

DIASTART-DP-Schaftfräser Z1+1

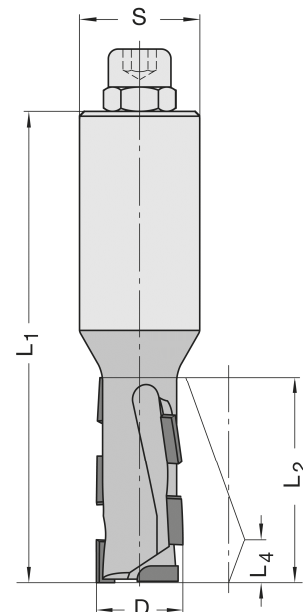
Anwendung

Kosteneffizientes Diamant bestücktes Einstiegswerkzeug zum Nuten, Fügen und Falzen von Span- und MDF-Platten, roh, kunststoffbeschichtet oder furniert auf CNC Maschinen.

Ausführung

Stabiler, bruchsicherer Tragkörper mit zwei durchgehenden Spannuten. DP-Schneiden auf zwei Flügeln mit nach innen ziehendem Schnitt. Spanauswurf nach unten. Für mechanischen Vorschub. Bestückungshöhe 3,0 mm. Je nach Abnutzung bis zu zweimal nachschärfbar.

Einsatzempfehlung:
 $n = 18000 - 24000 \text{ min}^{-1}$
 $v_f = 8 - 12 \text{ m/min}$



- Kein Plattenbruch (auch bei höheren Vorschüben) durch DIANOVA Sicherheitsplattensitz
- Saubere Schneidkante bei hohen Vorschüben von 8 – 12 m/min.
- Serienmäßig mit Einstellschraube M 8 für BHX-Maschinen

Abmessungen

D (mm)	L2 (mm)	L4 (mm)	L1 (mm)	S (mm)	Bestell-Nr.
12	28	9,5	75	16 x 40 m. E. M 6	12006-8-12283-R
16	34	9,5	95	25 x 50 m. E. M 8	12006-8-16346-R
18	43	9,5	100	25 x 50 m. E. M 8	12006-8-18436-R
20	28	9,5	85	25 x 50 m. E. M 8	12006-8-20286-R
20	52	9,5	110	25 x 50 m. E. M 8	12006-8-20526-R



Präzision schafft Werte.

Jakob Schmid GmbH + Co. KG

Dreibentalstraße 19

D-73447 Oberkochen

Telefon: +49 (0) 7364 952 200

Telefax: +49 (0) 7364 952 450

E-Mail: info@jso.de

www.jso.de