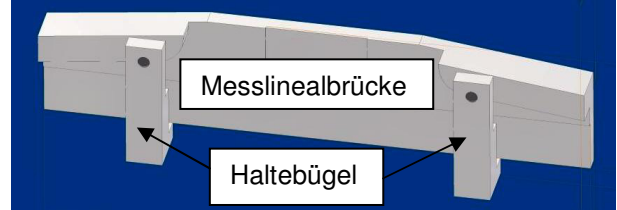




## V Montage der D-Messeinrichtung an DIGITEC 205

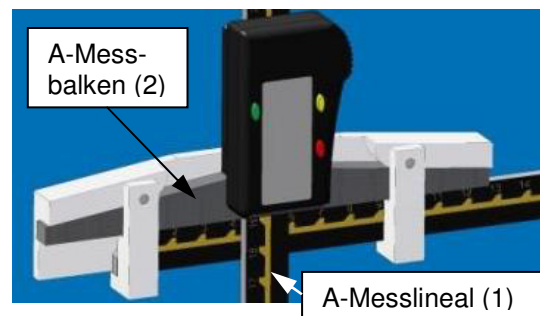
- 1) Messlinealbrücke für D-Messung an Messbalken (2) des A-Messschiebers anbauen, indem ein Haltebügel entfernt wird und der andere mit der M4-Schraube spielgebend losgeschraubt wird.



wird. Es ist darauf zu achten, dass die

M4-Gewindestifte in den Haltebügeln innen nicht vorstehen.

- 2) Zweiten Haltebügel anbringen und D-Messlineal von rechts einschieben, bis beide Haltebügel das D-Messlineal überdecken. Messlinealbrücke mittig auf A-Messbalken positionieren. Innensechskantschrauben und Gewindestifte anlegen und dann nur leicht anziehen.

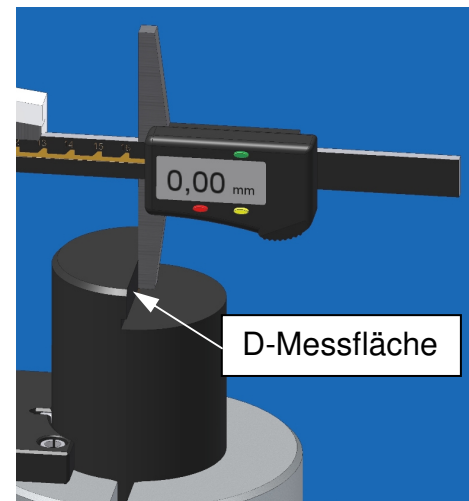


- 3) Kalibrierung durchführen für **A**-Maß- und **D**urchmesser-Messung. Lichtspaltprüfung durchführen, ob D-Messlineal eben auf der Stirnseite des Kalibrierdorns aufliegt. Wird das nicht erreicht, durch Lösen der Schrauben und geringfügige Korrektur des Messlinealbrückensitzes diesen Montagezustand herstellen.

## VI Kalibrierung der Durchmesser-Messeinrichtung DIGITEC

- 1) Messsystem mit Ballengriff entgegen dem Uhrzeigersinn in die Messstellung drehen, bis Rastbolzen einrastet.
- 2) Ballengriff in dieser Raststellung im Uhrzeigersinn zurück bewegen, bis Anschlag des Rastbolzens anliegt. Dies entspricht der Kalibrier- und der Messstellung für die Durchmesser-Messung.
- 3) Messsystem auf die Stirnseite des Kalibrierdorns auflegen. **A**-Maß-Messung sollte  $100,00 \pm 0,1$  mm anzeigen, sonst Nullung durchführen.
- 4) **D**urchmesser-Messsystem nullen an:
  - a) D-Messfläche des Kalibrierdorns:  $R_K=0$  mm,
  - b) Mantelfläche des Werkzeugschaftes:  
Kalibrierwert  $R_K=0,5 \cdot \text{Schaftdurchmesser}$  oder
  - c) Mantelfläche des Kalibrierdorns:  $R_K=31,5$  mm
- 5) D-Messung durchführen und Messwert korrigieren:

$$D = 2 \cdot (\text{Anzeigewert} + \text{Kalibrierwert } R_K).$$





**Jakob Schmid GmbH + Co. KG**

Firmensitz:  
Dreißentalstraße 19  
D-73447 Oberkochen

**Jakob Schmid GmbH + Co. KG**

Versand und Produktion:  
Bahnhofstraße 54  
D-73450 Neresheim-Elchingen

Telefon : +49 (0) 7364 952-200

Telefax: +49 (0) 7364 952.450

E-mail: [sales@jso.de](mailto:sales@jso.de)

Web: [www.jso.de](http://www.jso.de)

Änderungen vorbehalten.