werkzeugspannung für Schafttoleranz nach Norm EN 847-2:2013. Feingewuchtet für n_{\max} 30 000 min⁻¹. Spannmittelbezogene Mindest-Einspanntiefe (mm) beachten. Detaillierte Informationen über Spannzeug-Einsatz und -Handhabung entnehmen Sie der Betriebsanleitung.

THERMOTEC (Standard)

Die herausragenden Vorteile der Thermotec-Spannfutter kommen insbesondere beim Einsatz von VHW- oder DP-Werkzeugen zum Tragen:

Die hohe Steifigkeit und der exakte Rundlauf führen zu einer Verbesserung der Oberflächengüte und einer spürbaren Steigerung der Werkzeugstandzeit.



Schaft	D (mm)	d (mm)	A (mm)	L2/L3 (mm)	L1 (mm)	Bestell-Nr.
HSK-F 63	63	6	75	23/49	100	21022-0-06063-F
		8	75	38/49	100	21022-0-08063-F
		10	75	40/49	100	21022-0-10063-F
		12	75	45/49	100	21022-0-12063-F
		14	75	46/49	100	21022-0-14063-F
		16	75	50/49	100	21022-0-16063-F
		20	75	50/49	100	21022-0-20063-F
		25	75	55/49	100	21022-0-25063-F
HSK-E 63	63	16	75	50/49	107	21022-0-16063-E
		20	75	50/49	107	21022-0-20063-E
		25	75	55/49	107	21022-0-25063-E

Die entscheidenden Eigenschaften in Kürze:

- + HÖCHSTE RUNDLAUFGENAUIGKEIT (<0,003MM)
- + HOHE WERKZEUGSTANDZEITEN
- + SCHLANKE BAUFORM
- + WAHLWEISE KURZE ODER LANGE AUSKRAGLÄNGEN
- + HOHE SPANNKRÄFTE FÜR HPC- UND HSC-BEARBEITUNG
- + HOHE STEIFIGKEIT

Anwendung

Zum hochgenauen Spannen von VHW- und Stahlschäften. Besonders geeignet für die HSC- und HPC-Bearbeitung. Verbessertes Fräsergebnis durch exakten Rundlauf. Dadurch gleichmäßiger Eingriff der Werkzeugschneiden. Somit geringer Verschleiß und längerer Standweg. Für Rechts- und Linkslauf geeignet.

THERMOTEC PLUS / Extreme

Insbesondere in der 5-Achstechnik werden schlanke Werkzeuge mit großen Auskraglängen eingesetzt. Für die spanende Bearbeitung entferntester Konturen von 3D-Formteilen sind diese besonders schlank und lang bauenden Spannzeuge von Vorteil. Auch kleinen, kurzauskragenden Bearbeitungswerkzeugen wird somit ein guter Zugang in schwierig erreichbare Profilquerschnitte ermöglicht.



Schaft	D (mm)	d (mm)	A (mm)	L2/L3 (mm)	L1 (mm)	Bestell-Nr.
HSK-F 63	63	6	90	35/64	115	21022-0-06163-F
		8	93	38/67	118	21022-0-08163-F
		10	96	40/70	121	21022-0-10163-F
		12	100	45/74	125	21022-0-12163-F
		14	102	46/76	127	21022-0-14163-F
		16	105	50/79	130	21022-0-16163-F
		20	108	50/82	133	21022-0-20163-F
HSK-E 63	63	25	108	55/82	133	21022-0-25163-F
		16	105	50/79	137	21022-0-16163-E
		20	108	50/82	140	21022-0-20163-E
HSK-A 63	63	25	108	55/82	140	21022-0-25163-E
		8	150*	38/124	182	21022-0-08263-A
HSK-F 63	63	10	150*	40/124	182	21022-0-10263-A
		8	150*	38/124	175	21022-0-08263-F
		10	150*	40/124	175	21022-0-10263-F

* = Extreme

Weitere Infos, Beratung und Bestellung:

Telefon +49 (0) 7364 952-0, Telefax +49 (0) 7364 952-450 oder E-Mail an Info@jso.de

Jakob Schmid GmbH & Co. KG

Dreibentalstraße 19
D-73447 Oberkochen

www.jso.de

Telefon: +49 (0) 7364 952-0
Telefax: +49 (0) 7364 952-450
E-Mail: info@jso.de

Ihre wichtigsten Vorteile
auf einen Blick:

- + TRADITIONELL HÖCHSTE QUALITÄT
UND GRÖSSTE PRÄZISION
- + ÜBER 6.000 INNOVATIVE PRÄZISIONS-
PRODUKTE SOFORT LIEFERBAR
- + AUF WUNSCH INDIVIDUELLE
SONDERPRODUKTE FÜR
JEDE ANWENDUNG
- + AUSGEZEICHNETES PREIS-
LEISTUNGS-VERHÄLTNIS
- + KOMPETENTER KUNDENSERVICE



Präzision schafft Werte.